



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 384 del 09/07/2019

PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

OGGETTO: PROCEDURA NEGOZIATA PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI DELL’ART.36 CO.2 D.LGS N.50 / 2016, DI FERRI CHIRURGICI PLURIUSO STERILIZZABILI PER LA UOC NEONATOLOGIA-TIN-TNE DI QUESTA AORN.CIG: Z742916378.

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

Oggetto: PROCEDURA NEGOZIATA PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI DELL’ART.36 CO.2 D.LGS N.50 / 2016, DI FERRI CHIRURGICI PLURIUSO STERILIZZABILI PER LA UOC NEONATOLOGIA-TIN-TNE DI QUESTA AORN.CIG: Z742916378.

Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Premesso che

- il Direttore della UOC Neonatologia –TIN E TNE, con nota dell’11.06.2019, richiedeva la fornitura di ferri chirurgici pluriuso sterilizzabili necessari per cateterizzare i vasi centrali quali vena ombelicale, PICC, CVC;
- acquisita la previa autorizzazione del Direttore del Dipartimento della salute della Donna e del Bambino, in data 18.06.2019 è stata attivata da questa UOC Provveditorato Economato, una procedura negoziata per lo strumentario richiesto, invitando a produrre offerta n.6 società specializzate nel settore, fissando quale termine ultimo per la presentazione dell’offerta il 27.06.2019 ore 12:00 (all.1);
- entro il termine previsto è pervenuta n.1 offerta, da parte della Società Mendel Srl, assunta al prot.n.0017375/E del 28.06.2019;

Considerato che

- in data 01.07.2019, giusta verbale n.1, si procedeva all’apertura dell’unica offerta pervenuta, procedendo con la verifica della documentazione amministrativa presentata riscontrando la conformità e procedendo successivamente alla verifica della documentazione tecnica;
- si è proceduto a sottoporre al referente della UOC richiedente, le schede tecniche dei prodotti offerti per la verifica di conformità (all.2);
- in data 04.07.2019, giusta verbale n.2, si è proceduto a registrare l’offerta economica che è risultata di un importo complessivo offerto, pari ad €. 875,16 oltre iva al 22%, che di seguito si riporta:

Società MENDEL Srl					
descrizione	Quantità	p.zzo di listino	p.zzo scontato	Percentuale di sconto applicato	p.zzo finale comprensivo di sconto
Pinza Backaus piccola Cod. 13-915-11-07	Pz 6	€.53,10 cad.	€.26,55	50%	€.159,30
Pinza anatomica piccola	Pz. 6	€.17,88	€.8,94	50%	€.53,64

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

Cod. 12-100-11-07					
Forbici piccole Cod. 11-100-13-07	Pz. 6	€33,93	€16,97	50%	€101,82
Portaghi piccolo Cod.20-390-14-07	Pz. 6	€71,85	€35,93	50%	€215,58
Pinza Klemmer retta piccola Cod. 13-374-13-07	Pz.6	€49,47	€24,74	50%	€148,44
Pinza Klemmer curva piccola Cod.13-375-13-07	Pz.6	€54,48	€27,24	50%	€163,44
Specillo piccolo Cod.16-102-13-01	Pz.6	€10,98	€5,49	50%	€32,94
Totale fornitura				iva 22%	€. 875,16
				Totale	<u>€. 192,54</u>
					€1.067,70

- per un totale iva inclusa di €1.067.70 (all.3);

Attestata

la legittimità della presente proposta di determinazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

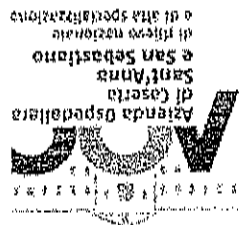
DETERMINA

1. di prendere atto delle risultanze della Procedura Negoziata e, per l'effetto, di aggiudicare la fornitura di ferri chirurgici pluriuso sterilizzabili necessari per cateterizzare i vasi centrali

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE

- quali vena ombelicale, PICC, CVC alla Società Mendel Srl, con sede in Scafati (SA) alla Via della Resistenza, 65/2, per una spesa complessiva pari ad €1.067,70 iva inclusa, al fine di dare seguito alla richiesta del Direttore della UOC Neonatologia –TIN E TNE;
2. di imputare la spesa complessiva di €1.067,70 iva inclusa, sul corrispondente conto economico 5010107010 del corrente bilancio;
 3. di inserire nel contratto la clausola di recesso, ai sensi del combinato disposto degli artt.92 e 100 del D.lgs 159/2011, qualora vengano accertati elementi relativi a tentativi di infiltrazione mafiosa;
 4. di pubblicare integralmente la presente determinazione;
 5. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché, oltre che al proponente, al Direttore UOC Gestione Economico Finanziaria.

**IL DIRETTORE UOC PROVVEDITORATO
ED ECONOMATO**
dr.ssa Marisa Di Sano



Azienda Ospedaliera di Caserta
"Sant'Anna e San Sebastiano"
di rilievo nazionale e di alta specializzazione
Via Palasciano - 81100 Caserta (CE)
Direttore Generale: Dott. Mario Nicola Vitorio Ferrante

UOC Neonatologia-TIN-TNE

Al Direttore del Dipartimento
Materno Infantile
Alla Direzione Sanitaria
e UOC Provveditorato

Si richiedono con urgenza i seguenti ferri chirurgici pluriuso sterilizzabili necessari per cateterizzare vasi centrali quali vena ombelicale, PICC, CVC.

1. PINZA BACKAUS piccola pz 6
2. PINZA ANATOMICA piccola pz 6
3. FORBICI piccole pz 6
4. PORTAGHI piccolo pz 6
5. PINZA KLEMMER RETTA piccola pz 6
6. PINZA KLEMMER CURVA piccola pz 6
7. SPECILLO piccolo pz 6

Caserta, 11/6/2019

[Handwritten signature]

A.O.R.N. SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DIPARTIMENTO
di GINECOLOGIA
della Salute della Donna e del Bambino

A.O. S. SEBASTIANO - S. ANNA
REPARTO TIN - TNE
Dirigente Medico
Dott. Italo Bernardini

OGGETTO: Procedura negoziata per l'affidamento della fornitura di strumentario chirurgico pluriuso sterilizzabile necessario per cateterizzare vasi centrali quali vena ombelicale, PICC, CVC per la UOC Neonatologia – TIN –TNE di questa AORN.

VERBALE SEDUTA PUBBLICA n.1 del 02.07.2019

In data 02.07.2019, alle ore 12:20, presso gli Uffici della UOC Provveditorato-Economato di questa AORN ubicati al piano 1° AORN di via Palasciano, Caserta, si costituisce in seduta pubblica il Seggio di gara composto come segue:

- Marisa Di Sano – Direttore UOC Provveditorato ed Economato, R.U.P.;
- Tiziana Simone-Dirigente Amministrativo UOC Provveditorato ed Economato, teste;
- Luisa Lucchini - Funzionario Amministrativo UOC Provveditorato Economato, Teste;
- Giuliana Buompane -Assistente Amm.va UOC Provveditorato ed Economato. Segretario verbalizzante;

per le ditte nessuno è presente

Premesso che


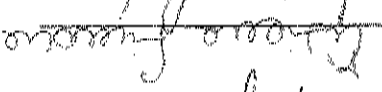
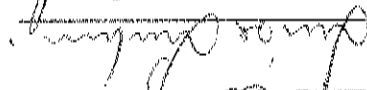
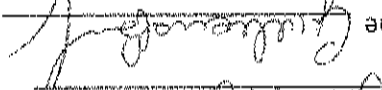
- con nota del 18.06.2019 prot.0016577/U, venivano invitate a presentare offerta per la procedura negoziata in oggetto, n. 6 società e precisamente:
- MARTIN ITALIA SRL
- MENDEL SRL
- BIO & MEDICAL TECH
- FEBAR SRL
- CRIMO ITALIA SRL
- B. BRAUN MILANO SPA
- entro il termine di scadenza prescritto per la presentazione dell'offerta, fissato alle ore 12:00 del 27.06.2019, faceva pervenire offerta e campionatura la Società: MENDEL SRL acquisita al prot. 17375 del 26.06.2019 (offerta e campionatura), come verificato dall'ufficio protocollo della U.O.C Affari Generali di questa AORN;
- l'offerta pervenuta è stata medio-tempore custodita nella cassaforte n.3 della U.O.C Provveditorato ed Economato

Tanto premesso si dichiara aperta la seduta.

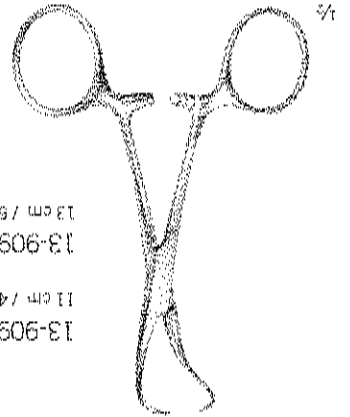
- I Componenti il Seggio di gara come sopra costituito procedono, quindi, alle seguenti operazioni il cui esito è parimenti di seguito riportato:
- verifica dell'integrità e della tempestività del plico pervenuto, apertura del plico pervenuto e constatazione della presenza della documentazione richiesta sulla quale vengono apposte le firme dei componenti il seggio di gara;
- verifica della documentazione amministrativa presentata, riscontrando la conformità della documentazione presentata rispetto a quella richiesta.
- Società MENDEL SRL – documentazione conforme.

La documentazione tecnica verrà sottoposta al referente incaricato per la successiva verifica di conformità

dei prodotti offerti rispetto a quanto richiesto.
La seduta viene chiusa alle ore 12:30. Del che è verbale. Letto, confermato e sottoscritto.

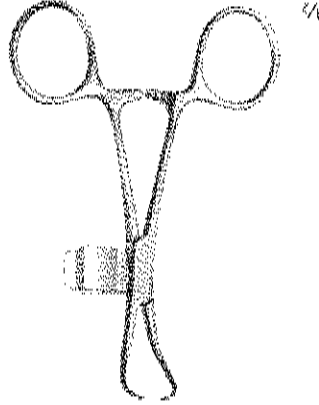
- D.ssa Marisa Di Sano 
- Dott.ssa Tiziana Simone 
- Sig.ra Luisa Lucchini 
- Sig.ra Giuliana Buompane 

Backhaus
13-909-11-07 -
13-909-13-07
graziles Modell, scharf
modello delicato, acuto
modèle gracie, aiguë

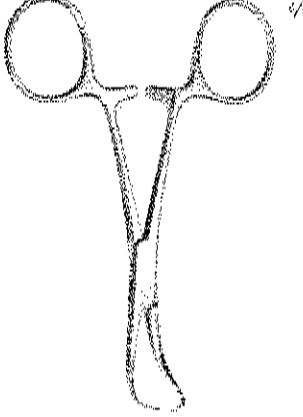


13-909-11-07
11 cm / 4 3/8"
13-909-13-07
13 cm / 5 1/8"

Backhaus
13-913-11-07
13-915-08-07 -
13-915-15-07
scharf, mit Schlauchhalter
sharp, with tube holder
agudo, con porta-tubo
pointu, avec clamp porte-tube
acuto, con porta-tubo



Backhaus
13-915-08-07 -
13-915-15-07



13-915-08-07
5 cm / 3 1/8"
13-915-11-07
11 cm / 4 3/8"
13-915-13-07
13 cm / 5 1/8"
13-915-15-07
15 cm / 6 3/8"



Schädel
13-875-09-07
9 cm / 3 5/8"
scharf
sharp
agudo
pointu
acuto

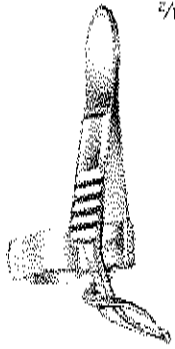


Jones
13-881-05-07 -
13-881-09-07
scharf
sharp
agudo
pointu
acuto



13-881-05-07
5,5 cm / 2 1/8"
13-881-09-07
8,5 cm / 3 3/8"

Jones-Martin
13-883-09-07
8,5 cm / 3 3/8"
scharf, mit Schlauchhalter
sharp, with tube holder
agudo, con porta-tubo
pointu, avec clamp porte-tube
acuto, con porta-tubo



A.O. S. SEBASTIANO - S. ANNA
REPARTO TON - TON
Dirigente Medico
Dott. Italo Bernardo

3 pezzi off. normale corp.

