



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 167 del 13/02/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

OGGETTO: AVVISO DI SELEZIONE INTERNA, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DEGLI INCARICHI DI ORGANIZZAZIONE PER LA FUNZIONE DI COORDINAMENTO RISERVATO AL PERSONALE DELL'AREA DEL COMPARTO - RUOLO SANITARIO CATEGORIA D (CCNL 2016-2018) CON PROFILO DI COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO - INFERMIERE PEDIATRICO. AMMISSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Oggetto: AVVISO DI SELEZIONE INTERNA, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DEGLI INCARICHI DI ORGANIZZAZIONE PER LA FUNZIONE DI COORDINAMENTO RISERVATO AL PERSONALE DELL'AREA DEL COMPARTO - RUOLO SANITARIO CATEGORIA D (CCNL 2016-2018) CON PROFILO DI COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO - INFERMIERE PEDIATRICO. AMMISSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti finalizzati all'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

Premesso che:

- con deliberazione n. 918 del 30/10/2018, esecutiva ai sensi di legge, è stato indetto "Avviso di selezione interna, per titoli e colloquio, per il conferimento degli incarichi di organizzazione per la funzione di coordinamento riservato al personale dell'area del Comparto - ruolo sanitario categoria D";
- il relativo bando di selezione è stato pubblicato sul sito web dell'Azienda in data 31/10/2018, fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 15/11/2018;

Considerato che:

- relativamente all'avviso di selezione in parola, nel termine di cui sopra, sono pervenute n. 6 (sei) istanze di partecipazione per il profilo professionale di Collaboratore Professionale Sanitario Infermiere Pediatrico;

Ritenuto,

- all'esito della valutazione delle istanze prodotte per la verifica del possesso dei requisiti specifici per l'ammissione alla citata selezione, di ammettere tutti i n. 6 (sei) candidati, di cui all'elenco allegato, che costituisce parte integrante e sostanziale del presente atto;

Precisato

- che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai partecipanti che risulteranno vincitori della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;

Ritenuto, altresì,

- di dover nominare la Commissione Esaminatrice di cui all'avviso di selezione suddetta, incaricata della valutazione del curriculum e dei titoli dei candidati ammessi, dello svolgimento della prova colloquio e della formulazione della graduatoria finale di merito, individuando, altresì, il Segretario Verbalizzante;

Delibera del Commissario Straordinario



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Attestata,

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

PROPONE

1. di ammettere all'avviso di selezione interna, per titoli e colloquio, per il conferimento dell'incarico di organizzazione per la funzione di coordinamento infermieristico, riservato al personale dell'area del Comparto - ruolo sanitario categoria "D", i n. 6 (sei) candidati appartenenti al profilo professionale di Collaboratore Professionale Sanitario - Infermiere Pediatrico di cui all'allegato A, che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di nominare la Commissione Esaminatrice dell'avviso di selezione in parola, incaricata della valutazione del curriculum e dei titoli dei candidati ammessi, dello svolgimento della prova colloquio, nonché della formulazione della graduatoria finale di merito, individuando, altresì, il Segretario Verbalizzante;
3. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, alle UU.OO.CC. Gestione Risorse Umane, Gestione Economico Finanziaria e della Progettualità Europea e Controllo di Gestione, al Responsabile della Prevenzione della Corruzione ed al Responsabile della Trasparenza;
4. di dare immediata eseguibilità al presente provvedimento.

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE

Dott.ssa Luigia Infante

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

avv. Carmine Mariano

nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019

insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane

Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Gubitosa Gaetano

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. **AMMETTERE** all'avviso di selezione interna, per titoli e colloquio, per il conferimento dell'incarico di organizzazione per la funzione di coordinamento infermieristico, riservato al personale dell'area del Comparto - ruolo sanitario categoria "D", i n. 6 (sei) candidati appartenenti al profilo professionale di Collaboratore Professionale Sanitario - Infermiere Pediatrico, di cui all'allegato A, che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. **NOMINARE** la Commissione Esaminatrice di cui all'avviso di selezione interna, incaricata della valutazione del curricula e dei titoli dei candidati ammessi, dello svolgimento della prova colloquio nonché della formulazione della graduatoria finale di merito, che risulta così composta:

- Dr.ssa Antonietta Siciliano	PRESIDENTE	Direttore Sanitario Aziendale;
- Prof. Felice Nunziata	COMPONENTE	Direttore U.O.C. Pediatria;
- Dr. Egidio Sgueglia	COMPONENTE	Collaboratore Prof. Sanitario Inf. Senior;
- Sig. Semonella Giorgio	SEGRETARIO	Collaboratore Amm.vo Prof.le;
5. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, alle UU.OO.CC. Gestione Risorse Umane, Gestione Economico Finanziaria e Controllo di Gestione, al Responsabile della Prevenzione della Corruzione ed al Responsabile della Trasparenza;
6. **DARE** immediata eseguibilità al presente provvedimento.

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

Avv. Carmine Mariano

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.

AII.A

AVVISO DI SELEZIONE INTERNA, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DEGLI INCARICHI DI ORGANIZZAZIONE PER LA FUNZIONE DI COORDINAMENTO RISERVATO AL PERSONALE DELL'AREA DEL COMPARTO – RUOLO SANITARIO CATEGORIA D -PROFILO INFERMIERE PEDIATRICO

ELENCO AMMESSI

1. Chirico Anna
2. Cioffi Pasqualina;
3. Errico Mariangela;
4. Simonetti Assunta;
5. Sollo Carmela;
6. Striano Carmela.



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 167 del 13/02/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

**OGGETTO: AVVISO DI SELEZIONE INTERNA, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL
CONFERIMENTO DEGLI INCARICHI DI ORGANIZZAZIONE PER LA FUNZIONE DI
COORDINAMENTO RISERVATO AL PERSONALE DELL'AREA DEL COMPARTO - RUOLO
SANITARIO CATEGORIA D (CCNL 2016-2018) CON PROFILO DI
COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO - INFERMIERE PEDIATRICO.
AMMISSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE**

In pubblicazione dal 13/02/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Elenco firmatari

Carminio Mariano - DIREZIONE GENERALE

Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI