



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 318 del 16/04/2021

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Oggetto: COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA SIG.RA NEGRO MARIA

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 16/04/2021 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottaiano

Oggetto: COLLOCAMENTO IN QUIESCENZA SIG.RA NEGRO MARIA

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

- **Premesso**
che la sig.ra Negro Maria, nata in Capodrise (CE) il 17/01/1959, è dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale collaboratore professionale sanitario esperto–infermiere–, in servizio presso la U.O.C. Nefrologia e Dialisi;
- **Letta**
l'istanza della stessa, acquisita all'INPS con prot. n. 0090148 del 11/02/2021, allegata alla presente, con la quale chiede di essere collocata in trattamento di pensione anticipata, *quota cento*, ai sensi del Decreto Legge 28 gennaio 2019 n. 4, convertito in Legge n. 26 del 28/03/2019, a far data dal 12 agosto 2021;
- **Vista**
la legge di cui innanzi, la quale stabilisce, in via sperimentale per il triennio 2019-2021, che i dipendenti pubblici possano conseguire il diritto alla pensione anticipata – "quota cento" al raggiungimento di un'età anagrafica di almeno 62 anni e di un'anzianità contributiva minima di 38 anni.
- **Accertato**
dalla documentazione in possesso di questa Azienda, che l'interessata trovasi in possesso dei requisiti attualmente richiesti per l'accesso al trattamento pensionistico, a far data dal 12 agosto 2021;
- **Ritenuto**
di dover collocare in pensione anticipata "quota cento" la dipendente sig.ra Negro Maria, con decorrenza 12 agosto 2021, ai sensi della già citata normativa;
- **Attestata**
la legittimità della presente proposta di determinazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

d e t e r m i n a

approvarsi la narrativa e, per l'effetto:

1. **COLLOCARE** in pensione anticipata "quota cento" la sig. Negro Maria, nata in Capodrise (CE) il 17/01/1959, dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda ospedaliera, quale collaboratore professionale sanitario esperto– infermiere–, in servizio presso la U.O.C. Nefrologia e Dialisi, a decorrere dal 12 agosto 2021, ai sensi della normativa citata in narrativa;

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

2. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla Direzione Sanitaria, alle UU.OO.CC. Gestione Risorse Umane e Controllo di Gestione, nonché alla U.O.S.D. Servizio Prevenzione e Protezione.

il funzionario estensore
Pasquale Mattiello

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE
dr.ssa Luigia Infante

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



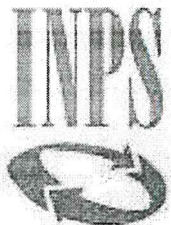
REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



12/02/2021 12.15-20210005072



Agenzia di 200000 - CASERTA

RICEVUTA DI PRESENTAZIONE DI RICHIESTA

Il/La Sig./Sig.ra **MARIA NEGRO**

codice fiscale **NGRMRA59A57B667I**

nato/a a **CAPODRISE (CE)** il **17/01/1959**

e residente in **Via IENCO, 28 CAPODRISE (CE)**

ha presentato in data **11/02/2021**

la richiesta di **Pensione Anticipata quota 100**

presso l'ente **016 - INCA**

Tale richiesta **OEAA2021000556**

Numero Protocollo **INPS.2000.11/02/2021.0090148**

Numero Domus **2036880800159**

Numero Protocollo Lotto **INPS.0040.11/02/2021.0470204**

Convenzione internazionale : **No**

Provenienza : **COOPERAZIONE APPLICATIVA**

Manfredi
12.11.2021

Manfredi