Tuchklammern
Pinzas de campo
Pinces à champs
Pinze fissatele

8

Knopfsonden

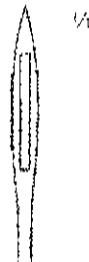
Probes
Sondas botonadas
Sondes boutonées
Sonde a bottone

mit Ohr
with eye
con oio
avec trou
con cruna

16-108-13-01 -
16-108-16-01



16-108-13-01 15 cm / 5 1/2" Ø 2.0 mm
16-108-14-01 14.5 cm / 5 3/4" Ø 2.0 mm
16-108-16-01 15 cm / 5 7/8" Ø 2.0 mm



Slacke
16-130-10-08
Ø 1 mm
10 cm / 3 7/8"

abgewinkelte Gefäßclasp

angled handle loop

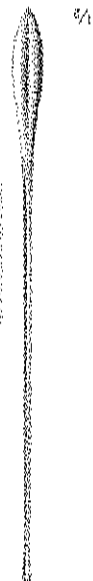
lazo acodado

manche sous forme de anse, coude

manico angolare ad anse

Mythenklappsonde
Myrthe Leaf Probe
Sonde de myrte
Sonde feuille de myrte
Sonda a foglia di mirto

16-150-13-07 -
16-150-20-07



16-150-13-07 13 cm / 5 1/8" Ø 2.0 mm
16-150-14-07 14.5 cm / 5 3/4" Ø 2.0 mm
16-150-16-07 15 cm / 5 7/8" Ø 2.0 mm
16-150-18-07 16 cm / 6 1/4" Ø 2.0 mm
16-150-20-07 20 cm / 7 7/8" Ø 2.0 mm

16-100-11-01 -
16-100-30-01



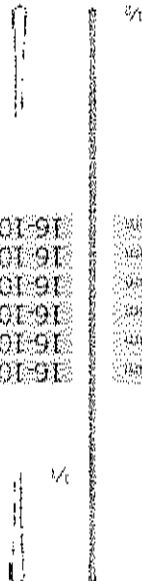
16-100-11-01 13 cm / 5 1/8" Ø 2.0 mm
16-100-13-01 13.5 cm / 5 3/8" Ø 2.0 mm
16-100-14-01 14.5 cm / 5 3/4" Ø 2.0 mm
16-100-16-01 16 cm / 6 1/4" Ø 2.0 mm
16-100-18-01 18 cm / 7 1/8" Ø 2.0 mm
16-100-20-01 20 cm / 7 7/8" Ø 2.0 mm
16-100-25-01 25 cm / 9 7/8" Ø 2.0 mm
16-100-30-01 30 cm / 11 3/4" Ø 2.0 mm

16-102-11-01 -
16-102-20-01



16-102-11-01 11.5 cm / 4 1/2" Ø 1.5 mm
16-102-13-01 13 cm / 5 1/8" Ø 1.5 mm
16-102-14-01 14.5 cm / 5 3/4" Ø 1.5 mm
16-102-16-01 16 cm / 6 1/4" Ø 1.5 mm
16-102-18-01 18 cm / 7 1/8" Ø 1.5 mm
16-102-20-01 20 cm / 7 7/8" Ø 1.5 mm

16-103-13-01 -
16-103-25-01



16-103-13-01 13 cm / 5 1/8" Ø 1.5 mm
16-103-14-01 14.5 cm / 5 3/4" Ø 1.5 mm
16-103-16-01 16 cm / 6 1/4" Ø 1.5 mm
16-103-18-01 18 cm / 7 1/8" Ø 1.5 mm
16-103-20-01 20 cm / 7 7/8" Ø 1.5 mm
16-103-25-01 25 cm / 9 7/8" Ø 1.5 mm

mittlerer
medium width
de anchura medio
demit-largo
di media larghezza



1/2

Standardmodell
standard pattern
modelo estándar
modèle standard
modello standard

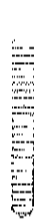
12-120-11-07 -
12-120-30-07

12-120-20-07

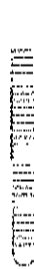
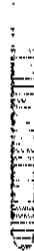
12-120-23-07

12-120-25-07

12-120-30-07



1/2



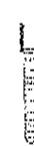
12-120-11-07

12-120-13-07

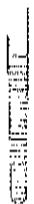
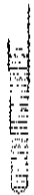
12-120-14-07

12-120-16-07

12-120-18-07



1/2



12-100-10-07 -
12-100-30-07

12-100-18-07

12-100-20-07

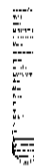
12-100-23-07

12-100-25-07

12-100-30-07



1/2



1/2



12-100-10-07

12-100-11-07

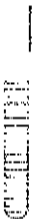
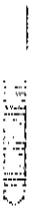
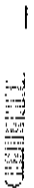
12-100-13-07

12-100-14-07

12-100-16-07

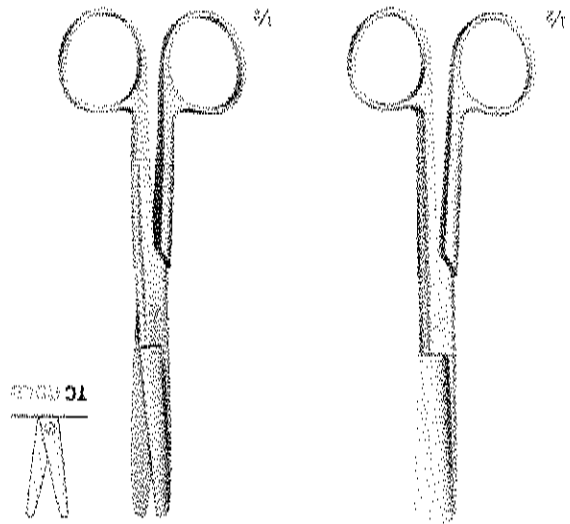


1/2

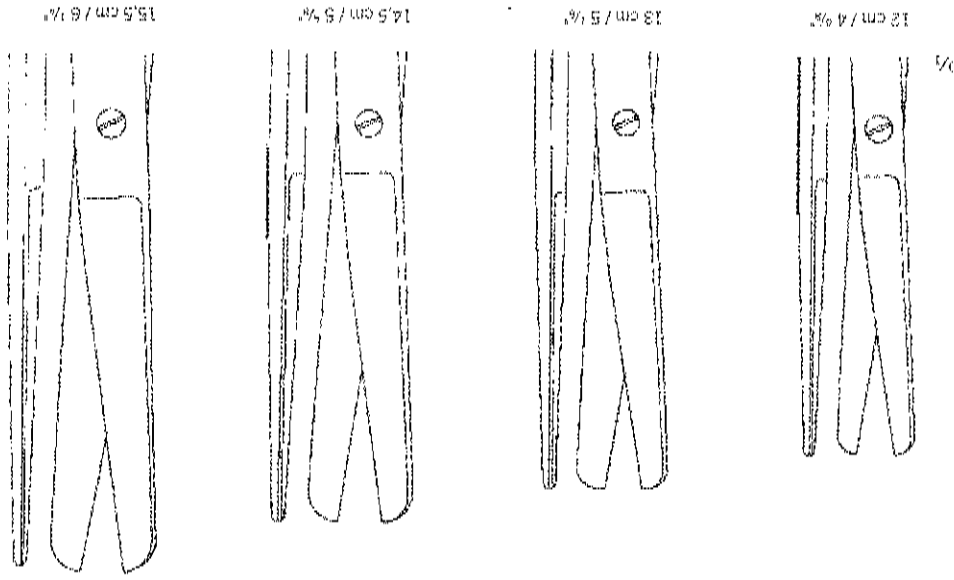


Chirurgische Scheren

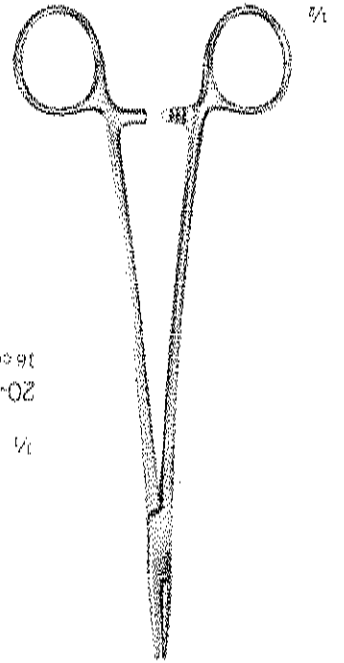
Operating Scissors
 Tijeras quirúrgicas
 Ciseaux chirurgicaux
 Forbici per chirurgia



Standard	TC GOLD
11-100-11-07	11-100-11-07
13 cm / 4 3/4"	13 cm / 5 1/4"
14.5 cm / 5 3/4"	14.5 cm / 5 3/4"
15.5 cm / 6 1/4"	15.5 cm / 6 1/4"
16.5 cm / 6 1/2"	16.5 cm / 6 1/2"
17.5 cm / 6 3/4"	17.5 cm / 6 3/4"
18.5 cm / 7 1/4"	18.5 cm / 7 1/4"
20.5 cm / 8 1/4"	20.5 cm / 8 1/4"

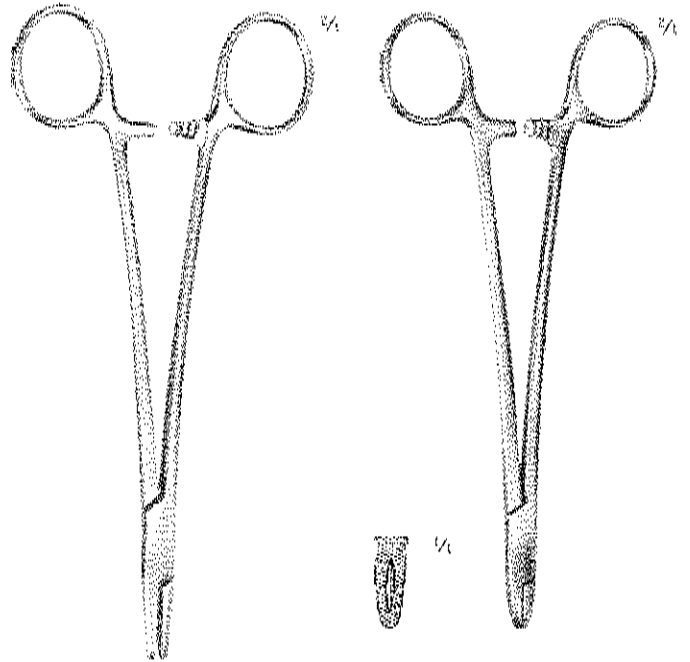


Mayo-Hegar
20-396-16-07 -
20-396-20-07
schonkes Modell
slender pattern
modelo delgado
modele gracile
modello delicato



1/2

M. G. Hospital
20-384-17-07
20-390-14-07 -
Mayo-Hegar
20-390-30-07

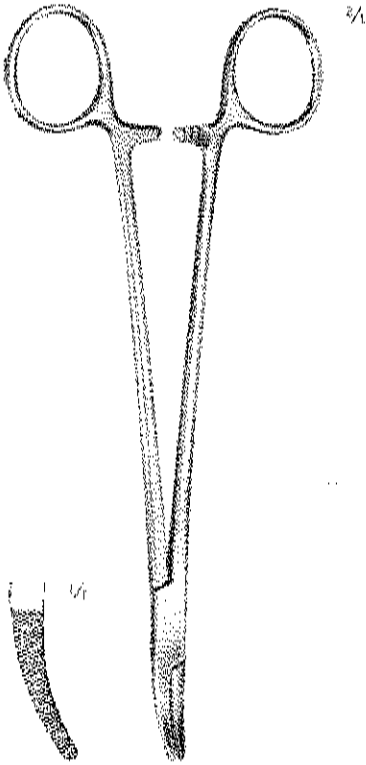


1/2

20-396-16-07 16 cm / 6 1/4"
20-396-18-07 18 cm / 7 1/4"
20-396-20-07 20.5 cm / 8 1/8"

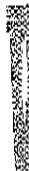
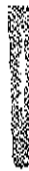


Heaney
20-403-21-07
20.5 cm / 8 1/8"



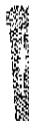
1/2

20-390-24-07 24 cm / 9 1/2"
20-390-26-07 26.5 cm / 10 3/8"
20-390-30-07 30.5 cm / 12"



