



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 21 del 10/01/2020**

**PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**OGGETTO: PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI  
DELL'ART.36 CO.2 D.LGS N.50/2016, MEDIANTE RDO N.2446233 SU CONSIP  
ME.PA., DI MEDICAZIONE A PRESSIONE NEGATIVA NOMINA  
COMMISSIONE GIUDICATRICE.**



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA**

**Oggetto:** PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI DELL'ART.36 CO.2 D.LGS N.50/2016, MEDIANTE RDO N.2446233 SU CONSIP ME.PA., DI MEDICAZIONE A PRESSIONE NEGATIVA NOMINA COMMISSIONE GIUDICATRICE.

**Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti finalizzati all'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

**Premesso che:**

- è stata avviata RDO n. 2446233, ai sensi dell'art.36 co.2 lett.a) del D.lgs 50/2016, su ME.PA. Consip per l'affidamento della fornitura annuale di medicazione a pressione negativa;
- la suddetta procedura aperta è stata attivata con il criterio di aggiudicazione a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 comma 2 del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i.;
- la scadenza dei termini per la presentazione delle offerte della suddetta gara è stata fissata alle ore 12:00 del giorno 05.12.2019;
- hanno aderito alla gara, presentando offerta entro i termini stabiliti, n. 4 Ditte;

**Considerato**

- che trattasi di gara con aggiudicazione a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 co.2 del D.lgs. 50/2016, la nomina dell'apposita commissione per la valutazione delle offerte presentate dalle ditte concorrenti e l'assegnazione dei relativi punteggi secondo quanto previsto nella richiesta di offerta, deve essere fatta ai sensi della vigente normativa;
- che, ai sensi dell'art.77 co.12 dell'art.216 co.12 d.lgs. n.50/16, e come da Linee Guida n.5/16 dell'ANAC, nelle more di adozione da parte dell'ANAC della specifica disciplina in materia di iscrizione all'Albo di cui all'art.78 d.lgs. n.50/16, le stazioni appaltanti possono procedere alla nomina di esperti interni in base a regole di competenza e trasparenza e nel rispetto del principio di rotazione e dell'art.77 co.4-5 d.lgs. n.50/16;
- la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**Attestato**

che la presente deliberazione è formulata previa istruttoria ed estensione conformi alla normativa legislativa vigente in materia;

**PROPONE**

per i motivi espressi in premessa:

1. di procedere a nominare, ai sensi dell'art.77 co.12 dell'art.216 co.12 D.lgs. n.50/16, la Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche presentate dalle ditte

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

nell'ambito della RDO n. 2446233 su ME.PA. Consip per la fornitura annuale di medicazione a pressione negativa;

2. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC GEF;
3. di rendere la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza di conclusione della procedura di gara in tempi brevi.

IL DIRETTORE U.O.C.  
PROVVEDITORATO ED ECONOMATO  
Dott.ssa Antonietta Costantini

Vista la suesposta proposta di deliberazione, si esprime parere favorevole

**IL COMMISSARIO STRAORDINARIO**

**avv. Carmine Mariano**

*nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019*

*insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019*

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Provveditorato Economato  
Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Gubitosa Gaetano

\_\_\_\_\_

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano

\_\_\_\_\_

- Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C.
- Visto i pareri favorevoli resi sulla stessa dal Direttore Sanitario e dal Direttore Amministrativo;

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. **NOMINARE**, ai sensi dell'art.77 co.12 dell'art.216 co.12 D.lgs. n.50/16, la Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche presentate dalle ditte nell'ambito della della RDO n. 2446233 su ME.PA. nella seguente composizione:

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

---

- Dott. Gianfranco Lauria Consulente Tecnico Supporto al RUP - Presidente;
  - Dott.ssa Maria Dezia Bisceglia Dirigente Farmacista UOC Farmacia - Componente;
  - Dott. Raffaele Carbone Dirigente Medico UOC Chirurgia Vascolare - Componente;
  - Sig. Filippo Di Lorenzo Assistente Amministrativo UOC Provveditorato ed Economato AORN, Segretario;
2. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC GEF;
3. **RENDERE** la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza di conclusione della procedura di gara in tempi brevi.

**Il Commissario Straordinario**  
**Avv. Carmine Mariano**

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

---

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 21 del 10/01/2020**

**PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**OGGETTO: PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, AI SENSI DELL'ART.36 CO.2 D.LGS N.50/2016, MEDIANTE RDO N.2446233 SU CONSIP ME.PA., DI MEDICAZIONE A PRESSIONE NEGATIVA NOMINA COMMISSIONE GIUDICATRICE.**

In pubblicazione dal 13/01/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**Atto immediatamente esecutivo**

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

***Elenco firmatari***

*Carminio Mariano - DIREZIONE GENERALE*

*Antonietta Costantini - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO*

*Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA*

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottaiano*