



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 21 del 10/01/2020**

**PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**OGGETTO: PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI  
DELL'ART.36 CO.2 D.LGS N.50/2016, MEDIANTE RDO N.2446233 SU CONSIP  
ME.PA., DI MEDICAZIONE A PRESSIONE NEGATIVA NOMINA  
COMMISSIONE GIUDICATRICE.**

---

**Oggetto:** PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI DELL'ART.36 CO.2 D.LGS N.50/2016, MEDIANTE RDO N.2446233 SU CONSIP ME.PA., DI MEDICAZIONE A PRESSIONE NEGATIVA NOMINA COMMISSIONE GIUDICATRICE.

**Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti finalizzati all'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

**Premesso che:**

- è stata avviata RDO n. 2446233, ai sensi dell'art.36 co.2 lett.a) del D.lgs 50/2016, su ME.PA. Consip per l'affidamento della fornitura annuale di medicazione a pressione negativa;
- la suddetta procedura aperta è stata attivata con il criterio di aggiudicazione a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 comma 2 del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i.;
- la scadenza dei termini per la presentazione delle offerte della suddetta gara è stata fissata alle ore 12:00 del giorno 05.12.2019;
- hanno aderito alla gara, presentando offerta entro i termini stabiliti, n. 4 Ditte;

**Considerato**

- che trattasi di gara con aggiudicazione a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 co.2 del D.lgs. 50/2016, la nomina dell'apposita commissione per la valutazione delle offerte presentate dalle ditte concorrenti e l'assegnazione dei relativi punteggi secondo quanto previsto nella richiesta di offerta, deve essere fatta ai sensi della vigente normativa;
- che, ai sensi dell'art.77 co.12 dell'art.216 co.12 d.lgs. n.50/16, e come da Linee Guida n.5/16 dell'ANAC, nelle more di adozione da parte dell'ANAC della specifica disciplina in materia di iscrizione all'Albo di cui all'art.78 d.lgs. n.50/16, le stazioni appaltanti possono procedere alla nomina di esperti interni in base a regole di competenza e trasparenza e nel rispetto del principio di rotazione e dell'art.77 co.4-5 d.lgs. n.50/16;
- la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**Attestato**

che la presente deliberazione è formulata previa istruttoria ed estensione conformi alla normativa legislativa vigente in materia;

**PROPONE**

per i motivi espressi in premessa:

1. di procedere a nominare, ai sensi dell'art.77 co.12 dell'art.216 co.12 D.lgs. n.50/16, la Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche presentate dalle ditte

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT’ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

- nell’ambito della RDO n. 2446233 su ME.PA. Consip per la fornitura annuale di medicazione a pressione negativa;
2. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC GEF;
  3. di rendere la stessa immediatamente eseguibile, per l’urgenza di conclusione della procedura di gara in tempi brevi.

**IL DIRETTORE U.O.C.  
PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**  
Dott.ssa Antonietta Costantini

Vista la sestesa proposta di deliberazione, si esprime parere favorevole

**IL COMMISSARIO STRAORDINARIO**

**avv. Carmine Mariano**

*nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019*

*insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019*

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Provveditorato Economato Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Gubitosa Gaetano \_\_\_\_\_

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano \_\_\_\_\_

- Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C.
- Visto i pareri favorevoli resi sulla stessa dal Direttore Sanitario e dal Direttore Amministrativo;

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l’effetto, di:

1. **NOMINARE**, ai sensi dell’art.77 co.12 dell’art.216 co.12 D.lgs. n.50/16, la Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche presentate dalle ditte nell’ambito della della RDO n. 2446233 su ME.PA. nella seguente composizione:

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

- Dott. Gianfranco Lauria Consulente Tecnico Supporto al RUP - Presidente;
  - Dott.ssa Maria Dezia Bisceglia Dirigente Farmacista UOC Farmacia - Componente;
  - Dott. Raffaele Carbone Dirigente Medico UOC Chirurgia Vascolare - Componente;
  - Sig. Filippo Di Lorenzo Assistente Amministrativo UOC Provveditorato ed Economato AORN, Segretario;
2. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC GEF;
  3. **RENDERE** la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza di conclusione della procedura di gara in tempi brevi.

**Il Commissario Straordinario  
Avv. Carmine Mariano**

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
“SANT’ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA

---

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 21 del 10/01/2020**

**PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**OGGETTO: PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI DELL'ART.36 CO.2 D.LGS N.50/2016, MEDIANTE RDO N.2446233 SU CONSIP ME.PA., DI MEDICAZIONE A PRESSIONE NEGATIVA NOMINA COMMISSIONE GIUDICATRICE.**

In pubblicazione dal 13/01/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**Atto immediatamente esecutivo**

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

***Elenco firmatari***

*Carmine Mariano - DIREZIONE GENERALE*

*Antonietta Costantini - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO*

*Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA*

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottiano*