



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 265 del 11/03/2020**

**PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**OGGETTO: Servizio di Gestione, Manutenzione e Presidio impianti elevatori dell'AORN  
"Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta. Provvedimenti.**



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

**Oggetto:** Servizio di Gestione, Manutenzione e Presidio impianti elevatori dell'AORN “Sant’Anna e San Sebastiano” di Caserta. Provvedimenti.

**Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e agli atti della UOC, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

**Premesso**

- che con deliberazione n. 123 del 25/07/2014 è stato aggiudicato alla Komè S.r.l. l'appalto quinquennale del servizio di gestione, manutenzione e presidio degli ascensori;
- che il Consiglio di Stato, con sentenza n. 1533/2016, depositata il 15/04/2016, ha annullato la predetta aggiudicazione e per effetto ha dichiarato inefficace il relativo contratto stipulato (Rep. N. 257/2014) e ha disposto, subordinatamente all'esito delle verifiche di anomalia dell'offerta e del possesso dei requisiti, il subentro del Consorzio Del Bo S.c.a.r.l., classificatasi seconda;
- che previa tale verifica, il RUP ha rilevato che le giustificazioni presentate dal suddetto Consorzio risultano congrue ed appropriate;
- che con deliberazione n. 379 del 18/07/2016 si è proceduto a prendere atto della sentenza del Consiglio di Stato innanzi citata e, quindi, ad affidare al consorzio Del Bo S.c.a.r.l. il contratto (Rep. N. 266/2016) relativo al presidio, manutenzione ordinaria, pronto intervento e gestione degli impianti elevatori fino al 31/12/2019;
- che con deliberazione n. 420 del 22/07/2016, in ottemperanza alla medesima sentenza, è stata disposta l'esecuzione anticipata ed immediata, ai sensi del comma 12 dell'art. 11 del D. Lgs. 163/2006, del contratto relativo al predetto servizio da stipularsi con il Consorzio Del Bo S.c.a.r.l., al fine di garantire senza soluzione di continuità il servizio *de quo*;

**Preso atto**

- che con nota protocollo n. 855/U del 16/01/2020, acquisita al prot. SoReSa/0000445/2020 del 13/01/2020, è stato chiesto a Soresa S.p.A. espressa autorizzazione per l'espletamento in autonomia di procedura per l'affidamento del servizio in questione;
- che Soresa, con nota SRA-0002295-2020 del 12/02/2020 ha comunicato che *“tenuto conto che quanto richiesto è ricompreso nei servizi e prestazioni oggetto della Convenzione Servizi integrati, gestionali ed operativi di manutenzione Multiservizio Tecnologico si precisa che ove ne ricorrano i presupposti, previsti dalla normativa applicabile, codesta Azienda potrà valutare di apportare le modifiche ritenute più opportune in relazione alle proprie esigenze, al contratto attuativo stipulato con l'aggiudicatario del lotto di riferimento”*;
- che, nelle more della definizione del contratto con la ditta aggiudicataria di gara Soresa, da definirsi a cura del Direttore della UOC Ingegneria Ospedaliera, con nota prot. 6623/i del 25/02/2020, è stato chiesto allo stesso di fornire notizie in merito alla durata ed ai costi necessari per l'adozione degli atti finalizzati alla proroga dell'attuale contratto, al fine di non interrompere il servizio;
- che il Direttore della UOC Ingegneria Ospedaliera, con nota prot. n. 8033/i del 05/03/2020, allegata alla presente costituendone parte integrante e sostanziale, ha rappresentato che la definizione del contratto con la ditta aggiudicataria Soresa avverrà presumibilmente entro il termine del mese di giugno 2020 e che gli importi necessari per la proroga sono i seguenti:
  - € 10.540,93 / mese, oltre IVA, per il servizio di presidio e manutenzione ordinaria degli impianti elevatori, per un totale di € 63.245,58 oltre iva per n. 6 mesi di proroga;

*Delibera del Commissario Straordinario*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA**

---

- € 33.000,00 oltre IVA per interventi di manutenzione straordinaria nei quali rientrano gli interventi di adeguamento normativo imposti dall'ente ispettivo;

**Rilevata**

- l'assoluta necessità ed urgenza di disporre la citata proroga, al fine di evitare interruzioni ed assicurare il servizio senza soluzione di continuità;

**Visto**

- il parere URCP/2016 espresso dal Consiglio dell'Autorità dell'ANAC nell'adunanza del 18.01.2017, in riferimento alla richiesta della Ragioneria Generale dello Stato in tema di ricorso all'Istituto della proroga in presenza di gare CONSIP;

