

---

**Determina Dirigenziale N. 318 del 27/04/2023**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: PRESA D'ATTO NOTA REGIONE CAMPANIA PROT. 2023.0198890 DEL 14/04/2023 AD  
OGGETTO: "COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DI DD.GG. - ANNI 2020 E 2021 - INVIO  
VERBALE DI ESITO". CORRESPONSIONE PREMIALITA' ANNI 2020 E 2021.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 27/04/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**  
Direttore Eduardo Chianese

**ELENCO FIRMATARI**

*Carmela Zito - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA*

*Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottaiano*

---

**Oggetto:** PRESA D'ATTO NOTA REGIONE CAMPANIA PROT. 2023.0198890 DEL 14/04/2023 AD OGGETTO: "COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DI DD.GG. - ANNI 2020 E 2021 - INVIO VERBALE DI ESITO". CORRESPONSIONE PREMIALITA' ANNI 2020 E 2021.

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**PREMESSO**

-che con deliberazione n. 39 del 01/07/2017, il Direttore Generale Mario Nicola Vittorio Ferrante nominava Direttore Amministrativo Aziendale il dr. Gubitosa Gaetano per la durata di tre anni dal 01/07/2017, con riconoscimento del trattamento economico previsto dalla delibera di Giunta Regionale della Campania n. 1472 del 18/11/2009, in conformità a quanto stabilito dal D.P.C.M. del 31/05/2001 n. 319 art. 1 lettera c) e dall'art. 61 – comma 14 – della legge 133/2008, fatto salvo l'art. 53 della legge regionale n. 1/2008;

-che con deliberazione n. 58 del 01/02/2018, il Direttore Generale Mario Nicola Vittorio Ferrante nominava Direttore Sanitario Aziendale la dottessa Antonietta Siciliano dal 01/02/2018 e fino al 31/05/2020 con riconoscimento del trattamento economico previsto dalla delibera di Giunta Regionale della Campania n. 1472 del 18/11/2009, in conformità a quanto stabilito dal D.P.C.M. del 31/05/2001 n. 319 art. 1 lettera c) e dall'art. 61 – comma 14 – della legge 133/2008, fatto salvo l'art. 53 della legge regionale n. 1/2008;

- che, con deliberazione n. 1 del 12/08/2019, si è preso atto della D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019 di nomina dell'Avv.to Carmine Mariano quale Commissario Straordinario dell'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta dal 12/08/2019 sino alla nomina del Direttore Generale, nonché del Dr. Gaetano Gubitosa quale Sub Commissario con funzioni amministrative e della dr.ssa Antonietta Siciliano quale Sub Commissario con funzioni sanitarie, entrambi sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;

- che il dr. Gubitosa Gaetano rimaneva in carica con l'incarico di Sub Commissario Amministrativo fino a tutto il 28/02/2020;

- che la dr.ssa Siciliano Antonietta rimaneva in carica con l'incarico di Sub Commissario Amministrativo fino a tutto il 11/06/2020;

- che con deliberazione n. 1 dell'11/06/2020 si è provveduto a prendere atto del DGRC n. 274 del 03/06/2020 e DPGRC n. 76 del 10/06/2020 con cui il Dr. Gaetano Gubitosa è stato nominato Direttore Generale della Aorn "Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con immissione nelle funzioni con decorrenza 11/06/2020 per la durata di anni 3 con il riconoscimento del trattamento economico stabilito nella DGRC 274/2020 e meglio precisato nella DGRC 569 del 19/11/2019;

- che con deliberazione n. 3 del 13/06/2020 la Dr.ssa Annecchiarico Angela e' stata nominata Direttore Sanitario della Aorn "Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con decorrenza giuridica ed economica dal 13/06/2020 con il riconoscimento del trattamento economico spettante al Direttore Sanitario così come stabilito dalla normativa vigente;

*Determinazione Dirigenziale*

-che, con deliberazione n. 31 del 01/07/2020, la Dr.ssa Amalia Carrara e' stata nominata Direttore Amministrativo della Aorn " Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta" con decorrenza giuridica ed economica dal 01/07/2020 con il riconoscimento del trattamento economico spettante al Direttore Amministrativo così come stabilito dalla normativa vigente;

## **LETO**

- l'art.1 c. 5 del DPCM 502/95 e successive modifiche ed integrazioni il quale prevede che il trattamento economico può essere integrato di una ulteriore quota, fino al 20% dello stesso , previa valutazione, sulla base dei criteri determinati ai sensi del comma del Decreto Legislativo n. 502/92 art. 3 bis e s.m.i. dei risultati di gestione ottenuti e della realizzazione degli obiettivi di salute e di funzionamento dei servizi assegnati al Direttore Generale annualmente dalla Regione;