1/2

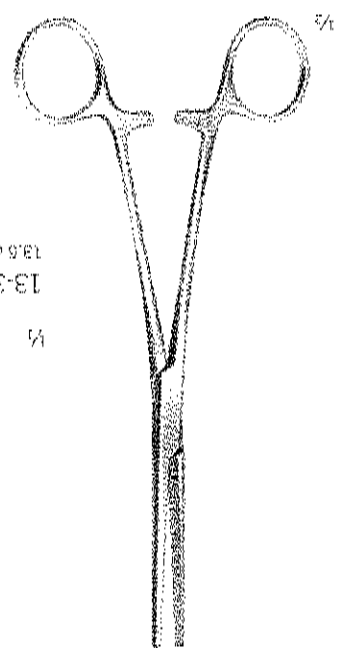
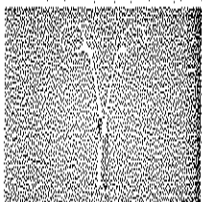
20-390-14-07 14.5 cm / 5 3/4"
20-390-16-07 16 cm / 6 1/4"
20-390-18-07 18.5 cm / 7 1/2"
20-390-20-07 20.5 cm / 8 1/8"



1/2

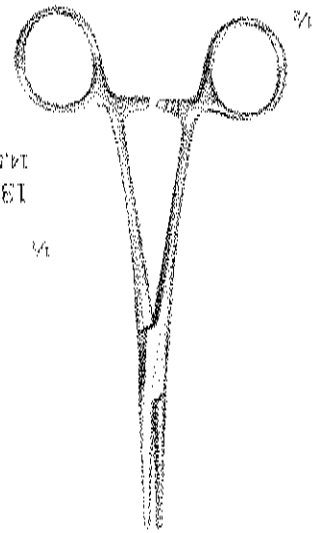
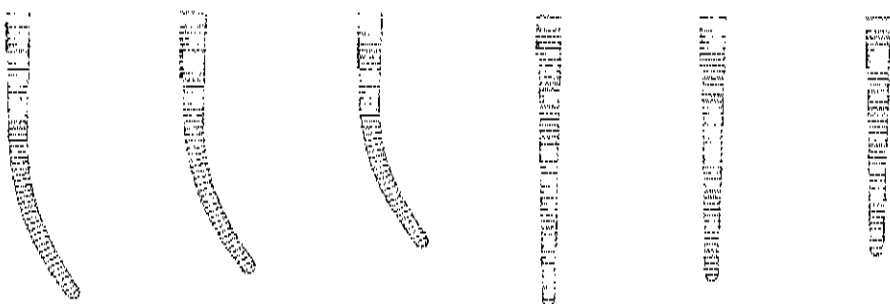
Arterienklemmen Hæmostatic Forceps Pinzas hæmostáticas Pinces hæmostatiques Pinze emostatiche

Arterienklemmen Hæmostatic Forceps Pinzas hæmostáticas Pinces hæmostatiques Pinze emostatiche



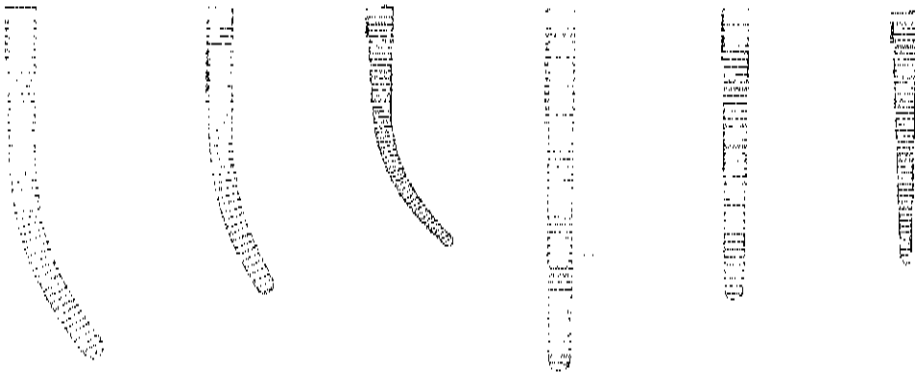
Pean
13-374-13-07
13-375-16-07

13-374-13-07 13-374-14-07 13-374-16-07 13-375-13-07 13-375-14-07 13-375-16-07
13.5 cm / 5 3/8" 14.5 cm / 5 7/8" 17 cm / 6 3/4" 13 cm / 5 1/8" 14 cm / 5 1/2" 16.5 cm / 6 1/2"



Pean-Nippou
13-380-14-07
13-381-18-07

13-380-14-07 13-380-16-07 13-380-18-07 13-381-14-07 13-381-16-07 13-381-18-07
14.5 cm / 5 3/8" 16.5 cm / 6 1/2" 18.5 cm / 7 1/4" 14 cm / 5 1/2" 16 cm / 6 1/4" 18 cm / 7 1/8"



Strumenti di qualità KLS Martin

Nell'ambito della Comunità Europea, i dispositivi medici sono soggetti ad una legislazione unitaria. Le direttive in materia di prodotti e dispositivi medici prescrivono in tal senso, anche per gli strumenti chirurgici, severi requisiti in termini di qualità, in assenza dei quali i suddetti articoli non possono essere commercializzati entro i confini della Comunità Europea. Analoghe regolamentazioni sono altresì in vigore negli Stati Uniti e in Giappone, mentre in altri paesi queste disposizioni giuridiche sono in fase di elaborazione.

Introduzione

In qualità di fornitore di dispositivi medici operante a livello internazionale, l'azienda Gebrüder Martin GmbH & Co. KG ha imposto rigidi requisiti di qualità per i propri strumenti chirurgici, già molto tempo prima della prescrizione di tale obbligo da parte dell'autorità legislativa.

I dipendenti della KLS Martin, competenti in materia, rivestono un ruolo essenziale nell'elaborazione e nello sviluppo di normative valide in Germania e in ambito internazionale ai fini della regolamentazione del tipo di funzionamento, della forma e della qualità dei vari strumenti.

Sviluppo

La fase di produzione degli strumenti è preceduta da quella dello sviluppo del prodotto. I settori della KLS Martin relativi allo sviluppo dei prodotti fungono da intermediario tra gli utenti e il costruttore; per ogni nuovo strumento definiscono le proprietà e le caratteristiche desiderate dall'operatore.

In numerosi casi si stabilisce, attraverso il settore prodotti, una stretta collaborazione tra il reparto progettazione e sviluppo ed ementi chirurgici, medici o ricercatori. Suddetto rapporto di cooperazione è spesso evidenziato addirittura nella denominazione dei nuovi prodotti.

I progettisti elaborano gli strumenti sulla base dei requisiti posti. Nel caso delle nuove serie di prodotti, ci si avvale altresì, in tal senso, della collaborazione degli esperti di ricerca e di controllo. Tutte le operazioni svolte, nonché tutti i controlli e i risultati) sono adeguatamente documentati nel corso della fase di sviluppo del prodotto.

Al termine di ciascuna fase di sviluppo ha luogo la validazione sulla base dei requisiti del settore prodotti e dell'autorità legislativa. Soltanto a questo punto può essere rilasciata una dichiarazione di conformità ed è concessa l'autorizzazione all'avvio della produzione.

Materiali

I materiali destinati alla produzione di strumenti chirurgici sono soggetti a normative valide a livello nazionale e internazionale.

Poiché la funzione specifica della maggior parte degli strumenti esige elevati parametri di resistenza, vengono utilizzati tipi di acciaio al cromo forniabile con elevato/medio contenuto di carbonio. La componente di cromo deve essere > 12,5 %, in quanto lo strumento Martin è prodotto anche in acciaio 316L, a cui possono essere aggiunti inserti a leghe in materiale diverso e successivi trattamenti a seconda della tipologia richiesta (vedi tabella codici DIN).

Perché i tipi di acciaio al nichel-cromo maggiormente resistenti alla corrosione non sono temerabili, essi possono essere utilizzati esclusivamente ai fini della produzione di bacchette e speciali strumenti ad ampie superfici (si veda a questo proposito l'allegato "Normative di riferimento per i prodotti KLS Martin").

Materiale grezzo

La prima operazione da eseguire ai fini della produzione degli strumenti chirurgici è rappresentata dalla fusinatura di un pezzo grezzo. Esistono soltanto pochi processi di fusinatura speciale certificati, che possono essere impiegati ai fini della produzione di questo genere di spezzoni, conformemente alle prescrizioni previste dalla KLS Martin in materia di forma, dimensioni e materiale.

Per la produzione dei pezzi grezzi viene utilizzato, come materia prima, esclusivamnte l'acciaio legato di produzione europea. Tutti i carichi di acciaio consegnati devono passare un certificato di prova riconosciuto e i pezzi grezzi realizzati con questo materiale devono essere adeguatamente documentati. I sistemi di gestione qualità di queste aziende e della società KLS Martin concordano perfettamente, in modo tale da garantire la tracciabilità secondo le indicazioni dell'autorità legislativa.

Produzione

La fase di produzione ha luogo sulla base della documentazione tecnica disponibile per ciascun prodotto in questione. Tutte le prescrizioni del prodotto sono soggette a un sistema di gestione qualità tale da garantire, in qualunque momento, la tracciabilità e l'individuazione dell'origine delle modifiche apportate a livello del prodotto.

La produzione viene effettuata in funzione dello specifico lotto, in quanto la maggior parte degli strumenti di cui necessitano gli operatori, non consente di realizzare una vera e propria produzione in serie.

Dal momento in cui la produzione ha luogo sulla base dei singoli lotti, quasi tutti gli strumenti vengono prodotti principalmente attraverso modalità di lavoro manuale. I collaudi durante il processo sono definiti come operazioni di lavoro e costituiscono pertanto parte integrante della documentazione relativa alla fase di produzione.

Bonifica

L'operazione di produzione più importante ai fini del corretto funzionamento e della rigenerazione della maggior parte degli strumenti è rappresentata dal processo di bonifica. Attraverso la bonifica gli strumenti in acciaio ai cromo temporabili raggiungono il necessario grado di durezza, di elasticità e di resistenza alla corrosione. Gli strumenti realizzati in acciaio ai nichel-cromo non sono temporabili. Di conseguenza, questo tipo di acciaio può essere utilizzato esclusivamente per strumenti speciali.

Nella prima fase di lavorazione, l'indurimento mediante tempera, gli strumenti vengono riscaldati fino a una temperatura superiore a 1000 °C. A questa temperatura così elevata, i composti di cromo e carbonio presenti sotto forma di inclusioni si dissolvono nell'acciaio in modo uniforme. Affinché si possa conservare questa struttura ideale, essa viene sottoposta a un processo di rapido raffreddamento in modo tale da "congelarla": in questo modo ha origine una struttura aciculare, la quale garantisce agli strumenti il grado di resistenza e di stabilità necessario ai fini del loro utilizzo. Al tempo stesso, la distribuzione uniforme della componente complessiva di cromo consente di aumentare il grado di resistenza alla corrosione in modo tale da rendere gli strumenti resistenti alla corrosione stessa nelle condizioni di preparazione corrispondenti.

Nella seconda fase di lavorazione, il rinvenimento, gli strumenti vengono mantenuti per più ore a temperatura di ca. 250 °C. Questo trattamento permette di eliminare le tensioni intrinseche agli strumenti. In seguito al processo di rinvenimento, gli strumenti risultano chiaramente più elastici e resistenti alla rottura.

L'esecuzione di una bonifica conforme alle caratteristiche degli strumenti trova espressione nei valori di durezza (si veda a questo proposito l'allegato "Normative di riferimento per i prodotti KLS Martin"). Bassi valori di durezza sono sintomatici di una bonifica carente e, pertanto, di un'insufficiente funzionalità e resistenza alla corrosione.

Caratteristiche funzionali e finitura

In seguito al processo di bonifica, gli strumenti sono sottoposti alla lavorazione manuale di costruttori di strumenti adeguatamente preparati e addestrati, i quali danno loro la forma, nonché le caratteristiche funzionali e di finitura definitive.

Tutt'altro che la sola città al mondo a disporre di un sistema di formazione professionale e di perfezionamento orientato specificatamente ai fini della produzione di strumenti e dispositivi medici. Dipendenti altamente qualificati adattano manualmente i singoli strumenti alle specifiche funzioni, in modo tale per cui la maggior parte degli strumenti può essere definita come risultato di una lavorazione manuale.

Il processo di finitura degli strumenti si è modificato parallelamente all'evoluzione degli efficienti sistemi di illuminazione del campo operatorio e dei sistemi di trasmissione di immagini. Nonostante la loro maggiore resistenza alla corrosione, gli strumenti lucidi sono oggi disponibili ormai esclusivamente come prodotti speciali, in quanto i riflessi di luce da questi generati possono rappresentare un fattore di disturbo durante l'esecuzione di interventi chirurgici.

