



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 58 del 26/01/2021

Proponente: Il Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Oggetto: FORNITURA DI ANTISETTICI E DISINFETTANTI PER DISPOSITIVI MEDICI PER AMBIENTI – PRESA D'ATTO REVISIONE PREZZI

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 26/01/2021 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Antonietta Costantini - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: FORNITURA DI ANTISETTICI E DISINFETTANTI PER DISPOSITIVI MEDICI PER AMBIENTI – PRESA D'ATTO REVISIONE PREZZI

Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

PREMESSO CHE

- questa Azienda, con Deliberazione n. 104 del 10/08/2017, ha aderito alla Convenzione stipulata dalla So.Re.Sa Spa. (Determinazioni So.Re.Sa Spa nn. 194/2016 e 37/2017 – agli atti) per la fornitura di antisettici e disinfettanti per dispositivi medici per ambienti con le seguenti Ditte: A.C.R.A.F. Spa, B.Braun Milano Spa, CEA Spa, Dema Hospital Spa, Ecolab Srl, Giochemica Srl, Nuova Farmec Srl;
- con nota Prot. 879/e del 12/01/2021 (Allegato 1) la So.Re.Sa Spa. ha comunicato alle aziende sanitarie campane l'intervenuta revisione dei prezzi concernenti i Lotti nn. 6-24-25-29-31-32-55-56-57-58-59-60-61-62 aggiudicati a livello centralizzato alla Ditta Nuova Farmec, attese "*le mutate condizioni di mercato dei beni derivanti dalla pandemia da COVID-19*";
- con la stessa nota la precitata Soresa ha riconosciuto alla Nuova Farmec "*la revisione dei prezzi*" di che trattasi "*sino al termine dello stato di emergenza e comunque non oltre il 31 marzo 2021*"

RILEVATO CHE

- con mail del 14/01/2021 questa Direzione chiedeva informazioni alla Farmacia Ospedaliera in merito alla fornitura aziendale per la parte imputabile alla succitata Ditta;
- la detta Farmacia ha comunicato che nella suindicata fornitura rientrano i prodotti inclusi nei lotti nn. 24, 29, 57 e 59;

ATTESTATO CHE la presente proposta di determinazione è formulata previa istruttoria ed estensione conformi alla normativa legislativa vigente in materia e può essere pubblicata integralmente;

DETERMINA

per i motivi espressi in narrativa di:

I - DI PRENDERE ATTO della intervenuta revisione dei prezzi disposta dalla So.Re.Sa relativamente ai prodotti inclusi nei lotti nn. 24, 29, 57 e 59 di cui alla sopraindicata convenzione (nostra Delibera di adesione n. 104 del 2017), di seguito dettagliato:

- Lotto 24 – Farmecol 70 lt. 1 pz. 12 al prezzo revisionato di € 2,930;
- Lotto 29 – New Derm 5,5 500 ml pz. 20 al prezzo revisionato di € 1,520;
- Lotto 57 – Neoxinal lt. 1 pz. 12 al prezzo revisionato di € 3,27;
- Lotto 59 – Neoxidina mani lt. 1 pz. 12 al prezzo revisionato di € 5,33;

III - DI NOTIFICARE copia di detto provvedimento alla Ditta Nuova Farmec;

IV - DI DESIGNARE Direttore dell'esecuzione del contratto il Direttore della Farmacia Ospedaliera, Dott.ssa Anna Dello Stritto;

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

VI - DI TRASMETTERE copia del medesimo, ai sensi di legge, al Collegio Sindacale ed ai Direttori delle UU.OO.CC. Gestione Economico - Finanziaria, Provveditorato ed Economato e Farmacia Ospedaliera, oltre che a So.Re.Sa, per gli adempimenti di rispettiva competenza;
VII - DI PUBBLICARE integralmente la presente determinazione.

UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO
IL DIRETTORE

Dott.ssa Antonietta Costantini

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.

