



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 680 del 02/10/2017

PROPONENTE: UOC FARMACIA OSPEDALIERA

**OGGETTO: Oggetto: A. O. R. N. A. CARDARELLI ALLESTIMENTO DI FARMACI
ANTIBLASTICI - PROVVEDIMENTO DI LIQUIDAZIONE FATTURE
PERIODO 01 GENNAIO – MARZO 2017**

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

Oggetto: Oggetto: A. O. R. N. A. CARDARELLI ALLESTIMENTO DI FARMACI ANTIBLASTICI - PROVVEDIMENTO DI LIQUIDAZIONE FATTURE PERIODO 01 GENNAIO – MARZO 2017

Direttore UOC FARMACIA OSPEDALIERA

Premesso che

- con nota prot. n°773 del 28/04/2016, nelle more dell'adeguamento dei locali aziendali dedicati all'allestimento dei farmaci antiblastici, l' A. O. R. N. di Caserta ha richiesto all' A. O. R. N. "A. Cardarelli" di Napoli la disponibilità a stipulare apposito protocollo di intesa per erogare le terapie oncologiche ai pazienti che afferiscono alle UU. OO. di Oncologia, Oncoematologia, Urologia e Medicina Interna per tutto il periodo necessario al completamento dei lavori;
- con Deliberazione n°449 del 09/08/2016 è stato approvato lo schema di convenzione da stipularsi ai sensi dell'art. 5 e s. m. i. della L. 241/90 con l' A. O. R. N. "A. Cardarelli" di Napoli e si è preso atto che i costi della suddetta convenzione sono stati concordati in € 27.50 a terapia, per un numero presunto di 35 terapie al giorno comprensivi dei seguenti oneri:
 1. Personale (unità/remunerazione ore straordinario): a) infermiere/tecnico di laboratorio;
 - b) farmacista; c) amministrativo;
 2. Beni di consumo;
 3. DPI (kit antispandimento, guanti, facciali filtranti, camici, calzari, cuffie, telini assorbenti);
 4. DMI (device a circuito chiuso per la ricostituzione farmaci e trasferimento in flac/sacche –siringhe, spike);
 5. Costi gestionali aziendali e coperture rischio;
- Con Deliberazione 107 del 23/08/2017 è stato rinnovato il predetto schema di convenzione, successivamente modificato con Deliberazione 133 del 11/09/2017, e la presunta spesa è stata imputata sul competente conto economico 502011401 aut. 81 del bilancio 2017.

Viste le fatture trasmesse dall' A. O. R. N. "A. Cardarelli" di Napoli, e riportate nel seguente prospetto con indicazione dei periodi di riferimento (01/01/2017 – 31/03/2017) - relative a n° 2604 preparazioni allestite:

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

FATTURA	DEL	PERIODO DI RIFERIMENTO	NUMERO PREPARAZIONI	IMPORTO	BILANCIO	C.E.	AUT.	SUB
1300000041	24.03.2017	01.01.17-31.01.17	841	23.129,50	2017	502011401	81	0
1300000090	24.04.2017	01.02.17-28.02.17	786	21.617,00	2017	502011401	81	0
1300000091	24.04.2017	01.03.17-31.03.17	977	26.869,50	2017	502011401	81	0

DETERMINA

per i motivi espressi in premessa:

- di liquidare in favore della A. O. R. N “A. Cardarelli” di Napoli, con sede in Napoli alla via A.Cardarelli n°9 – C.F./P.IVA 06853240635, la somma complessiva di € 71.616,00 IVA esente e comprensiva di imposta di bollo, quale corrispettivo delle spese sostenute dall’ A. O. R. N “A. Cardarelli” di Napoli nel periodo 01/01/2017 – 31/03/2017;
- di imputare l’importo di € 71.616,00 sul conto economico 502011401, autorizzazione n°81, sub 0 del bilancio 2017;
- di autorizzare l’U.O.C. Gestione Economico Finanziaria e della Progettualità Europea all’emissione del relativo ordinativo di Pagamento;
- di trasmettere copia della presente determinazione al Collegio Sindacale, come per legge, ed l’U.O.C. GEF e della Progettualità Europea, per quanto di competenza;
- di pubblicare integralmente la presente determinazione.

Il Direttore f.f. U. O. C. Farmacia

Dr.ssa Anna Dello Stritto



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

DETERMINA DIRIGENZIALE

PARERE CONTABILE

Registro Autorizzazioni n°:	UFFAUT	del	
Budget Economico:	2017		
Codice Conto:	502011401		
Descrizione:	CONSULENZE SANITARIE E SOCIOSANITARIE DA A.S.L.-A.O., I.R.C.C.S., POLICLINICI DELLA REGIONE		
Presente Autorizzazione:	€71.616,00	n° 81	SUB 0
Registro Autorizzazioni n°:		del	
Budget Economico:			
Codice Conto:			
Descrizione:			
Presente Autorizzazione:	€0,00	n°	SUB
Registro Autorizzazioni n°:		del	
Budget Economico:			
Codice Conto:			
Descrizione:			
Presente Autorizzazione:	€0,00	n°	SUB

Caserta, li 26/09/2017

UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA E DELLA
CHIANESE EDUARDO

DETERMINA DIRIGENZIALE

PARERE CONTABILE



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 680 del 02/10/2017

PROPONENTE: UOC FARMACIA OSPEDALIERA

**OGGETTO: Oggetto: A. O. R. N. A. CARDARELLI ALLESTIMENTO DI FARMACI ANTIBLASTICI -
PROVVEDIMENTO DI LIQUIDAZIONE FATTURE PERIODO 01 GENNAIO – MARZO 2017**

In pubblicazione dal 02/10/2017 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**Atto immediatamente esecutivo
UOC AFFARI GENERALI E LEGALI
Direttore Gaetano Gubitosa**

Elenco firmatari

Eduardo Chianese - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA E DELLA PROGETTUALITA' EUROPEA

Anna Dellostritto - UOC FARMACIA OSPEDALIERA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI E LEGALI, il funzionario Gabriella Perrotta