I moderni strumenti presentano invece una superficie opacizzata. Il fatto che tale opacizzazione sia realizzata attraverso l'irraggiamento con perle di vetro oppure mediante l'impiego di spazzole in materiale plastico dipende dalla specifica funzione dello strumento in oggetto.

Controllo finale e controassegnazione

Durante l'intero processo di produzione, ciascuno strumento è costantemente sottoposto a tutta una serie di controlli prescritti e documentati.

Ciononostante, la KLS Martin prevede anche il tradizionale controllo finale.

Per ogni singolo strumento esistono delle istruzioni di prova scritte nonché un disegno di prova, sulla base dei quali l'otto di produzione deve essere adeguatamente controllato.

L'ispezione effettuata deve essere documentata in ogni sua singola fase. Soltanto gli strumenti che abbiano superato positivamente suddetti controlli possono essere contrassegnati, lavati e quindi destinati all'impiego e all'imballaggio.

Con la controassegnazione viene applicato la marcatura CE a titolo di garanzia di qualità.

Tutti gli articoli provati di questo controsegno sono conformi ai requisiti essenziali posti dalla legislazione europea in materia di dispositivi medici, nonché ai profili interni del prodotto adeguatamente documentati e validati.

Poiché la KLS Martin è convinta dell'elevata qualità dei propri strumenti chirurgici, i dispositivi diffusi vengono trattati come casi coperti da garanzia per tutta la durata del loro utilizzo effettivo.

2019年12月15日

2015-2016

DICHIARAZIONE

Con la presente confermiamo che gli strumenti chirurgici vengono prodotti con acciaio speciale previsto nel campo medicale :

In particolare vengono utilizzati gli acciai che corrispondono alla norma DIN EN ISO 7.153-1: "strumenti chirurgici - Materiali metallici - Parte 1: Acciaio inossidabile (ISO 7153-1:1991, compresa la modifica 1:1999), versione tedesca EN ISO 7.153-1 : 2000 "

ed alla norma

DIN 58298:2005-12 (D) strumenti medicali - materiali, realizzazione e controllo.

L'ultima norma definisce il materiale, la realizzazione ed il controllo degli strumenti

medicali.

Poiché la funzione della maggior parte degli strumenti richiede un'alta resistenza, vengono utilizzati acciai al cromo temprabili con bassa, media percentuale di carbonio. Il contenuto di cromo è $> 12,5\%$, solitamente con questo contenuto può essere garantita una sufficiente resistenza alla corrosione.



I. V.

Oliver Schulz

Leiter Engineering

Chirurgische Instrumente und Steriltechnik

Garanzia a vita

per gli strumenti MARTIN

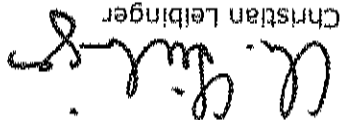
Gli strumenti della nostra azienda hanno come caratteristica di qualità il logo Martin. Con questo logo garantiamo che il prodotto è stato realizzato con la massima accuratezza.

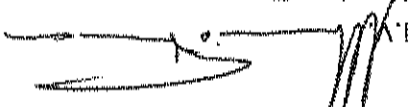
Tutti gli strumenti che presentano un difetto di lavorazione o di materiale vengono da noi riparati o sostituiti gratuitamente. La garanzia a vita è valida per tutti gli strumenti che siano utilizzati e preparati in modo conforme e che non abbiano subito modifiche. La normale usura conseguente alla loro utilizzazione non è coperta dalla garanzia a vita. Questa dichiarazione non altera in alcun modo i diritti posti in essere dalla garanzia prevista per legge.

Gli strumenti Martin possono essere riparati esclusivamente da parte nostra oppure da un'impresa autorizzata.

Tuttingen, 30.01.2014

Gebrüder Martin GmbH & Co. KG
Una società di KLS Martin Group

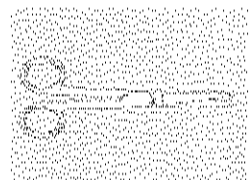

Christian Leibinger
Amministratore


Massimo Fiamma
Direttore Marketing del Prodotto

Gebrüder Martin GmbH & Co. KG
KLS Martin Platz 1 • 78532 Tuttingen/Germany
Postfach 60 • 78501 Tuttingen/Germany
Tel. +49 7461 706-0 • Fax +49 7461 706-193
Info@klsmartin.com • www.klsmartin.com
Registrierungsgericht: Stuttgart
Handelsregister: HRA 450196
USt-IdNr.: DE 142930777

Gesellschafter:
Karl Leibinger Medizintechnik,
Stuckenbrock Medizintechnik
Persönlich haftende Gesellschafterin:
Martin Verwaltungsgesellschaft mbH
Registrierungsgericht: Stuttgart
Handelsregister: HRB 450711
WEE-Reg.-Nr. 404/73755

Geschäftsführer:
Karl Leibinger, Christian Leibinger, Donat Stuckenbrock
Deutsche Bank Tuttingen: BLZ 653 700 75 • Kto. 2 184 000
IBAN DE 25 6537 0075 0218 4000 00 • BIC DEUT DE 55 653
Kreissparkasse Tuttingen: BLZ 643 500 70 • Kto. 10234
IBAN DE 15 6435 0070 0000 0120 34 • BIC SOLADE 31 TUT
Commerzbank AG, Filiale Tuttingen: BLZ 694 400 70 • Kto. 0 241 215 308
IBAN DE 88 6944 0007 0241 2153 00 • BIC COBADE33HAN



KLS martin
GROUP

RELAZIONE TECNICA

STRUMENTARIO CHIRURGICO

IL MATERIALE E LE TECNICHE DI LAVORAZIONE:

Attraverso la fucinatura la struttura del materiale viene compresso. Attraverso un costante orientamento delle fibre il materiale diventa più elastico e rigido.

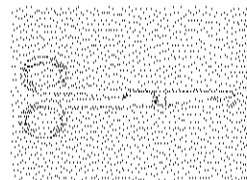
La fucinatura della materia prima avviene in una speciale fucina certificata secondo le direttive sul materiale, forma e dimensioni.

Ogni lotto viene consegnato con un certificato che documenta gli spezzoni prodotti.

La fucina e la società KLS Martin Group hanno concordato di utilizzare lo stesso controllo di qualità, cosicché la rintracciabilità richiesta dalle Direttive è stata totalmente garantita.

L'acciaio grezzo di provenienza tedesca, arriva alle nostre fabbriche dove viene forgiato su clima e successivamente si forma il pezzo grezzo, si procede subito ad un primo **controllo di qualità:**

Verifica della materia prima in entrata: Il pezzo grezzo viene sottoposto ad un controllo visivo e misurato in base al campione originale per quanto riguarda l'esattezza del modello, forma, misure, struttura della superficie e completezza. A campione viene controllato la composizione dell'acciaio secondo la norma.



CARATTERISTICHE ACCIAIO:

Tipo di acciaio inossidabile per lo strumentario Martin

Gruppo prodotti	Ac- ciao EN-no	Tipo Acciaio	C [%]	Cr [%]	S [%]	Legg speciale Mo-Vanadio Ni-Mickel [Mo-Vanadio 50298:201 0-09]	Durezza (DIN 50298:201 0-09)	Limite minimo di durezza da KLS Martin Lab
Clamps, Portals, Trochan Taglia Fil.	1.4021	X20Cr13	0.16 - 0.25	12.0 - 14.0	< 0.030		42-50 HRC	44 HRC
Piastre da medicazione	1.4024	X15Cr13	0.09 - 0.15	11.5 - 13.5	< 0.030		40-48 HRC	43 HRC
Forbici	1.4117	X38CrMoV15	0.35 - 0.40	14.0 - 15.0	< 0.030	0.40 - 0.60 P10 0.10 - 0.15 V	50-58 HRC	51 HRC
Sgorbie, scalpelli	1.4034 1.4021 1.4117	X46Cr13 X20Cr13 X38CrMoV15	0.42 - 0.50 0.16 - 0.25 0.35 - 0.40	12.5 - 14.5 12.0 - 14.0 14.0 - 15.0	< 0.030		50-58 HRC 42-50 HRC 50-58 HRC	50 HRC 44 HRC 50 HRC
Dilatatori	1.4301	X5CrNi18-10	< 0.07	17.0 - 20.0	< 0.030	8.5 - 10.0 N1	min. 185 HV 10	105 HV 10

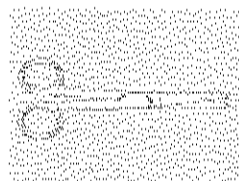
Lo strumentario distribuito da KLS Martin Group, Gebr. Martin GmbH & Co. KG, corrisponde alle normative:
DIN EN ISO 7153-1:2000 (sostituisce DIN 17442)
"Strumentario chirurgico - Materiali metallici"
Parte 1: Acciaio inossidabile

LAVORAZIONE:

Si procede poi come segue:

- > Sabbatura: con questo procedimento vengono eliminati residui e sbavature e lo strumento viene levigato.
 - > Lavorazioni manuali: per dare la giusta forma e funzionalità allo strumento si effettuano in ogni parte dello strumento stesso (snodo, anelli, cremagliera, morso) le seguenti lavorazioni: fresatura, limatura, foratura, piegatura e saldatura, affilatura.
 - > Assemblaggio delle parti per gli strumenti ad anello, in cui le due parti vengono unite tramite perno, inserito nel foro praticato nello snodo.
 - > Inserimento delle placche in widia e dei fili di tungsteno, per gli strumenti che lo prevedono.
 - > Limatura con nastri abrasivi
 - > Messa in squadra
- Controllo di qualità:**

Verifica processi manuali intermedi: dopo ogni singola fase viene effettuato un controllo secondo la scheda tecnica ed il campione. Soltanto gli strumenti che superano positivamente questi controlli passano alla fase successiva



KLS martin
GROUP

MARCATURA:

Lo strumento viene marcato con codice articolo, produzione, nome del produttore, e marchio CE; su richiesta viene apposta la marcatura con codice DataMatrix standard GS1.
Nel quadro del nostro continuo miglioramento dei processi e con l'intento di soddisfare le esigenze dei clienti, i nostri prodotti e i relativi imballi saranno contrassegnati con il sistema a codici a barre DataMatrix (2D) dell'organizzazione GS1.
Questo nuova codifica, rispetta al vecchio standard HIBC, si integra nel progetto di armonizzazione delle etichette all'interno del KLS Martin Group e, contestualmente armonizza per possibili sinergie con i requisiti UDI della FDA. Con l'entrata in vigore della nuova normativa sui dispositivi medici, per lo spazio europeo è stata richiesta anche l'introduzione di un nuovo sistema di marcatura UDI in riferimento alla tracciabilità.

Metodo di marcatura: Laser

Sistema di lettura: CCD Scan-camera

Utilizzo: nel software di gestione e tracciabilità attualmente in commercio

DORATURA:

In bagno chimico si procede alla doratura degli anelli e/o delle prese di alcuni strumenti, per evidenziare la particolarità delle lame e/o del morso, ad esempio forbici in TC, portaghi con placca in widia ecc.

PASSIVAZIONE:

L'ultimo processo applicato allo strumentario è la passivazione, questo serve a creare una patina di ossido di cromo sulla superficie dello strumento, che naturalmente si formerebbe con l'andare del tempo, mentre con questo procedimento si ottiene immediatamente, in questo modo l'acciaio è protetto dalla corrosione che potrebbe avvenire per mezzo di agenti esterni.
Tecnicamente lo strumentario viene inserito in 4 bagni chimici:

1°bagno: composto da agenti tensioattivi ph 8-9, detergente liquido speciale per la rimozione di olio, pasta abrasiva e micro residui di produzione

2°bagno: composto da acidi organici a ph 1,5-2,5, accelera la creazione della patina di ossido di cromo sugli strumenti fatti con acciaio secondo le normative internazionali.

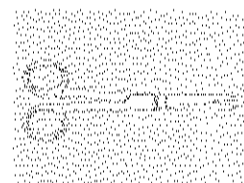
3°bagno: tensioattivo a ph 11-12, coadiuvante di passivazione

4°bagno: acqua di lavaggio

Si procede infine all'asciugatura.

Controllo di qualità:

Controllo finale come previsto dalla normativa, con l'esecuzione di tutte le prove (taglio, presa ecc) misura delle tolleranze che di media rispettano +/- 0,5mm, poi a seconda del tipo di strumento le tolleranze rispettate sono quelle dettate dalla normativa.



KLS martin
GROUP

CONFEZIONAMENTO:

Confezionamento in doppia busta plastica, provvista di etichetta identificativa contenente:
Marchio e indirizzo del fabbricante
Codice articolo
Codice a barre
Descrizione articolo
Quantità

MONOUSO/RITUTILIZZABILE:

Ritutilizzabile, ad eccezione delle lame da bisturi, bisturi sterili.

METODO DI STERILIZZAZIONE:

Si raccomanda la sterilizzazione in autoclave a vapore 134°C, seguendo le istruzioni riportate nel manuale per il corretto trattamento dello strumentario.

CONFORMITÀ:

- DIRETTIVA CE 93/42
- DIN EN ISO 9001
- DIN 58298:2005
- DIN 58298, DIN 1.4024 part.1

CONFORMITA' STRUMENTARIO

<p>Tipo acciaio secondo DIN EN ISO 7153-1 che sostituisce la DIN 17442)</p>	<p>Gruppo strumenti</p>	
	<p>Strumenti smussati non taglienti Es. forcipl, portaghi, detratton, sonde dentali, pinze, divaricator</p>	<p>Strumenti taglienti Es. coltelli, scalpelli, strumenti dentali taglienti, ecc.</p>
	<p>1.4021 X20Cr13</p>	<p>1.4117 X38CrMoV15</p>
	<p>1.4301 X5CrNi18-10</p>	<p>1.4024 X15Cr13</p>
<p>Misuratori di profondità</p>		<p>1.4034 X46Cr13</p>
<p>Pinze isolate</p>		<p>1.4024 X15Cr13</p>
<p>Container, bacinelle ecc. - strumenti in nickel-cromo-acciaio (specoli, ecc)</p>		<p>1.4034 X46Cr13</p>

COMPOSIZIONE CHIMICA

STRUMENTI SMUSSATI/NON TAGLIANTI

Cromo	12,0-14,0 %
Carbonio	0,17-0,22 %
Zolfo	Max 0,030 %
Fosforo	Max 0,045 %
Silicio	Max 1%
Manganese	Max 1%

Gebäude Martin GmbH & Co. KG
Ludwigshafen Straße 132 • D-7832 Tuttlingen
Postfach 60 • D-78501 Tuttlingen
Tel. +49 7461 706-0 • Fax +49 7461 706-193
info@klimasoft.com • www.klimasoft.com
Registrierungs-Nr.: 1484 196

Gesellschafter:
Karl Leibniz-Gesellschaft
Stückzahl: 1000000

Geschäftsführer: Karl Leibinger
 Persönlich haftende Gesellschafterin:
 Martin Verwaltungsgesellschaft mbH
 Registergericht: Tübingen
 Handelsregister: HRB 712
 USt.-Id.-Nr.: DE 142930777

Deutsche Bank Tullingen:
BLZ 653 700 75, Kto. 2 184 000
IBAN DE 25 6537 0075 0218 4000 00
Kreissparkasse Tullingen:
BLZ 643 800 70, Kto. 10234
IBAN DE 15 6435 0070 0000 0102 34
BIC SOLADE 33 TWT

STRUMENTI TAGLIANTI

Cromo	14,0-15,0 %
Carbonio	0,35-0,40 %
Molibdeno	0,40-0,60 %
Vanadio	0,10-0,15 %
Zolfo	Max 0,030 %
Fosforo	Max 0,045 %
Silicio	Max 1%
Manganese	Max 1%

CONTAINER - BACINELLE

Cromo	17,0-20,0 %
Nickel	8,5-10,0 %
Carbonio	Max 0,07 %
Zolfo	Max 0,030 %
Fosforo	Max 0,045 %
Silicio	Max 1%
Manganese	Max 2%

PINZE ISOLATE

Carbonio	0,12-0,17 %
Silicio	Max 1%
Manganese	Max 1%
Fosforo	0,045 %
Zolfo	0,030 %
Cromo	12-14 %

MISURATORI DI PROFONDITA'

Carbonio	0,42-0,50 %
Cromo	12,5-14,5 %
Silicio	<0,030

Gebhard Martin GmbH & Co. KG
Ludwigskaler Straße 132 · D-78532 Tuttlingen
Postfach 60 · D-78501 Tuttlingen
Tel. +49 7461 706-0 · Fax +49 7461 706-193
Info@klsmartin.com · www.klsmartin.com
Registrieren: Tuttlingen
Handelsregister: HRA 196

Gesellschaften:
Karl Leiblinger Medizintechnik,
Stuckenbrock Medizintechnik

Geschäftsführer: Karl Leiblinger
Persönlich haftende Gesellschaft mbH
Martin Verwaltungsgesellschaft mbH
Registrieren: Tuttlingen
Handelsregister: HRA 711
USt-Id.-Nr.: DE 142930777

Deutsche Bank Tuttlingen:
BLZ 653 700 75 · Kto. 2 184 000
IBAN DE 26 6537 0075 0218 4000 00
Kreissparkasse Tuttlingen:
BLZ 643 500 70 · Kto. 10234
IBAN DE 15 6435 0070 0000 0102 34
BIC SOLADE 31 TUT

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE

Oggetto della dichiarazione: Strumenti chirurgici

Prodotti: si veda l'elenco prodotti "01_0266_V01" in allegato

Classificazione: si veda l'elenco prodotti "01_0266_V01" in allegato
 classe I, regola 1, 5, 6 secondo l'allegato IX della Dir.
 93/42/CEE

Con la presente noi sottoscritti, ditta

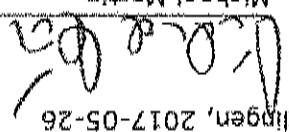
Gebrüder Martin GmbH & Co. KG
KL S Martin Platz 1
78532 Tuttlingen
Germania

dichiariamo, con piena assunzione di responsabilità, che i dispositivi medici sopra citati sono stati sottoposti a procedimento di valutazione della conformità ai sensi dell'articolo 11 della Direttiva CE 93/42/CEE e che i prodotti sono conformi a tutti i requisiti applicabili della direttiva menzionata.

È stato utilizzato il seguente procedimento di valutazione della conformità:

Allegato I della direttiva 93/42/CEE del Consiglio del 14 giugno 1993
 sul prodotti medicali insieme alla direttiva d'emendamento 2007/47/CE

Gópia conforme all'originale
 data: 25/06/2019
 MENDIL S.r.l.
 Amministratore Unico

Tuttlingen, 2017-05-26

Michael Martin
 President Marketing

Massimo Fiamma
 Director Product Management
 Surgical Instruments /
 Sterilization Container Systems

Gesellschafter:

Karl Leiblinger Medizintechnik,

Stuckenbrock Medizintechnik,

Persönlich haftende Gesellschafterin:

Martin Verwaltungsgesellschaft mbH

Registriergericht: Stuttgart

Handelsregister: HRB 450711

WEEE-Reg.-Nr. 40473755

USt-Id.-Nr.: DE 142930717

Handelsregister: HRA 450196

Registriergericht: Stuttgart

info@klsmartin.com - www.klsmartin.com

Tel. +49 7461 706-0; Fax +49 7461 706-193

Postfach 60 - 78501 Tuttlingen/Germany

KL S Martin Platz 1 - 78532 Tuttlingen/Germany

Gebrüder Martin GmbH & Co. KG

Geschäftsführer:
 Karl Leiblinger, Christian Leiblinger, Donat Stuckenbrock
 Deutsche Bank Tuttlingen: BLZ 653 700 75 - Kto. 2 184 000
 IBAN DE 25 6537 0076 0218 4000 00 - BIC DEUT DE 33 653
 Kreissparkasse Tuttlingen: BLZ 643 500 70 - Kto. 10234
 IBAN DE 15 6435 0070 0000 0102 34 - BIC SOLADE 31 TUT
 Commerzbank AG, Filiale Tuttlingen: BLZ 694 400 07 - Kto. 0 241 215 300
 IBAN DE88 6944 0007 0241 2153 00 - BIC COBADE33694

Codici articolo	Designazione articoli	Classificazione:	Regola
13-613-21-07	PINZA HEANEY A 1 DENTE 21,5 CM	6	1
13-613-23-07	PINZA HEANEY A 1 DENTE 24 CM	6	1
13-615-19-07	PINZA HEANEY A 2 DENTI 19,5 CM	6	1
13-615-21-07	PINZA HEANEY A 2 DENTI 21,5 CM	6	1
13-615-23-07	PINZA HEANEY A 2 DENTI 24 CM	6	1
13-625-21-07	PINZA WERTHEIM-CULLEN 21 CM	6	1
13-635-10-07	PINZA ATR, ROGERS RETTA FIG.1 21,5 CM	6	1
13-635-20-07	PINZA ATR, ROGERS FIG.2 21 CM	6	1
13-635-30-07	PINZA ATR, ROGERS FIG.3 21 CM	6	1
13-635-40-07	PINZA ATR, ROGERS FIG.4 20,5 CM	6	1
13-637-10-07	PINZA ATR, ROGERS FIG.1 25,5 CM	6	1
13-637-20-07	PINZA ATR, ROGERS FIG.2 25 CM	6	1
13-637-30-07	PINZA ATR, ROGERS FIG.3 24,5 CM	6	1
13-637-35-07	PINZA ATR, PARAMETRIO, FIG.4 24,5CM	6	1
13-671-23-07	PINZA MOYNIHAN 23 CM	6	1
13-673-24-07	PINZA MOYNIHAN 23,5 CM	6	1
13-697-25-07	PINZA WERTHEIM CURVA 26 CMFORTE	6	1
13-717-22-07	PINZA WERTHEIM POCO CURVA 22,5 CM DEN.	6	1
13-719-23-07	PINZA WERTHEIM CURVA FORTE 22,5 CM DEN.	6	1
13-721-14-07	PINZA MIKULICZ-BABY 14,5 CM	6	1
13-725-18-07	PINZA MIKULICZ 18,5 CM CURVA LEGGERA	6	1
13-727-20-07	PINZA MIKULICZ 20 CM CURVA FORTE	6	1
13-745-20-07	PINZA MIKULICZ 20 CM CURVA LEGGERA	6	1
13-749-21-07	PINZA MIKULICZ 20,5 CM CURVA LEGGERA	6	1
13-751-20-07	PINZA FAURE CURVA LEGGERA 21 CM	6	1
13-753-20-07	PINZA FAURE CURVA FORTE 21 CM	6	1
13-875-09-07	PINZA FISSATELI SCHAEDEL 9 CM	6	1
13-881-05-07	PINZA FISSATELI JONES 5,5 CM	6	1
13-881-09-07	PINZA FISSATELI JONES 8,5 CM	6	1
13-883-09-07	PINZA FISSATELI PORTA-TUBO JONES-MARTIN	6	1
13-909-11-07	PINZA FISSATELI MOD. DELICATO 11 CM	6	1
13-909-13-07	PINZA FISSATELI MOD. DELICATO 13 CM	6	1
13-913-11-07	PINZA FISS. BACKHAUS PORTA-TUBO 11 CM	6	1
13-915-08-07	PINZA BACKHAUS 9 CM	6	1
13-915-11-07	PINZA BACKHAUS 11 CM	6	1
13-915-13-07	PINZA BACKHAUS 13 CM	6	1
13-915-15-07	PINZA BACKHAUS 16 CM	6	1
13-916-15-07	PINZA PEERS-BERTRAM MODIF. 14,5 CM	6	1
13-917-13-07	PINZA FISSATELI ROEDER 13,5 CM	6	1
13-919-10-07	PINZA LORNA 10 CM	6	1
13-919-13-07	PINZA LORNA 13 CM	6	1
13-921-16-07	PINZA FISSATELI BERNHARD 16,5 CM	6	1
13-923-10-07	PINZA TOHOKU 10,5 CM	6	1
13-923-13-07	PINZA TOHOKU 13,5 CM	6	1
13-923-14-07	PINZA PEERS-BERTRAM 14,5 CM	6	1
13-924-11-07	PINZA SFERA BLOCC. TELI CARTA 11,5 CM	6	1
13-924-14-07	PINZA SFERA BLOCC. TELI CARTA 14 CM	6	1
13-935-20-07	PINZA LANE 19,5 CM	6	1
13-938-00-07	SUPPORTO PER INSERTI PORTA-TUBI	1	1
13-938-01-04	INSERTO P. ADULTI VAR.1, P. 13-938-00-07	1	1
13-938-02-04	INSERTO P. ADULTI VAR.1, P. 13-938-00-07	1	1
13-938-03-04	INSERTO PER BAMBINI, P. 13-938-00-07	1	1
13-938-04-04	inserto p. infanti, p. 13-938-00-07	1	1
13-938-05-04	INSERTO PER NEONATI, P. 13-938-00-07	1	1