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**Ritenuto**

doversi provvedere in merito con l'urgenza dettata dalla natura delle prestazioni ad apposite autorizzazioni di spesa per il tempo strettamente necessario;

**PROPONE**

1. di disporre la proroga per mesi sei, con decorrenza dal 01/01/2020 e fino al 30/06/2020, del contratto REP 266/2016 relativo al servizio di gestione, manutenzione e presidio degli ascensori dell'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta, stipulato con il Consorzio Del Bo S.c.a.r.l., al fine di consentire la predisposizione degli atti a cura della UOC Ingegneria Ospedaliera di adesione alla gara Soresa e definizione del fabbisogno contrattuale;
2. di imputare la spesa complessiva per il periodo 01/01/2020 – 30/06/2020 come segue:
  - € 77.159,61 IVA compresa al corrispondente conto economico n. 5030501011 – manutenzioni impianti in appalto - del corrente Bilancio 2020;
  - € 40.260,00 IVA compresa al corrispondente conto economico n. 5030501012 – manutenzioni impianti extra contratti – del corrente Bilancio 2020;
3. di prevedere la clausola di recesso, ai sensi del combinato disposto dagli artt. 92 e 100 del D.Lgs. 159/2011, qualora vengano accertati elementi relativi a tentativi di infiltrazione mafiosa;
4. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alle UU.OO.CC. Gestione Economico-Finanziaria ed Ingegneria Ospedaliera;
5. di dichiarare la presente immediatamente eseguibile stante l'urgenza finalizzata ad evitare interruzioni ed assicurare il servizio senza soluzione di continuità.

**IL DIRETTORE U.O.C.**  
**PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**  
**Dott.ssa Antonietta Costantini**

Vista la suesposta proposta di deliberazione, si esprime parere favorevole

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA**

---

**IL COMMISSARIO STRAORDINARIO**

**avv. Carmine Mariano**

*nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019*

*insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019*

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Provveditorato ed Economato  
Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Sanitario sotto riportato:

Sub Commissario Sanitario      Dott.ssa Antonietta Siciliano      \_\_\_\_\_

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. disporre la proroga per mesi sei, con decorrenza dal 01/01/2020 e fino al 30/06/2020 e, comunque, fino all'aggiudicazione della gara Soresa, del contratto REP 266/2016 relativo al servizio di gestione, manutenzione e presidio degli ascensori dell'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta, stipulato con il Consorzio Del Bo S.c.a.r.l.;
2. imputare la spesa complessiva per il periodo 01/01/2020 – 30/06/2020 come segue:
  - € 77.159,61 IVA compresa al corrispondente conto economico n. 5030501011 – manutenzioni impianti in appalto - del corrente Bilancio 2020;
  - € 40.260,00 IVA compresa al corrispondente conto economico n. 5030501012 – manutenzioni impianti extra contratti – del corrente Bilancio 2020;
3. prevedere la clausola di recesso, ai sensi del combinato disposto dagli artt. 92 e 100 del D.Lgs. 159/2011, qualora vengano accertati elementi relativi a tentativi di infiltrazione mafiosa;
4. trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alle UU.OO.CC. Gestione Economico-Finanziaria ed Ingegneria Ospedaliera;
5. dichiarare la presente immediatamente eseguibile stante l'urgenza finalizzata ad evitare interruzioni ed assicurare il servizio senza soluzione di continuità.

**Il Commissario Straordinario**  
**Avv. Carmine Mariano**

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

---

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE  
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE**

**relativa alla DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO STRAORDINARIO con oggetto:**

**Servizio di Gestione, Manutenzione e Presidio impianti elevatori dell'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta.  
Provvedimenti.**

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €77.159,61

- è di competenza dell'esercizio 2020 , imputabile al conto economico 5030501011 - Manutenzione impianti in appalto  
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 2 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €40.260,00

- è di competenza dell'esercizio 2020 , imputabile al conto economico 5030501012 - Manutenzione impianti extracontratto  
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 10/03/2020

**il Dirigente GEF incaricato  
UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA  
Eduardo Scarfiglieri**



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 265 del 11/03/2020**

**PROPONENTE: UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**OGGETTO: Servizio di Gestione, Manutenzione e Presidio impianti elevatori dell'AORN "Sant'Anna e San Sebastiano" di Caserta. Provvedimenti.**

In pubblicazione dal 11/03/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**Atto immediatamente esecutivo**

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

***Elenco firmatari***

*Carminio Mariano - DIREZIONE GENERALE*

*Antonietta Costantini - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO*

*Eduardo Scarfiglieri - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA*

*Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*