



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 198 del 25/02/2020

PROPONENTE: DIREZIONE AMMINISTRATIVA

OGGETTO: Tenuta Conti Giudiziali - Aggiornamento Agenti Contabili e Responsabile del Procedimento

Oggetto: Tenuta Conti Giudiziali - Aggiornamento Agenti Contabili e Responsabile del Procedimento

IL Sub COMMISSARIO AMMINISTRATIVO

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

Premesso

- **che** con deliberazione n. 241 del 17 novembre 2017 si procedeva alla individuazione e conferma degli agenti contabili e tenuti alla resa dei conti giudiziali e alla nomina del responsabile unico del procedimento;

Rilevato

- **che** a decorrere dal 01/09/2019 terminava il periodo di aspettativa della Dr.ssa Antonietta Costantini che riprendeva servizio presso l'AORN Sant'Anna e San Sebastiano con l'incarico di direttore della UOC Provveditorato Economato;
- **che** con deliberazione del Commissario Straordinario n. 205 del 08/11/2019 veniva affidato al sub Commissario Amministrativo dr. Gaetano Gubitosa il coordinamento della UOC Gestione Economico Finanziaria demandandogli ogni disposizione ritenuta utile all'ottimizzazione dell'operatività gestionale e funzionale della UOC;
- **che** con nota prot. n. 31638 del 29/11/2019 il sub Commissario Amministrativo, in qualità di direttore ad interim della UOC Gestione Economico Finanziaria, procedeva ad una riorganizzazione funzionale della struttura per una più efficiente operatività gestionale responsabilizzando i dirigenti amministrativi in servizio di una serie di incombenze, in particolare il dr. Eduardo Scarfiglieri veniva incaricato della tenuta e trasmissione dei conti giudiziali;
- **che** con deliberazione del Commissario Straordinario n. 34 del 14/01/2020 è stato nominato il nuovo responsabile del fondo economale individuato nel sig. Mario Pavone, nato a Caserta il 26/12/1961, dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda con la qualifica di Collaboratore Amministrativo Professionale categoria D;
- **che**, in virtù del contratto di fornitura del servizio in essere, la riscossione delle prestazioni CUP – ALPI è posta in essere dalla ditta GESAN srl;

Considerato

- **che** il cambiamento delle responsabilità gestionali e la nuova attribuzione dei carichi di lavoro comporta una rivisitazione dei soggetti nominati agenti contabili e tenuti alla resa dei conti giudiziali;

Visti gli art. 138 e art. 139 del D. Lgs. 174/2016, Codice di Giustizia Contabile;

Ritenuto

- di dover procedere alla individuazione delle attività e alla ratifica e/o conferma degli agenti contabili per l'anno 2020;

Delibera del Commissario Straordinario



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

- Economo responsabile delle somme ricevute nel fondo economale e della loro gestione: Coll. Amm. Cat. D) Mario Pavone in servizio presso UOC provveditorato Economato;
- Incaricato della riscossione CUP ALPI, mediante sportelli, in particolare di proventi per ticket, diritti sanitari, cartelle cliniche, attività libero professionale intramoenia e proventi vari: GESAN srl
- Consegnatario dei beni mobili del magazzino economale: Dr.ssa Antonietta Costantini, direttore UOC provveditorato Economato;
- Consegnatario dei beni mobili del magazzino farmaceutico: Dr.ssa Anna Dello Stritto, direttore UOC Farmacia;
- Consegnatario dei beni mobili del magazzino tecnico: Arch. Virgilio Patitucci, Direttore UOC Ingegneria Ospedaliera;

Altresì

- di nominare il responsabile unico del procedimento che provveda alla ricognizione, parificazione e trasmissione dei conti giudiziali, a decorrere da quelli di competenza dell'esercizio 2020, il Dr. Eduardo Scarfiglieri, dirigente Amministrativo della UOC GEF;
- di confermare quale responsabile unico del procedimento per garantire continuità e fino a completamento degli adempimenti relativi ai conti giudiziali dell'anno 2019 il Dr. Eduardo Chianese che può avvalersi del supporto del Dr. Scarfiglieri e a cui garantirà adeguato passaggio di consegne;