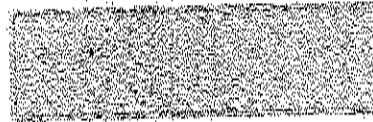
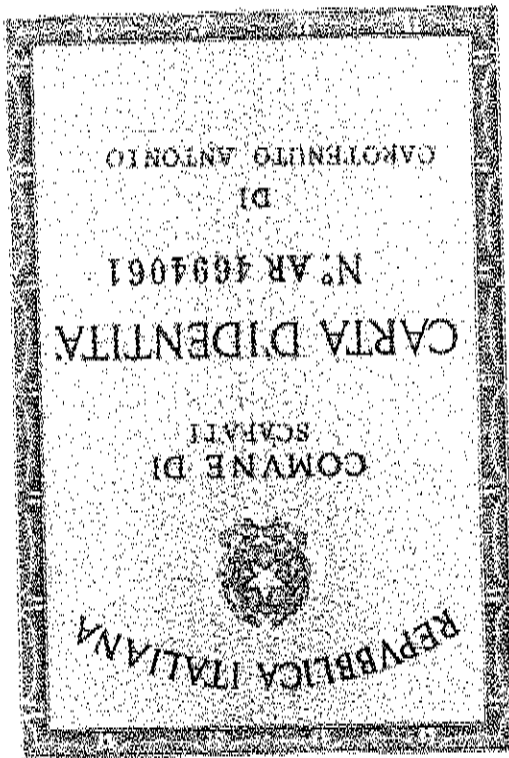
Codici articolo	Designazione articoli	Classificazione:	Regola
11-970-23-07	FORB. TC GORNEY FACE-LIFT RETTA 23 CM	I	6
11-973-17-07	FORB. TC REES FACE-LIFT CURVA 17 CM	I	6
11-975-20-07	FORB. AQUILA UTERINA SIMS CURVA 20 CM	I	6
11-975-23-07	FORB. AQUILA UTERINA SIMS CURVA 23 CM	I	6
11-979-22-07	FORB. TC PARAMETRIUM CURVA 22 CM	I	6
11-979-23-07	FORB. TC PARAMETRIUM CURVA 23 CM	I	6
11-977-23-07	FORB. TC SIMS CURVA 23 CM	I	6
11-976-23-07	FORB. TC SIMS RETTA 23 CM	I	6
11-975-23-07	FORB. AQUILA UTERINA SIMS CURVA 23 CM	I	6
11-981-13-07	FORB. TC GOLDMANN-FOX CURVA 13 CM	I	6
11-982-11-07	FORB. TC RETTA 11,5 CM A PUNTE ACUTE	I	6
11-983-11-07	FORB. TC CURVA 11,5 CM A PUNTE ACUTE	I	6
11-985-25-07	FORB. TC DE BAKERY 19 CM LAME A 25°	I	6
11-985-45-07	FORB. TC DE BAKERY 18,5 CM LAME A 45°	I	6
11-985-60-07	FORB. TC DE BAKERY 18 CM LAME A 60°	I	6
11-987-25-07	FORB. TC DE BAKERY 23 CM LAME A 25°	I	6
11-987-45-07	FORB. TC DE BAKERY 23 CM LAME A 45°	I	6
11-987-60-07	FORB. TC DE BAKERY 22 CM LAME A 60°	I	6
11-989-11-07	FORB. TC 11 CM LAME ANG.LATERALMENTE	I	6
11-989-22-07	FORB. AQUILA P.ISTER.PARAM. 22 CM	I	6
11-989-23-07	FORB. AQUILA P.ISTER.PARAM. 23 CM	I	6
11-991-12-07	FORB. TC CURVA RAGNELL 12,5 CM	I	6
11-992-16-07	FORB. TC RETTA KELLY 16 CM	I	6
11-993-16-07	FORB. TC CURVA KELLY 16 CM	I	6
11-994-17-07	FORB. TC DEAN 17,5 CM	I	6
11-995-12-07	FORB. TC UNIVERSAL 12 CM	I	6
11-997-16-07	FORB. TC LOCKLIN CURVA 16 CM	I	6
11-999-16-07	FORB. TC LOCKLIN 16 CM	I	6
12-100-10-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 10,5 CM	I	6
12-100-11-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 11,5 CM	I	6
12-100-13-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 13 CM	I	6
12-100-14-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 14,5 CM	I	6
12-100-16-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 16 CM	I	6
12-100-18-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 18 CM	I	6
12-100-20-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 20 CM	I	6
12-100-23-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 23 CM	I	6
12-100-30-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 30,5 CM	I	6
12-120-11-07	PINZA ANAT.STAND.A PUNTA FINE 12 CM	I	6
12-120-13-07	PINZA ANAT.STAND.A PUNTA FINE 13 CM	I	6
12-120-14-07	PINZA ANAT.STAND.A PUNTA FINE 14,5 CM	I	6
12-120-16-07	PINZA ANAT.STAND.A PUNTA FINE 16 CM	I	6
12-120-18-07	PINZA ANAT.STAND.A PUNTA FINE 18 CM	I	6
12-120-20-07	PINZA ANAT.STAND.A PUNTA FINE 20 CM	I	6
12-120-23-07	PINZA STANDARD ANATOMICA CM.23	I	6
12-120-25-07	PINZA ANAT.STAND.A PUNTA FINE 25 CM	I	6
12-120-30-07	PINZA ANAT. STAND. PUNTA FINE 30 CM	I	6
12-122-13-07	PINZE ANAT., MEDIE, CURVE, 13 CM	I	6
12-123-15-07	PINZE ANAT., EXTRALARGE, 14,5 CM	I	6
12-126-13-07	PINZA ANAT. FINA 13 CM C. PERNO GUIDA	I	6
12-126-14-07	PINZA ANAT. FINA 14,5 CM C. PERNO GUIDA	I	6
12-130-15-07	PINZA STILLE ANATOMICA 15 CM	I	6
12-131-17-07	PINZE ANAT., BONNEY, 17,4 CM	I	6
12-132-19-07	PINZE ANAT., MORISO LISCIO, 18,5 CM	I	6

Codici articolo	Designazione articoli	Classificazione:	Regola
10-150-23-04	LAMA DA BISTURI FIG. 23 (CF. 100 PZ.)	I	6
10-150-24-04	LAMA DA BISTURI FIG. 24 (CF. 100 PZ.)	I	6
10-150-34-04	LAMA DA BISTURI FIG. 34 (CF. 100 PZ.)	I	6
10-150-36-04	LAMA DA BISTURI FIG. 36 (CF. 100 PZ.)	I	6
10-151-12-04	LAMA DA BISTURI FIG. 12D (CF. 100 PZ.)	I	6
10-151-15-04	LAMA DA BISTURI FIG. 15C (CF. 100 PZ.)	I	6
10-159-00-09	MANICO BISTURI AL TITANIO 13,5 CM	I	6
10-160-01-07	MANICO PER BISTURI PER LAME MICRO	I	6
10-199-00-01	DISTRIBUTORE LAME	I	1
10-500-16-07	COLTELLO PER AMPUTAZIONE 29 CM	I	6
10-500-19-07	COLTELLO PER AMPUTAZIONE 32 CM	I	6
10-560-06-07	COLTELLO PER RESEZIONE 19 CM	I	6
10-570-05-07	COLTELLO PER RESEZIONE 18 CM	I	6
10-572-05-07	COLTELLO PER RESEZIONE 18 CM	I	6
10-878-00-07	DERMATOMO HUMBY COMPLETO	I	6
10-880-00-07	DERMATOMO SCHINK 31 CM	I	6
10-880-02-07	PLACCA PER STENDERE LA PELLE	I	6
10-882-19-07	DERMATOMO SILVER 19 CM PER LAMETTE	I	6
11-100-11-07	FORB. STANDARD RETTA 12 CM S/S	I	6
11-100-13-07	FORB. STANDARD RETTA 13 CM S/S	I	6
11-100-14-07	FORB. STANDARD RETTA 14,5 CM S/S	I	6
11-100-15-07	FORB. STANDARD RETTA 15,5 CM S/S	I	6
11-100-16-07	FORB. STANDARD RETTA 16,5 CM S/S	I	6
11-100-17-07	FORB. STANDARD RETTA 17,5 CM S/S	I	6
11-100-18-07	FORB. STANDARD RETTA 18,5 CM S/S	I	6
11-100-20-07	FORB. STANDARD RETTA 20,5 CM S/S	I	6
11-102-11-07	FORB. STANDARD RETTA 12 CM A/S	I	6
11-102-13-07	FORB. STANDARD RETTA 13 CM A/S	I	6
11-102-14-07	FORB. STANDARD RETTA 14,5 CM A/S	I	6
11-102-15-07	FORB. STANDARD RETTA 15,5 CM A/S	I	6
11-102-16-07	FORB. STANDARD RETTA 16,5 CM A/S	I	6
11-102-17-07	FORB. STANDARD RETTA 17,5 CM A/S	I	6
11-102-18-07	FORB. STANDARD RETTA 18,5 CM A/S	I	6
11-102-20-07	FORB. STANDARD RETTA 20,5 CM A/S	I	6
11-104-11-07	FORB. STANDARD RETTA 12 CM A/A	I	6
11-104-13-07	FORB. STANDARD RETTA 13 CM A/A	I	6
11-104-14-07	FORB. STANDARD RETTA 14,5 CM A/A	I	6
11-104-15-07	FORB. STANDARD RETTA 15,5 CM A/A	I	6
11-104-16-07	FORB. STANDARD RETTA 16,5 CM A/A	I	6
11-105-11-07	FORB. STANDARD CURVA 12 CM S/S	I	6
11-105-13-07	FORB. STANDARD CURVA 13 CM S/S	I	6
11-105-14-07	FORB. STANDARD CURVA 14,5 CM S/S	I	6
11-105-15-07	FORB. STANDARD CURVA 15,5 CM S/S	I	6
11-105-16-07	FORB. STANDARD CURVA 16,5 CM S/S	I	6
11-105-17-07	FORB. STANDARD CURVA 17,5 CM S/S	I	6
11-105-18-07	FORB. STANDARD CURVA 18,5 CM S/S	I	6
11-105-20-07	FORB. STANDARD CURVA 20,5 CM S/S	I	6
11-107-11-07	FORB. STANDARD CURVA 12 CM A/S	I	6
11-107-13-07	FORB. STANDARD CURVA 13 CM A/S	I	6
11-107-14-07	FORB. STANDARD CURVA 14,5 CM A/S	I	6
11-107-15-07	FORB. STANDARD CURVA 15,5 CM A/S	I	6
11-107-16-07	FORB. STANDARD CURVA 16,5 CM A/S	I	6
11-107-17-07	FORB. STANDARD CURVA 17,5 CM A/S	I	6
11-107-18-07	FORB. STANDARD CURVA 18,5 CM A/S	I	6

