



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 103 del 06/02/2025

Proponente: Il Direttore UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: Liquidazione per il pagamento di € 15.515,50 all' ASL Napoli 2 Nord per prestazioni in sorveglianza sanitaria eseguite dal 01/11/2023 al 29/05/2024.

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 06/02/2025 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Carmela Zito - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: Liquidazione per il pagamento di € 15.515,50 all'ASL Napoli 2 Nord per prestazioni in sorveglianza sanitaria eseguite dal 01/11/2023 al 29/05/2024.

Il Direttore UOC AFFARI GENERALI

Premesso che

questa Azienda, con Deliberazioni del Direttore Generale n. 460 del 16/05/2023 e n. 923 del 10/10/2023, ha stipulato convenzione con l'ASL Napoli 2 Nord, con sede in Frattamaggiore (NA) alla via M. Lupoli, 27, P.IVA 96024110635, per l'esecuzione di prestazioni in sorveglianza sanitaria, la quale ha comportato un impegno di spesa potenziale di € 26.866,60;

Vista

la seguente fattura emessa dalla predetta azienda sanitaria locale:

Data fattura	N° fattura	Descrizione fornitura	Importo
05/02/2025	1300000090	Prestazioni in sorveglianza sanitaria dal 01/11/2023 al 29/05/2024	€ 15.515,50

Considerato che

- il referente esecutivo dell'accordo, quale Medico Competente di questa A.O.R.N., ha riscontrato regolarmente la conformità e la qualità delle prestazioni eseguite;
- la spesa è stata imputata sul conto economico n° 5020114010 "*Consulenze sanitarie ASL-AO-IRCCS-Policlinici della Regione*" del Bilancio d'esercizio relativo agli anni 2023 e 2024;
- la stessa, per gli effetti dei provvedimenti narrati in premessa, non comporta scostamenti passivi rispetto al *budget* economico previsto per le prestazioni di cui trattasi e che, pertanto, si può provvedere alla conseguente liquidazione;

Ritenuto

di corrispondere, in favore della citata ASL Napoli 2 Nord, l'importo della fattura di cui trattasi;

Attestata

la legittimità della presente proposta di determinazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

D E T E R M I N A

- **LIQUIDARE** all'ASL Napoli 2 Nord la somma complessiva di € 15.515,50, I.R.A.P. inclusa, per prestazioni in sorveglianza sanitaria eseguite dal 01/11/2023 al 29/05/2024;
- **DARE ATTO** che la spesa è stata imputata sul conto economico n° 5020114010 "*Consulenze sanitarie ASL-AO-IRCCS-Policlinici della Regione*" del Bilancio d'esercizio relativo agli anni 2023 e 2024;
- **AUTORIZZARE** la U.O.C. Gestione Risorse Economico-Finanziarie ad emettere il relativo ordinativo di pagamento in favore della suindicata azienda sanitaria partenopea;

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

- **TRASMETTERE** copia della presente determinazione alle UU.OO.CC. Organizzazione dei Servizi Ospedalieri e Igiene Sanitaria e Gestione Risorse Economico-Finanziarie per l'adempimento di cui al precedente punto e al Collegio Sindacale per il controllo di competenza.

Il Direttore U.O.C. Affari Generali
avv. Eduardo Chianese

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE

relativa alla DETERMINA DIRIGENZIALE con oggetto:

Liquidazione per il pagamento di € 15.515,50 all' ASL Napoli 2 Nord per prestazioni in sorveglianza sanitaria eseguite dal 01/11/2023 al 29/05/2024.

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)

Il costo derivante dal presente atto : €15.515,50

- è di competenza dell'esercizio 2024 , imputabile al conto economico 5020114010 - Consul.sanit.ASL-AO-IRCCS-Policl.reg.
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 06/02/2025

il Direttore
UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA
Carmela Zito