## **LETO, altresì**

-L'art. 2 del DPCM n. 319/01 e ed in particolare l'art. 4 c.2 dei contratti individuali di lavoro dei Direttori Amministrativi e dei Direttori Sanitari che testualmente recita: "*il compenso può essere integrato di una ulteriore quota, fino al 20% dello stesso, sulla base dei risultati di gestione ottenuti e della realizzazione degli obiettivi fissati annualmente del Direttore Generale e misurata mediante appositi indicatori. La verifica di tale incremento è subordinata alla verifica positiva da parte della Regione Campania.*

## **VISTI**

- il D.G.R.C. n. 1472 del 18/11/2009;
- il D.G.R.C. n. 520 del 01/08/2017;

## **CONSIDERATO**

- che la D.G.R.C n. 167 del 6 Aprile 2022 ha disposto che i Direttori Generali siano valutati, per gli anni 2020 e 2021,ai fini dell'eventuale corresponsione dell'incremento del compenso a titolo di incentivo di cui all'articolo 1 comma 5 del DPCM n. 502/1995 sulla base delle performance messe in atto per fronteggiare l'epidemia da Covid-19 nei seguenti settori ed in particolare per le AA.OO e le AA.OO.UU:

per l'anno 2020: riorganizzazione dell'offerta dei posti letto per i diversi livelli di intensità di cure, dedicati ai pazienti Covid, nel rispetto delle indicazioni dell'Unità di Crisi regionale – raggiungimento di almeno il 70% dei posti letto indicati;

per l'anno 2021 : raggiungimento minimo del 70% del ciclo completo ( prima e seconda dose) riferito alla popolazione dipendente.

## **RILEVATO**

-che con nota prot. 0198890 del 04/04/2023 la Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del SSR della Campania, ha trasmesso a tutte le Direzioni Generali il verbale n. 1 del 11/04/2023 di valutazione

### *Determinazione Dirigenziale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*

della Commissione di verifica dei risultati di gestione dei Direttori Generali di aziende ed enti del SSR nominata con D.P.G.R. della Campania n. 57 del 15/03/2021;

-che dal contenuto del verbale e della valutazione della Commissione, per quanto attiene l’Azienda dell’AORN “Sant’Anna e San Sebastiano” di Caserta, lo stato di raggiungimento degli obiettivi previsti dalla D.G.R.C n. 167 del 6 Aprile 2022 risulta essere positivamente raggiunto per gli anni 2020 e 2021, in quanto contrassegnato dalla dicitura “SI”.

#### **RITENUTO**

- di prendere atto della citata nota regionale e del contenuto del verbale e della valutazione della Commissione di verifica;

-di disporre gli adempimenti amministrativi necessari alla liquidazione dell’indennità premiale spettante al Direttore Generale, al Direttore Amministrativo e al Direttore Sanitario , al Commissario Straordinario, al Sub Commissario Amministrativo e al Sub Commissario Straordinario per ciascuno degli anni 2020 e 2021 e per il tempo di effettiva permanenza nell’incarico

**ATTESTATA** la legittimità della presente proposta, conforme alla normativa vigente ed ai regolamenti aziendali

#### **DETERMINA**

**- di prendere atto** della nota della Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del SSR della Campania prot. 0198890 del 04/04/2023, con la quale è stato trasmesso a tutte le Direzioni Generali il verbale n. 1 del 11/04/2023 di valutazione della Commissione di verifica dei risultati di gestione dei Direttori Generali di aziende ed enti del SSR nominata con D.P.G.R. della Campania n. 57 del 15/03/2021;

**- di prendere atto** del contenuto del verbale e della valutazione della Commissione che, per quanto attiene l’Azienda dell’AORN “Sant’Anna e San Sebastiano” di Caserta, attesta che lo stato di raggiungimento degli obiettivi previsti dalla D.G.R.C n. 167 del 6 Aprile 2022 risulta essere positivamente raggiunto per gli anni 2020 e 2021, in quanto contrassegnato dalla dicitura “SI”,

**- di liquidare**, i seguenti importi a titolo di premialita’ per gli anni 2020 e 2021 per il tempo di effettiva permanenza nell’incarico a favore di ciascuno degli aventi diritto:

- Dott. Gaetano Gubitosa - Sub Commissario Amministrativo per il periodo 01/01/2020 – 28/02/2020 e Direttore Generale dal 11/06/2020 al 31/12/2021 - la somma di € 52.136,21 ( € 21.148,80 anno 2020 e € 30.987,41 Anno 2021) oltre oneri previdenziali ed IRAP a carico Ente;

- Dr.ssa Siciliano Antonietta - Sub Commissario Sanitario per il periodo 01/01/2020 -11/06/2020 - la somma di € 11.086,60 oltre oneri previdenziali ed IRAP a carico Ente;

- Dott. Carmine Mariano - Commissario Straordinario - per il periodo 01/01/2020 – 10/06/2020 - la somma di € 13.705,96 oltre oneri previdenziali ed IRAP a carico Ente;

#### *Determinazione Dirigenziale*

- Dott.ssa Angela Annecchiarico - Direttore Sanitario per il periodo dal 13/06/2020 al 31/12/2021 - la somma di € 38.424,36 (13.634,45 anno 2020 e 24.789,91 anno 2021) oltre oneri previdenziali ed IRAP a carico Ente;

- Dott.ssa Amalia Carrara – Direttore Amministrativo per il periodo dal 01/07/2020 al 31/12/2021 - la somma di € 37.184,86 (12.394,95 anno 2020 e 24.789,91 anno 2021) oltre oneri previdenziali ed IRAP a carico Ente;

calcolati come da sottoriportato schema

Nominativo	Anno 2020	Anno 2020	Premialità 2020	Anno 2021	Anno 2021	Premialità 2021	Contributi a carico Ente	Irap
	<b>Compensi Annui Direttore Amm.vo/Sa nitario Sub Commiss Amm/San</b>	<b>Compensi Annui Direttore Generale / Commissario Straordinario</b>		<b>Compensi Annui Direttore Amm.vo/Sani tario</b>	<b>Compensi Annui Direttore Generale / Commissario Straordinario</b>			
Dr. Gaetano Gubitosa	19.670,87	86.076,13	<b>21.148,80</b>		154.937,04	<b>30.987,41</b>	12.408,42	4.431,58
Dr.ssa Antonietta Siciliano	55.433,00		<b>11.086,60</b>				2.638,61	942,36
Dr. Mariano Carmine		68.529,79	<b>13.705,96</b>				3.262,01	1.165,01
Dr.ssa Angela Annecchiarico	68.172,26		<b>13.634,45</b>	123.949,56		<b>24.789,91</b>	9.145,00	3.266,07
Dr.ssa Amalia Carrara	61.974,78		<b>12.394,95</b>	123.949,56		<b>24.789,91</b>	8.850,00	3.160,71

--di imputare la spesa complessiva di euro € 201.808,12 (€ 152.537,99 competenze, € 36.304,40 Oneri sociali ed € 12.965,73 Irap) accantonata dagli anni precedenti sulla capienza della voce di conto numero 2020301200 “Fondo risultato organi direttivi” ;

- di trasmettere, mediante le procedure aziendali in essere, copia del provvedimento in questione al Collegio Sindacale, come per legge, alla UOC GEF, alla UOC Controllo di Gestione;
- di demandare all'U.O.C. Risorse Umane i necessari provvedimenti consequenziali al presente atto;
- di dare atto che il provvedimento de quo è immediatamente esecutivo stante la ristrettezza dei tempi per la predisposizione degli emolumenti relativi al mese corrente.

**Il Responsabile UOS Settore Economico**

**Dr. Giovanni Carullo**

**Il Direttore UOC Gestione Risorse Umane**

**Dott.ssa Luigia Infante**

*Determinazione Dirigenziale*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"**  
**CASERTA**

---

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE**  
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

*Determinazione Dirigenziale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE**  
relativa alla DETERMINA DIRIGENZIALE con oggetto:

PRESA D'ATTO NOTA REGIONE CAMPANIA PROT. 2023.0198890 DEL 14/04/2023 AD OGGETTO:  
"COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DI DD.GG. - ANNI 2020 E 2021 - INVIO VERBALE DI ESITO".  
CORRESPONDENCE PREMIALITA' ANNI 2020 E 2021.

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €95.217,48

- è di competenza dell'esercizio 2020 , imputabile al conto economico 2020301200 - Fondo retribuzione di risultato organi direttivi da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 2 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €106.590,64

- è di competenza dell'esercizio 2021 , imputabile al conto economico 2020301200 - Fondo retribuzione di risultato organi direttivi da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 26/04/2023

il Direttore  
**UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA**  
Carmela Zito