Attestata

la legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

1. di procedere alla individuazione delle attività e alla ratifica e/o conferma degli agenti contabili per l'anno 2020:
 - Economo responsabile delle somme ricevute nel fondo economale e della loro gestione: Coll. Amm. Cat. D) Mario Pavone in servizio presso UOC provveditorato Economato;
 - Incaricato della riscossione CUP ALPI, mediante sportelli, in particolare di proventi per ticket, diritti sanitari, cartelle cliniche, attività libero professionale intramoenia e proventi vari: GESAN srl
 - Consegnatario dei beni mobili del magazzino economale: Dr.ssa Antonietta Costantini, direttore UOC provveditorato Economato;
 - Consegnatario dei beni mobili del magazzino farmaceutico: Dr.ssa Anna Dello Stritto, direttore UOC Farmacia;
 - Consegnatario dei beni mobili del magazzino tecnico: Arch. Virgilio Patitucci, Direttore UOC Ingegneria Ospedaliera;
2. di nominare il responsabile unico del procedimento che provveda alla ricognizione, parificazione e trasmissione dei conti giudiziali, a decorrere da quelli di competenza dell'esercizio 2020, il Dr. Eduardo Scarfiglieri, dirigente Amministrativo della UOC GEF;
3. confermare quale responsabile unico del procedimento per garantire continuità e fino a completamento degli adempimenti relativi ai conti giudiziali dell'anno 2019 il Dr. Eduardo Chianese che può avvalersi del supporto del Dr. Scarfiglieri e a cui garantirà adeguato passaggio di consegne;
4. di notificare il presente provvedimento ai dipendenti interessati e alla ditta GESAN srl per gli adempimenti conseguenti di competenza;

Delibera del Commissario Straordinario



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

5. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, alla Corte dei Conti – Sez. Giurisdizionale Regionale per la Campania- ufficio conti giudiziali via Piedigrotta, 63 80122 Napoli;
6. di rendere il presente provvedimento immediatamente eseguibile, per l'urgenza e la particolarità degli adempimenti da porre in essere.

Il sub Commissario Amministrativo
Gaetano Gubitosa

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

avv. Carmine Mariano

nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019

insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Sub Commissario Amministrativo Gaetano Gubitosa

Acquisito il parere favorevole del Commissario Sanitario sotto riportato:

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano _____

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

Procedere alla individuazione delle attività e alla ratifica e/o conferma degli agenti contabili per l'anno 2020:

- Economo responsabile delle somme ricevute nel fondo economale e della loro gestione: Coll. Amm. Cat. D) Mario Pavone in servizio presso UOC provveditorato Economato;
- Incaricato della riscossione CUP ALPI, mediante sportelli, in particolare di proventi per ticket, diritti sanitari, cartelle cliniche, attività libero professionale intramoenia e proventi vari: GESAN srl
- Consegnatario dei beni mobili del magazzino economale: Dr.ssa Antonietta Costantini, direttore UOC provveditorato Economato;
- Consegnatario dei beni mobili del magazzino farmaceutico: Dr.ssa Anna Dello Stritto, direttore UOC Farmacia;
- Consegnatario dei beni mobili del magazzino tecnico: Arch. Virgilio Patitucci, Direttore UOC Ingegneria Ospedaliera;

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Nominare il responsabile unico del procedimento che provveda alla ricognizione, parificazione e trasmissione dei conti giudiziali, a decorrere da quelli di competenza dell'esercizio 2020, il Dr. Eduardo Scarfiglieri, dirigente Amministrativo della UOC GEF;

Confermare quale responsabile unico del procedimento per garantire continuità e fino a completamento degli adempimenti relativi ai conti giudiziali dell'anno 2019 il Dr. Eduardo Chianese che può avvalersi del supporto del Dr. Scarfiglieri e a cui garantirà adeguato passaggio di consegne;

Notificare il presente provvedimento ai dipendenti interessati e alla ditta GESAN srl per gli adempimenti conseguenti di competenza;

Trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, alla Corte dei Conti – Sez. Giurisdizionale Regionale per la Campania- ufficio conti giudiziali via Piedigrotta, 63 80122 Napoli;

Rendere il presente provvedimento immediatamente eseguibile, per l'urgenza e la particolarità degli adempimenti da porre in essere.

Il Commissario Straordinario
Avv. Carmine Mariano

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 198 del 25/02/2020

PROPONENTE: DIREZIONE AMMINISTRATIVA

OGGETTO: Tenuta Conti Giudiziali - Aggiornamento Agenti Contabili e Responsabile del Procedimento

In pubblicazione dal 26/02/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Elenco firmatari

Carminio Mariano - DIREZIONE GENERALE

Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Pasquale Cecere