



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 161 del 15/03/2017

PROPONENTE: UOC FARMACIA OSPEDALIERA

**OGGETTO: A. O. R. N. A. CARDARELLI ALLESTIMENTO DI FARMACI ANTIBLASTICI -
PROVVEDIMENTO DI LIQUIDAZIONE FATTURE PERIODO 01 NOVEMBRE
- 30 NOVEMBRE 2016 E 01 DICEMBRE - 31 DICEMBRE 2016.**

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

Oggetto: A. O. R. N. A. CARDARELLI ALLESTIMENTO DI FARMACI ANTIBLASTICI - PROVVEDIMENTO DI LIQUIDAZIONE FATTURE PERIODO 01 NOVEMBRE - 30 NOVEMBRE 2016 E 01 DICEMBRE - 31 DICEMBRE 2016.

Il Direttore UOC FARMACIA OSPEDALIERA

Premesso che

- con nota prot. n°773 del 28/04/2016, nelle more dell'adeguamento dei locali aziendali dedicati all'allestimento dei farmaci antiblastici, l' A. O. R. N. di Caserta ha richiesto all' A. O. R. N "A. Cardarelli" di Napoli la disponibilità a stipulare apposito protocollo di intesa per erogare le terapie oncologiche ai pazienti che afferiscono alle UU. OO. di Oncologia, Oncoematologia, Urologia e Medicina Interna per tutto il periodo necessario al completamento dei lavori;
- con Deliberazione n°449 del 09/08/2016 è stato approvato lo schema di convenzione da stipularsi ai sensi dell'art. 5 e s. m. i. della L. 241/90 con l' A. O. R. N "A. Cardarelli" di Napoli e si è preso atto che i costi della suddetta convenzione sono stati concordati in € 27.50 a terapia, per un numero presunto di 35 terapie al giorno comprensivi dei seguenti oneri:
 1. Personale (unità/remunerazione ore straordinario): a) infermiere/tecnico di laboratorio; b) farmacista; c) amministrativo;
 2. Beni di consumo;
 3. DPI (kit antispandimento, guanti, facciali filtranti, camici, calzari, cuffie, telini assorbenti);
 4. DMI (device a circuito chiuso per la ricostituzione farmaci e trasferimento in flac/sacche – siringhe, spike);
 5. Costi gestionali aziendali e coperture rischio;
- con la predetta Deliberazione n°449 del 09/08/2016 si è altresì provveduto a conferire apposito mandato al Direttore della U. O. C. Provveditorato ed Economato per gli atti consequenziali relativi all'autorizzazione di spesa;
- con Determinazione n°619 del 20/10/2016 il Direttore della U. O. C. Provveditorato ed Economato, in ossequio alla Deliberazione n°449 del 09/08/2016, ha imputato una spesa complessiva di € 115.500,00 al competente conto di bilancio anno 2016 al fine di rimborsare all' A. O. R. N "A. Cardarelli" di Napoli i costi sostenuti per l'allestimento di farmaci antiblastici per conto di questa A. O. R. N. dal 16/08/2016 al 31/12/2016 secondo le modalità indicate nella Convenzione sottoscritta dalle parti;

Viste le fatture trasmesse dall' A. O. R. N "A. Cardarelli" di Napoli, e riportate nel seguente prospetto con indicazione dei periodi di riferimento (01/11/2016 – 30/11/2016) - relativa a n° 866 preparazioni allestite e (01/12/2016 – 31/12/2016) - relativa a n° 788 preparazioni allestite:

FATTURA N.	DEL	PERIODO DI RIFERIMENTO	IMPORTO	BILANCIO	C.E.	AUT. N.	SUB
1300000013	02.03.2017	01/11 - 30/11/2016	€ 23.819,00	2016	502011401	81	11
1300000014	02.03.2017	01/12 - 31/12/2016	€ 21.674,00	2016	502011401	81	11



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

DETERMINA

per i motivi espressi in premessa:

- di liquidare in favore della A. O. R. N “A. Cardarelli” di Napoli, con sede in Napoli alla via A. Cardarelli n°9 – C.F./P.IVA 06853240635, la somma complessiva di € 45.493,00, IVA esente e comprensiva di imposta di bollo, quale corrispettivo delle spese sostenute dall’ A. O. R. N “A. Cardarelli” di Napoli nel periodo 01/11/2016 – 30/11/2016 e 01/12/2016 – 31/12/2016 ;
- di imputare l’importo di € 45.493,00 sul conto economico 502011401, autorizzazione n°81, sub 11 del bilancio 2016;
- di autorizzare l’U.O.C. Gestione Economico Finanziaria e della Progettualità Europea all’emissione del relativo ordinativo di Pagamento;
- di trasmettere copia della presente determinazione al Collegio Sindacale, come per legge, ed all’U.O.C. GEF e della Progettualità Europea, per quanto di competenza;
- di pubblicare integralmente la presente determinazione.

Il Direttore U. O. C. Farmacia
Dr.ssa Anna Dello Stritto



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

DETERMINA DIRIGENZIALE

PARERE CONTABILE

Registro Autorizzazioni n°: _____ del _____

Budget Economico: 2016

Codice Conto: 502011401

Descrizione: CONSULENZE SANITARIE E SOCIOSANITARIE DA A.S.L.-A.O., I.R.C.C.S.,
POLICLINICI DELLA REGIONE

Presente Autorizzazione: €45.493,00 n° 81 SUB 11

Caserta, li 13/03/2017

UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA E DELLA
CHIANESE EDUARDO



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 161 del 15/03/2017

PROPONENTE: UOC FARMACIA OSPEDALIERA

**OGGETTO: A. O. R. N. A. CARDARELLI ALLESTIMENTO DI FARMACI ANTIBLASTICI -
PROVVEDIMENTO DI LIQUIDAZIONE FATTURE PERIODO 01 NOVEMBRE - 30 NOVEMBRE
2016 E 01 DICEMBRE - 31 DICEMBRE 2016.**

Pubblicata dal 15/03/2017 al 25/03/2017

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI E LEGALI

Direttore Eduardo Chianese

Redatto da

Paolo Alagna

Elenco firmatari

Eduardo Chianese - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA E DELLA PROGETTUALITA' EUROPEA

Anna Dellostritto - UOC FARMACIA OSPEDALIERA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI E LEGALI, il funzionario Gabriella Perrotta