



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 206 del 25/02/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

OGGETTO: DELIBERAZIONE N. 153 DEL 14 OTTOBRE 2019: PROVVEDIMENTI



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Oggetto: DELIBERAZIONE N. 153 DEL 14 OTTOBRE 2019: PROVVEDIMENTI

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e agli atti della UOC, si rappresenta i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

Premesso che:

con deliberazione n. 153 del 14.10.2019, immediatamente eseguibile, è stata disposta l'ammissione/esclusione dei partecipanti al Concorso Pubblico, per titoli ed esami, interamente riservato agli appartenenti alla categoria ai sensi dell'art. 1 della L. N. 68/199, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 9 posti di Assistente, nominando nel contempo la Commissione esaminatrice;

Considerato che

la sig.ra Carmela Vallone, Collaboratore Amministrativo Professionale Esperto, presso la UOC Gestione Risorse Umane, già nominato Segretario Verbalizzante con il suddetto provvedimento, ha informato questa Direzione che, per improcrastinabili esigenze personali, non potrà garantire lo svolgimento dei compiti connessi con la precitata funzione;

Ritenuto

di dover procedere alla sostituzione del Segretario Verbalizzante della procedura richiamata;

Attestata

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

PROPONE

1. di procedere alla sostituzione della sig.ra Carmela Vallone già nominato Segretario Verbalizzante del Concorso Pubblico, per titoli ed esami, Concorso Pubblico, per titoli ed esami, interamente riservato agli appartenenti alla categoria ai sensi dell'art. 1 della L. N. 68/199, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 9 posti di Assistente;
2. di nominare il sig. Semonella Giorgio, Collaboratore Professionale Amministrativo presso la Direzione Generale, Segretario Verbalizzante della procedura richiamata, in sostituzione della sig.ra Carmela Vallone;
3. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, nonché alle UU.OO.CC. coinvolte;
4. di rendere la stessa immediatamente eseguibile.

Il Dirigente Amministrativo
dott.ssa Loredana Merola

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE
Dott.ssa Luigia Infante

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

Delibera del Commissario Straordinario



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

avv. Carmine Mariano

nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019

insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane

Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Gubitosa Gaetano

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

- 1. Procedere** alla sostituzione della sig.ra Carmela Vallone già nominato Segretario Verbalizzante del Concorso Pubblico, per titoli ed esami, Concorso Pubblico, per titoli ed esami, interamente riservato agli appartenenti alla categoria ai sensi dell'art. 1 della L. N. 68/199, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 9 posti di Assistente Cat. C;
- 2. Nominare** il sig. Semonella Giorgio, Collaboratore Professionale Amministrativo presso la Direzione Generale, Segretario Verbalizzante della procedura richiamata, in sostituzione della sig.ra Carmela Vallone;
- 3. Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, nonché alle UU.OO.CC. coinvolte;
- 4. Rendere** la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza.

**Il Commissario Straordinario
Avv. Carmine Mariano**

Delibera del Commissario Straordinario



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 206 del 25/02/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

OGGETTO: DELIBERAZIONE N. 153 DEL 14 OTTOBRE 2019: PROVVEDIMENTI

In pubblicazione dal 26/02/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Redatto da

Loredana Merola

Elenco firmatari

Carmine Mariano - DIREZIONE GENERALE

Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Pasquale Cecere