Da "Direzione Generale PEC" <direzionegenerale@ospedalecasertapec.it>

A "direzioneamministrativa@ospedalecasertapec.it" <direzioneamministrativa@ospedalecasertapec.it>,
"provveditorato@ospedalecasertapec.it" <provveditorato@ospedalecasertapec.it>

Data mercoledì 13 gennaio 2021 - 12:15

ALL 1

2021-01-13 SORESA RICONOSCIMENTO TEMPORANEO PREZZI.pdf

Allegato(I)

2021-01-13 SORESA RICONOSCIMENTO TEMPORANEO PREZZI.pdf (339 KB)

Tenore
A



12/01/2021 09.06-20210000879

**SoReSa**
Società Regionale per la Sanità S.p.A.

SRA-0000383-2021 del 11/01/2021 15:19:45

Per l'Ufficio "Anna e San Sebastiano" Direzione Generale
competenza nel rispetto di quanto previsto dalla L. 241/99 e s.m.i.

- ☐ Aff.
☐ Aff. Legale
☐ App. Epr. Cor. Qual. Perf.
☐ Controllo di Gestione
☐ Dipartimento
☒ Direttore Amministrativo
☐ Direttore Sanitario
☐ Farmacia

Data 12.1.21

- ☐ G.E.F.
☐ G.R.U.
☐ Ing. Osp e Serv. Tec.
☐ O.P.S.O.S.
☒ Prov. ed Econ.
☐ S.I.A.
☐ Tecnologia Osp.
☐ Altro

Il Direttore Generale
Gaetano GUBITOSA

Ai Sig.ri Direttori Generali

Ai Sig.ri Provveditori

AA.SS.LL., AA.OO., AA.OO.UU., IRCSS

a mezzo pec

p.c. Nuova Farmec

Oggetto: Riconoscimento temporaneo revisione prezzi fornitura antisettici e disinfettanti destinati alle AA.SS.LL., AA.OO., AA.OO.UU., IRCSS Regione Campania

Lotto 6-24-25-29-31-32-46-55-56-57-58-59-60-61-62 Convenzione Soresa/ Nuova Farmec

Con riferimento alla Convenzione in oggetto si comunica che tenuto conto delle mutate condizioni di mercato derivanti dalla pandemia da COVID 19, che ha determinato l'aumento imprevisto dei costi delle materie prime, si riconosce alla Ditta Nuova Farmec la revisione dei prezzi sino al termine dello stato di emergenza e comunque non oltre il 31 marzo 2021 per i seguenti dispositivi:

LOTTO 6 - CLOREXIFARM 20% - LT 1 PZ.12 al prezzo revisionato di Euro 35,00;

LOTTO 24- FARMECOL 70 - LT 1 PZ.12 al prezzo revisionato di Euro 2,930;

LOTTO 25- SEPTOSOL 95- LT 1 PZ.12 al prezzo revisionato di Euro 3,740;

LOTTO 29- NEW DERM 5,5 500 ml PZ 20 al prezzo revisionato di Euro 1,520;

LOTTO 31- CLOREXINAL 2% 20 ml PZ. 100 al prezzo revisionato di Euro 0,90;

LOTTO 32- CLOREXINAL 2% 500 ml PZ 50 al prezzo revisionato di Euro 3,20;

LOTTO 55- NEOXIDINA 250 ml pz24 al prezzo revisionato di Euro 1,640;

LOTTO 56- NEOXINAL 500 ml PZ 20 al prezzo revisionato di Euro 1,850;

LOTTO 57- NEOXINAL 1 l PZ 12 al prezzo revisionato di Euro 3,27;

LOTTO 58- NEOXIDINA mani 500ml pz20 al prezzo revisionato di Euro 2,99;

LOTTO 59- NEOXIDINA mani 1L pz12 al prezzo revisionato di Euro 5,33;

LOTTO 60- NEOXIDINA 250ml pz25 al prezzo revisionato di Euro 1,640;

LOTTO 61-SEPTAMAN gel 100 ML pz48 al prezzo revisionato di Euro 0,90;

LOTTO 62- SEPTAMAN GEL LT PZ.12 al prezzo revisionato di Euro 3,25.

Cordiali Saluti

So Re.Sa. S.p.A. - Unica Società
Sede legale
Centro Direzionale Isola 7D 80133 Napoli

Tel. 081 7136174
Fax 081 7136172
www.soresa.it

SO. RE. SA. S.p.A.
IL RESPONSABILE UFFICIO
CONTRATTI E CONVENZIONI
Avv. Giampaolo Massa

Cap. 20.000.000
Iscritta al Registro delle Imprese di Napoli 0472023135

Cap. 20.000.000
Iscritta al Registro delle Imprese di Napoli 0472023135