Codici articolo	Designazione articoli	Classificazione:	Regola
20-350-15-07	PORTAGHI CRILE-WOOD 15 CM	I	6
20-360-18-07	PORTAGHI ADSON 18 CM	I	6
20-364-18-07	PORTAGHI METZENBAUM 18,5 CM	I	6
20-384-17-07	PORTAGHI M.-G.-HOSPITAL 18 CM	I	6
20-390-14-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 14,5 CM	I	6
20-390-16-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 16 CM	I	6
20-390-18-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 18,5 CM	I	6
20-390-20-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 20,5 CM	I	6
20-390-24-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 24 CM	I	6
20-390-26-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 26,5 CM	I	6
20-390-30-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 30,5 CM	I	6
20-396-16-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR MOD.FINIO 16 CM	I	6
20-396-18-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR MOD.FINIO 18 CM	I	6
20-396-20-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR MOD.FINIO 20,5 CM	I	6
20-403-21-07	PORTAGHI HEANEY 20,5 CM	I	6
20-404-23-07	PORTAGHI JAMISON 23 CM	I	6
20-408-27-07	PORTAGHI MASSON 26,5 CM	I	6
20-415-27-07	PORTAGHI FINOCCHIETTO 26,5 CM	I	6
20-420-27-07	PORTAGHI WANGENSTEEN 26,5 CM	I	6
20-437-27-07	PORTAGHI JOHNSON 27 CM	I	6
20-451-23-07	PORTAGHI STRATTE 23 CM	I	6
20-466-14-07	PORTAGHI OLSEN-HEGAR 14 CM	I	6
20-469-16-07	PORTAGHI GILLIES 16 CM	I	6
20-500-15-07	PORTAGHI CRILE 15 CM	I	6
20-516-14-07	PORTAGHI MATHIEU 14 CM	I	6
20-516-17-07	PORTAGHI MATHIEU 17 CM	I	6
20-516-20-07	PORTAGHI MATHIEU 20 CM	I	6
20-526-14-07	PORTAGHI MATHIEU A MORSO STRETTO 14 CM	I	6
20-526-17-07	PORTAGHI MATHIEU MORSO STRETTO 17 CM	I	6
20-574-18-07	PORTAGHI TOENNIS 18,5 CM	I	6
20-576-20-07	PORTAGHI LICHTENBERG 20 CM	I	6
20-589-16-07	MICROP. BAION. 19 CM MORSO CURVO LISCIO	I	5
20-592-23-07	MICROP. BAION. 23 CM MORSO RETTO LISCIO	I	5
20-593-23-07	MICROP. BAION. 23 CM MORSO CURVO LISCIO	I	5
20-593-19-07	MICROP. BAION. 19 CM MORSO CURVO LISCIO	I	5
20-602-18-07	PORTAGHI HEPP-SCHIEDL TC 18,5 CM	I	5
20-604-13-07	PORTAGHI WEBSTER 13 CM MORSO TC	I	6
20-604-15-07	PORTAGHI CRILE-WOOD 15 CM MORSO TC	I	6
20-605-15-07	MICROP. CURVO CON FERMO 15 CM	I	6
20-605-18-07	MICROP. CURVO CON FERMO 18 CM	I	6
20-605-21-07	MICROP. CURVO CON FERMO 21 CM	I	6
20-605-23-07	MICROP. CURVO CON FERMO 23 CM	I	6
20-605-25-07	MICRO-PORTAGHI,CUR,C/FERMO,2.0MM,25CM	I	6
20-606-15-07	MICROP. RETTO CON FERMO 15 CM	I	6
20-606-18-07	MICROP. RETTO CON FERMO 18 CM	I	6
20-606-21-07	MICROP. RETTO CON FERMO 21 CM	I	6
20-606-23-07	MICROP. RETTO CON FERMO 23 CM	I	6
20-606-25-07	MICRO-PORTAGHI,DR,C/FERMO,2.0MM,25CM	I	6
20-607-15-07	MICROP. CURVO SENZA FERMO 15 CM	I	6
20-607-18-07	MICROP. CURVO SENZA FERMO 18 CM	I	6
20-607-21-07	MICROP. CURVO SENZA FERMO 21 CM	I	6
20-607-23-07	MICROP. CURVO SENZA FERMO 23 CM	I	6
20-607-25-07	MICRO-PORTAGHI,CUR,S/FERMO,2.0MM,25CM	I	6
20-608-15-07	MICROP. RETTO SENZA FERMO 15 CM	I	6

Codici articolo	Designazione articoli	Classificazione:	Classe	Regola	Classificazione:
13-321-10-07	PINZA MICRO-MOSQUITO 10 CM CURVA	6	I		6
13-321-12-07	PINZA MICRO-MOSQUITO 12 CM CURVA	6	I		6
13-322-10-07	PINZA MICRO-MOSQUITO 10 CM RETTA DENT.	6	I		6
13-322-12-07	PINZA MICRO-MOSQUITO 12 CM RETTA DENT.	6	I		6
13-323-10-07	PINZA MICRO-MOSQUITO 10 CM CURVA DENT.	6	I		6
13-323-12-07	PINZA MICRO-MOSQUITO 12 CM CURVA DENT.	6	I		6
13-324-14-07	PINZA PROVIDENCE-HOSPITAL 14 CM RETTA	6	I		6
13-325-14-07	PINZA PROVIDENCE-HOSPITAL 13,5 CM CURVA	6	I		6
13-326-15-07	PINZA LERICHE RETTA 15,5 CM	6	I		6
13-327-15-07	PINZA LERICHE CURVA 15 CM	6	I		6
13-328-15-07	PINZA LERICHE RETTA 15,5 CM DENT.	6	I		6
13-329-15-07	PINZA LERICHE CURVA 15 CM DENT.	6	I		6
13-330-14-07	PINZA KELLY RETTA 14,5 CM	6	I		6
13-330-64-09	PINZA TIT. KELLY RETTA 14,5 CM	6	I		6
13-331-14-07	PINZA KELLY CURVA 14 CM	6	I		6
13-331-64-09	PINZA AL TITANIO KELLY CURVA 14 CM	6	I		6
13-332-12-07	PINZA DUNHILL RETTA 12,5 CM	6	I		6
13-333-19-07	PINZA DUNHILL CURVA 18,5 CM	6	I		6
13-334-16-07	PINZA KELLY-RANKIN RETTA 16 CM	6	I		6
13-335-16-07	PINZA KELLY-RANKIN CURVA 16 CM	6	I		6
13-339-14-07	PINZA OVERHOLT-BABY 13,5 CM	6	I		6
13-340-14-07	PINZA CRILE RETTA SENZA DENTI 14,5 CM	6	I		6
13-340-64-09	PINZA TIT. CRILE RETTA 14,5 CM	6	I		6
13-341-14-07	PINZA CRILE CURVA SENZA DENTI 14,5 CM	6	I		6
13-341-64-09	PINZA TITANIO CRILE CURVA 14,5 CM	6	I		6
13-342-14-07	PINZA CRILE RETTA CON DENTI 14,5 CM	6	I		6
13-343-14-07	PINZA CRILE CURVA CON DENTI 14,5 CM	6	I		6
13-346-16-07	PINZA CRILE-RANKIN RETTA 16 CM	6	I		6
13-347-16-07	PINZA CRILE-RANKIN CURVA 16 CM	6	I		6
13-348-15-07	PINZA LOVEFACE SENZA DENTI RETTA 16 CM	6	I		6
13-350-15-07	PINZA LOVEFACE CON DENTI RETTA 16 CM	6	I		6
13-351-12-07	PINZA DANDY MOSQUITO 12 CM	6	I		6
13-355-14-07	PINZA DANDY SENZA DENTI 14,5 CM	6	I		6
13-357-14-07	PINZA DANDY CON DENTI 14,5 CM	6	I		6
13-363-18-07	PINZA EMOSTATICA SCHNIDT CURVA FORTE	6	I		6
13-363-19-07	PINZA EMOSTATICA SCHNIDT CURVA LEGGERA	6	I		6
13-364-18-07	PINZA EMOSTATICA ADSON RETTA 19 CM	6	I		6
13-365-18-07	PINZA EMOSTATICA ADSON CURVA 18,5 CM	6	I		6
13-369-20-07	PINZA EMOST. MARTIN-FUCHSIG 20,5 CM	6	I		6
13-370-16-07	PINZA ROCHESTER-CARMALT RETTA 17 CM	6	I		6
13-370-20-07	PINZA ROCHESTER-CARMALT RETTA 20,5 CM	6	I		6
13-371-16-07	PINZA ROCHESTER-CARMALT CURVA 16,5 CM	6	I		6
13-371-20-07	PINZA ROCHESTER-CARMALT CURVA 20 CM	6	I		6
13-374-13-07	PINZA PEAN MOD. FINE 13,5 CM RETTA	6	I		6
13-374-16-07	PINZA PEAN MOD. FINE 17 CM RETTA	6	I		6
13-375-13-07	PINZA PEAN MOD. FINE 13 CM CURVA	6	I		6
13-375-14-07	PINZA PEAN MOD. FINE 14 CM CURVA	6	I		6
13-375-16-07	PINZA PEAN MOD. FINE 16,5 CM CURVA	6	I		6
13-380-14-07	PINZA PEAN-NIPPON 14,5 CM RETTA	6	I		6
13-380-16-07	PINZA PEAN-NIPPON 16,5 CM RETTA	6	I		6
13-380-18-07	PINZA PEAN-NIPPON 18,5 CM RETTA	6	I		6
13-381-14-07	PINZA PEAN-NIPPON 14 CM CURVA	6	I		6
13-381-16-07	PINZA PEAN-NIPPON 16 CM CURVA	6	I		6

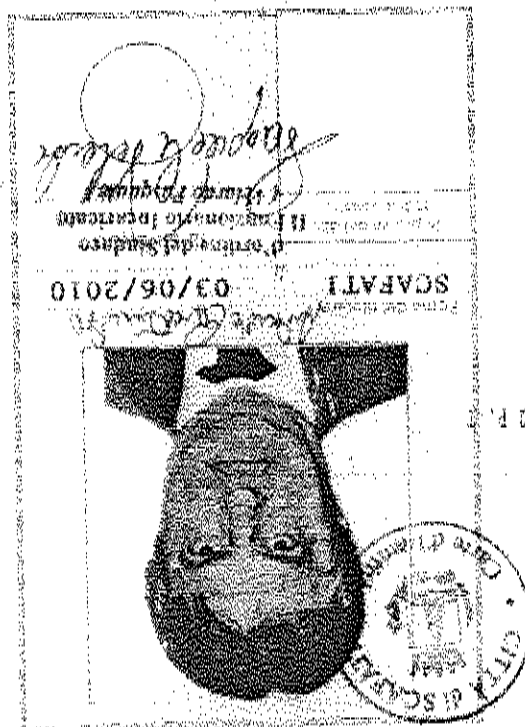
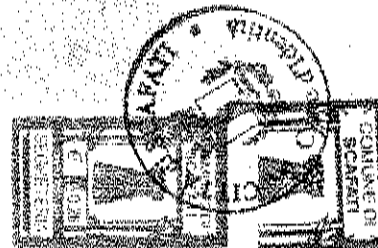
Codici articolo	Designazione articoli	Classificazione:	Classe	Regola	Classificazione:
15-902-12-09	Valva, Caspar, lombare, 20x40 mm	I		6	
15-902-13-09	Valva, Caspar, lombare, 20x45 mm	I		6	
15-902-14-09	Valva, Caspar, lombare, 20x55 mm	I		6	
15-902-15-09	Valva, Caspar, lombare, 20x55 mm	I		6	
15-902-21-09	UNCINO HEMI-LAMINEKTOMIE, CASPAR, PICCOLO	I		6	
15-902-31-09	Valva, Caspar, lombare, 40x35 mm	I		6	
15-902-32-09	Valva, Caspar, lombare, 40x40 mm	I		6	
15-902-33-09	Valva, Caspar, lombare, 40x45 mm	I		6	
15-902-34-09	Valva, Caspar, lombare, 40x55 mm	I		6	
15-902-35-09	Valva, Caspar, lombare, 40x65 mm	I		6	
15-902-36-09	Valva, Caspar, lombare, 40x75 mm	I		6	
15-902-41-09	UNCINO HEMI-LAMINEKTOMIE, CASPAR, GRANDE	I		6	
15-902-51-09	Valva, Caspar, lombare, 60x35 mm	I		6	
15-902-52-09	Valva, Caspar, lombare, 60x40 mm	I		6	
15-902-53-09	Valva, Caspar, lombare, 60x45 mm	I		6	
15-902-54-09	Valva, Caspar, lombare, 60x55 mm	I		6	
15-902-55-09	Valva, Caspar, lombare, 60x65 mm	I		6	
15-902-56-09	Valva, Caspar, lombare, 60x75 mm	I		6	
15-902-57-09	Valva, Caspar, lombare, 60x85 mm	I		6	
15-903-01-07	Impugnatura sostituzione valve	I		6	
15-903-02-07	Impugnatura sostituzione valve, c. cat.	I		6	
15-903-03-04	Asta misur. p. sist. retratt. Caspar	I		6	
15-910-01-07	BRACCIO SNODATO MARTIN	I		1	
15-910-50-07	MORSETTO MARTIN ISOLANTE	I		1	
15-917-10-07	VALVA 47 X 105 MM	I		6	
15-917-12-07	VALVA 50 X 120 MM	I		6	
15-917-15-07	VALVA 50 X 155 MM	I		6	
15-952-29-07	SPATOLA ADDOMINALE REVERDIN, RETTA	I		6	
15-953-28-07	SPATOLA ADDOMINALE REVERDIN, BAIONETTA	I		6	
15-963-01-01	SPATOLA ADDOMINALE MALLEABILE 330X30 MM	I		6	
15-963-02-01	SPATOLA ADDOMINALE MALLEABILE 330X40 MM	I		6	
15-963-03-01	SPATOLA ADDOMINALE MALLEABILE 330X50 MM	I		6	
15-971-00-01	SPATOLA HABERER 20 CM 16-25 MM	I		6	
15-971-01-01	SPATOLA HABERER 28 CM 25-30 MM	I		6	
15-971-02-01	SPATOLA HABERER 30 CM 37-45 MM	I		6	
15-975-06-01	SPATOLA MARTIN MOLTO MALLEAB. 200X6,5 MM	I		6	
15-975-09-01	SPATOLA MARTIN MOLTO MALLEAB. 200X9,5 MM	I		6	
15-975-13-01	SPATOLA MARTIN MOLTO MALLEAB. 200X13 MM	I		6	
15-975-16-01	SPATOLA MARTIN MOLTO MALLEAB. 200X16 MM	I		6	
15-975-19-01	SPATOLA MARTIN MOLTO MALLEAB. 200X19 MM	I		6	
15-975-25-01	SPATOLA MARTIN MOLTO MALLEAB. 200X25 MM	I		6	
16-100-11-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 11 CM	I		6	
16-100-13-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 13 CM	I		6	
16-100-14-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 14,5 CM	I		6	
16-100-16-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 16 CM	I		6	
16-100-18-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 18 CM	I		6	
16-100-20-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 20 CM	I		6	
16-100-25-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 25 CM	I		6	
16-100-30-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 2 MM DA 30 CM	I		6	
16-102-11-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 1 MM DA 11,5 CM	I		6	
16-102-13-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 1 MM DA 13 CM	I		6	
16-102-14-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 1 MM DA 14,5 CM	I		6	
16-102-16-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 1 MM DA 16 CM	I		6	
16-102-18-01	SPECILLO BOTTON, DIAM. 1 MM DA 18 CM	I		6	



