



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 868 del 17/12/2020

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Oggetto: COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA DR. LUPOLI SALVATORE

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 17/12/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Pasquale Cecere

Oggetto: COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA DR. LUPOLI SALVATORE

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

➤ **Premesso**

che il dr. Lupoli Salvatore, nato in Frattamaggiore (NA) il 05/03/1957, è dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale dirigente medico, in servizio presso la U.O.C. Medicina Interna;

➤ **Letta**

l'istanza dello stesso, acquisita all'INPS con prot. n. 0735113 del 05/12/2020, allegata alla presente determinazione, con la quale chiede di essere collocato in trattamento di pensione anticipata, a far data dal 01 marzo 2021;

➤ **Visti**

- l'art. 15, comma 1, del Decreto Legge n. 4 del 28 gennaio 2019, coordinato con la legge di conversione 28 marzo 2019 n. 26 che, per l'anno 2021, stabilisce, quale requisito per l'accesso al pensionamento anticipato, per i lavoratori dipendenti del pubblico impiego, il raggiungimento di 42 anni e 10 mesi di contribuzione prevedendo, altresì, che il trattamento pensionistico decorra trascorsi tre mesi dalla data di maturazione dei predetti requisiti;
- l'art. 15, comma 2, dello Decreto innanzi indicato, il quale stabilisce che al requisito contributivo richiesto, di cui al comma 1, non trovano applicazione gli adeguamenti alla speranza di vita di cui all'art. 12 della legge n. 122 del 30/07/2010;

➤ **Esaminato**

il fascicolo personale del dipendente di cui trattasi e riscontrato, dalla documentazione presente agli atti, che lo stesso, avrà maturato un'anzianità contributiva pari a 43 anni e mesi 02 e giorni 05 alla data del 28/02/2021;

➤ **Accertato**

dalla documentazione in possesso di questa Azienda, che l'interessato trovasi in possesso dei requisiti attualmente richiesti per l'accesso al trattamento pensionistico, a far data dal 01 marzo 2021;

➤ **Attestata**

la legittimità della presente proposta di determinazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

➤ **Ritenuto**

di poter collocare in pensione di anzianità anticipata il dipendente dr. Lupoli Salvatore, per dimissioni volontarie, con decorrenza 01 marzo 2021, ai sensi della già citata normativa;

d e t e r m i n a

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

approvarsi la narrativa e, per l'effetto:

1. **COLLOCARE** in pensione di anzianità anticipata il dr. Lupoli Salvatore, nato in Frattamaggiore (NA) il 05/03/1957, dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale dirigente medico, in servizio presso la U.O.C. Medicina Interna, per dimissioni volontarie, a decorrere dal 01 marzo 2021, ai sensi della normativa citata in narrativa;
2. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla Direzione Sanitaria, nonché alle UU.OO.CC. Gestione Risorse Umane e Controllo di Gestione.

Il funzionario estensore
Pasquale Mattiello

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE
dr.ssa Luigia Infante

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



09/12/2020 15.18-20200036607

INPS

Istituto Nazionale Previdenza Sociale



PIU(D.P.R. n.445/2000 e s.m. e i.)10:12E



INPS.2000.05/12/2020.0735113

RICEVUTA DI PRESENTAZIONE DI DOMANDA ON LINE

La domanda è stata inoltrata alla sede di: CASERTA

Domanda n. 2036874000008

Presentata il 05/12/2020 10:13:49

Richiedente: SALVATORE LUPOLI (LPLSVT57C05D789B)

Domanda presentata da ACAI-ENAS (ufficio CE01 - ente 022)

Oggetto: PENSIONE DI ANZIANITÀ/ANTICIPATA

Data, 05/12/2020

ret allp