AR 4694061

Difficoltà segri. 0,26
C.I. 5,16

Scade il 02/06/2020



Cognome e Nome	
CAROTENUTO ANTONIO	
Data di nascita	
30/04/1950	
Luogo di nascita	
POMPEI (NA)	
Provincia	
NAPOLI	
Indirizzo	
ITALIANA	
Cognome	
CASTANI	
Cognome	
CASTANI	
Cognome	
NESSUNO	
Data di scadenza	
03/06/2020	
Data di rilascio	
03/06/2010	
Firma del titolare	
Firma del funzionario incaricato	
Firma del funzionario incaricato	

Alc 8 7/8 9/8

Società MENDEL Srl	Quantità	p.zzo di listino	p.zzo scontato	Percentuale di sconto applicato	p.zzo comprensivo di sconto finale
Pinza Backaus Pz 6 piccola	€53,10 cad.	€26,55	50%	€159,30	

I Componenti il Seggio di gara come sopra costituito procedono, quindi, all'apertura dell'offerta economica che di seguito si riporta:

Tanto premesso si dichiara aperta la seduta.

- Economato
- l'offerta pervenuta è stata medio-tempore custodita nella cassaforte n.3 della U.O.C. Provveditorato ed
 - Con Pec del 3.07.2019, veniva invitata all'apertura dell'offerta economica la Società Mendel Srl;
 - ha dichiarato in calce alla stessa che i prodotti offerti risultano conformi alla richiesta capitolare;
 - la documentazione tecnica presentata, è stata sottoposta al referente incaricato del TIN-TNE, il quale
- documentazione tecnica della società Mendel Srl;

In data 02.07.2019, si è proceduto all'apertura della documentazione amministrativa e della

Premesso che

la ditta Mendel Srl non è presente

- Mariola Di Sano – Direttore UOC Provveditorato ed Economato, R.U.P.;
- Tiziana Simone-Dirigente Amministrativo UOC Provveditorato ed Economato, teste;
- Luisa Lucchini - Funzionario Amministrativo UOC Provveditorato ed Economato, teste;
- Giuliana Buompane -Assistente Amm.va UOC Provveditorato ed Economato, Segretario verbalizzante;

come segue:

In data 04.07.2019, alle ore 11:00, presso gli Uffici della UOC Provveditorato-Economato di questa AORN ubicati al piano 1° AORN di via Palasciano, Caserta, si riunisce in seduta pubblica il Seggio di gara composto

VERBALE SEDUTA PUBBLICA n.2 del 04.07.2019

OGGETTO: Procedura negoziata per l'affidamento della fornitura di strumento chirurgico pluriuso sterilizzabile necessario per cateterizzare vasi centrali quali vena ombelicale, PICC, CVC per la UOC Neonatologia – TIN –TNE di questa AORN.

Cod. 13-915-11-07					
Pinza anatomica	Pz. 6	€17,88	€8,94	50%	€53,64
Pinza piccola					
Cod. 12-100-11-07					
Forbici piccole	Pz. 6	€33,93	€16,97	50%	€101,82
Cod. 11-100-13-07					
Portaghi piccolo	Pz. 6	€71,85	€35,93	50%	€215,58
Cod. 20-390-14-07					
Pinza Klemmer retta	Pz. 6	€49,47	€24,74	50%	€148,44
Pinza piccola					
Cod. 13-374-13-07					
Pinza Klemmer	Pz. 6	€54,48	€27,24	50%	€163,44
Pinza curva piccola					
Cod. 13-375-13-07					
Specillo piccolo	Pz. 6	€10,98	€5,49	50%	€32,94
Cod. 16-102-13-01					
Totale fornitura					€ 875,16
				Iva 22%	€ 192,54
				Totale	€1.067,70

La fornitura di cui all'oggetto, viene affidata alla Società Mendel Srl al prezzo complessivo pari ad €1.067,70 IVA compresa al 22%.

La seduta viene chiusa alle ore 11:20 . Del che è verbale. Letto, confermato e sottoscritto.

- D.ssa Marisa Di Sano
Ulf
- Dott.ssa Tiziana Simone
Tiziana Simone
- Sig.ra Luisa Lucchini
Luisa Lucchini
- Sig.ra Giuliana Buompane
Giuliana Buompane

M.END.EL. S.r.l.

u/c

10

Scafati, 25/06/2019

Spett.le
AZ. OSP. SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
VIA TESCIONE, 1
81100 CASERTA CE

Offerta n. 463 del 25/06/2019

Oggetto: OFFERTA - PROT. 16577/U DEL 18/06/2019

In relazione alla Vs. richiesta, ci preghiamo sottoporVi la ns. migliore offerta per la fornitura degli articoli di seguito specificati.

M.END.EL. S.r.l.
amministratore unico
dott. Antonio Carotenuto
M.END.EL. S.r.l.
amministratore unico

[Handwritten signature]

Sede Legale e Amministrativa

Azienda certificata

UNI EN ISO 9001:2015

Cod. Fisc. e P.Iva 03015600657

Via della Resistenza, 65/2
84018 Scafati (SA)

Tel. 081 8561148

Fax 081 8502158

e-mail: mendei@mendeisrl.it

Offerta n. 463 del 25/06/2019

DETTAGLIO FORNITURA

CODICE	DESCRIZIONE ARTICOLO	UM	Q.tà	PREZZO UNITARIO DI LISTINO	% SC.	PREZZO UNITARIO SCONTATO	PREZZO TOTALE
13-915-11-07	PINZA BACKHAUS 11 CM	Pz	6	53,10	50%	26,55	159,30
12-100-11-07	PINZA ANATOMICA STANDARD 11,5 CM	Pz	6	17,88	50%	8,94	53,64
11-100-13-07	FORB. STANDARD RETTA 13 CM S/S	Pz	6	33,93	50%	16,97	101,82
20-390-14-07	PORTAGHI MAYO-HEGAR 14,5 CM	Pz	6	71,85	50%	35,93	215,58
13-374-13-07	PINZA PEAN MOD. FINE 13,5 CM RETTA	Pz	6	49,47	50%	24,74	148,44
13-375-13-07	PINZA PEAN MOD. FINE 13 CM CURVA	Pz	6	54,48	50%	27,24	163,44
16-102-13-01	SPECILLO BOTTON. DIAM. 1 MM DA 13 CM	Pz	6	10,98	50%	5,49	32,94
IL SOTTOSCRITTO CAROTENUTO DR ANTONIO LEGALE RAPPRESENTANTE E AMMINISTRATORE UNICO DELLA SOCIETA' M.END.EL. S.R.L. DICHIARA QUANTO SEGUE:							
I PREZZI INDICATI SONO COMPRENSIVI DI OGNI ONERE E SPESA. VS CARICO RIMANE LA SOLA I.V.A. NELLA MISURA DEL 22%							
I PRODOTTI OFFERTI SONO DI MARCA KLS MARTIN E LA SCRIVENTE SOCIETA' E CONCESSIONARIA ESCLUSIVA PER LA REGIONE CAMPANIA DEL SUDETTO MARCHIO KLS MARTIN							
GLI ONERI PER LA SICUREZZA RELATIVI AI RISCHI AZIENDALI, COMPRESI NELL'OFFERTA, SONO PARI A € 1 (UNO/00)							
QUANTO OFFERTO E' CONFORME A TUTTE LE NORME DI SICUREZZA E QUALITA' VIGENTI A LIVELLO EUROPEO ED INTERNAZIONALE. INOLTRE TUTTI I PRODOTTI OFFERTI SONO IN POSSESSO DEL MARCHIO CE							
LA GARANZIA PER LO STRUMENTARIO OFFERTO E' A VITA. TALE GARANZIA COPRE SOLO GLI EVENTUALI DIFETTI DI FABBRICAZIONE. L'USURA NON E' COPERTA DA GARANZIA							

TOTALE COMPLESSIVO OFFERTA

875,16 + IVA 22%

M.END.EL. Srl

Sede Legale e Amministrativa

Azienda certificata

Cod. Fisc. e P.Iva 03015600657

Via della Resistenza, 65/2

84018 Scafati (SA)

Tel. 081 8561148

Fax 081 8502158

e-mail: mendoel@mendoel.it

CONDIZIONI GENERALI FORNITURA

I.V.A.:

22% Vs. carico (da aggiungere ai prezzi indicati in offerta)

PAGAMENTI:

BON.BANC. 60 GG D.F. SPLIT PAY

CONSEGNA:

60gg data ordine

VALIDITA':

90 gg

IMBALLO:

Gratis

MONTAGGIO:

ns. carico

TRASPORTO:

ns. carico

M.END.EL. S.R.L.
amministratore unico
dott. Antonio Carotenuto
M.END.EL. S.R.L.
L'amministratore unico

M.END.EL. S.R.L.

Sede Legale e Amministrativa

Azienda certificata

Cod. Fisc. e P.Iva 03015600657

Via della Resistenza, 65/2

UNI EN ISO 9001:2015

84018 Scafati (SA)

Tel. 081 8561148

Fax 081 8502158

e-mail: mendei@mendeisrl.it



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

DETERMINA DIRIGENZIALE

PARERE CONTABILE

Registro Autorizzazioni n°:		del	
Budget Economico:	2019		
Codice Conto:	5010107010		
Descrizione:	DISPOSITIVI MEDICI		
Presente Autorizzazione:	€1.067,70	n°	SUB
Registro Autorizzazioni n°:		del	
Budget Economico:			
Codice Conto:			
Descrizione:			
Presente Autorizzazione:	€0,00	n°	SUB
Registro Autorizzazioni n°:		del	
Budget Economico:			
Codice Conto:			
Descrizione:			
Presente Autorizzazione:	€0,00	n°	SUB

Caserta, li 08/07/2019

UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA
CHIANESE EDUARDO



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Determina Dirigenziale N. 384 del 09/07/2019

PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

OGGETTO: PROCEDURA NEGOZIATA PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI DELL’ART.36 CO.2 D.LGS N.50 / 2016, DI FERRI CHIRURGICI PLURIUSO STERILIZZABILI PER LA UOC NEONATOLOGIA-TIN-TNE DI QUESTA AORN.CIG: Z742916378.

In pubblicazione dal 09/07/2019 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Elenco firmatari

Di Sano Marisa - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Eduardo Chianese - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Angela Cervizzi