



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 400 del 10/04/2020**

**PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**OGGETTO: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI  
IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART.20, COMMA 2,  
D.LGS.N.75/2017 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO,  
DI N. 1 DIRIGENTE MEDICO DISCIPLINA OSTETRICIA E GINECOLOGIA.  
AMMISSIONE CANDIDATI/NOMINA COMMISSIONE**



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA**

**Oggetto:** CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART.20, COMMA 2, D.LGS.N.75/2017 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 1 DIRIGENTE MEDICO DISCIPLINA OSTETRICIA E GINECOLOGIA. AMMISSIONE CANDIDATI/NOMINA COMMISSIONE

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti finalizzati all'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

**Premesso che:**

- con deliberazione n. 458 del 27/06/2019, esecutiva ai sensi di legge, è stato indetto concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art.20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s.m.i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Medico disciplina Ostetricia e Ginecologia,;
- il relativo bando di concorso è stato pubblicato sul B.U.R.C. n. 46 del 05/08/2019, per estratto sulla G.U.R.I. – 4° Serie Speciale Concorsi ed Esami - n. 77 del 27/09/2019 e sul sito web aziendale, fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 28/10/2019;
- relativamente al concorso pubblico in parola, è pervenuta l'istanza di partecipazione di n. 1 candidato.

**Ritenuto,**

esaminata l'istanza di partecipazione, di ammettere il seguente candidato: dr.ssa Capuano Simona nata a Napoli il 28/09/1978, precisando, sin d'ora, che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente al partecipante e nell'ipotesi che risulti vincitore della procedura concorsuale, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati.

**Preso atto che:**

- in data 13/11/2019 si sono svolte le operazioni di sorteggio dei componenti la Commissione Esaminatrice, come da avviso pubblicato sul B.U.R.C. n. 60 del 14/10/2019 e sul sito internet aziendale, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, al fine di costituire la Commissione Esaminatrice della selezione *de qua*, sono stati sorteggiati n. 5 componenti titolari e, per ciascuno di essi, un componente supplente;
- con verbale delle operazioni di sorteggio, agli atti d'ufficio, sono stati estratti, in data 13/11/2019, i seguenti nominativi:

TITOLARI		SUPPLENTI	
1	Greggi Stefano – Fondazione Pascale	1	Ronsini Salvatore –Asl Salerno
2	Lena Alessandro – Asl Roma 4	2	Elberti Aurelio- Asl Salerno
3	Ricco Cosimo Salvatore Asl Na 3 Sud	3	Perrone Antonio – Ausl Lecce
4	Auriemma Gennaro – Asl Salerno	4	Tesauro Renato – Asl na 1 Centro
5	Demarzo Paolo – Ausl Foggia	5	Vizza Enrico – Ist. Fisioterapici Ospedalieri

**Considerato che:**

- il dott. Greggi Stefano e il dr. Ronsini Salvatore rispettivamente componente titolare e supplente, con comunicazioni trasmesse a mezzo e-mail e P.E.C. hanno accettato la nomina;

*Deliberazione del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

**Dato atto che:**

- la Regione Campania, riscontrando la richiesta di questa Azienda n. 3849/U del 04/02/2020, con nota prot. 2020.0068474 del 03/02/2020 ha designato il dott. Struzziero Elisario, AORN Moscati, ed il dott. Ricco Cosimo Salvatore, ASL Napoli 3 Sud, rispettivamente componenti titolare e supplente della Commissione Esaminatrice;
- il dott. Struzziero Elisario, con pec del 04/04/2020, ha accettato la nomina;
- il dott. Ricco Cosimo Salvatore, con pec del 06/04/2020, ha accettato la nomina.

**Rilevato**

che, sulla base dell'istruttoria compiuta dall'U.O.C. Gestione Risorse Umane e delle dichiarazioni di accettazione dei dirigenti medici di cui sopra, può essere costituita la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art.20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s. .i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Medico disciplina Ostetricia e Ginecologia.

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

**PROPONE**

1. di ammettere, relativamente al concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art.20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s. .i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Medico disciplina Ostetricia e Ginecologia, il seguente candidato: dr.ssa Capuano Simona nata a Napoli il 28/09/1978;
2. di nominare la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico in parola, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, che risulta così composta:

**Presidente**

Prof. Luigi Cobellis, Direttore UOC Ginecologia e Ostetricia A.O.R.N. “S. Anna e S. Sebastiano” di Caserta;

**Componenti sorteggiati**

	TITOLARE		SUPPLENTE
	Greggi Stefano – Fondazione Pascale		Ronsini Salvatore –Asl Salerno

**Componenti designati dalla Regione Campania**

	TITOLARE		SUPPLENTE
	Elisario Struzziero Aorn Moscati		Ricco Cosimo Salvatore ASL Napoli 3 Sud

3. di dare atto che le funzioni di Segretario Verbalizzante saranno svolte dalla dott.ssa Loredana Merola, Dirigente Amministrativo presso l'U.O.C. Gestione Risorse Umane A.O.R.N. “S. Anna e S. Sebastiano” di Caserta;
4. di dare atto, ancora, che nel caso di rinuncia o impedimento di uno o più dei componenti titolari la Commissione resta costituita con la partecipazione dei corrispettivi componenti supplenti;
5. di precisare che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente al candidato qualora risultasse vincitore della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;
6. trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, alle UU.OO.CC coinvolte;
7. di dare immediata eseguibilità al presente provvedimento.

il Dirigente amministrativo  
dr.ssa Loredana Merola

**il DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE**  
**Dr.ssa Luigia infante**

*Deliberazione del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

**IL COMMISSARIO STRAORDINARIO**

**avv. Carmine Mariano**

*nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019*

*insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019*

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane

Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Sanitario sotto riportato:

Sub Commissario Sanitario

Dott.ssa Antonietta Siciliano

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. **AMMETTERE**, relativamente al concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art.20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s. .i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Medico disciplina Ostetricia e Ginecologia, il seguente candidato: dr.ssa Capuano Simona nata a Napoli il 28/09/1978;
2. **NOMINARE** la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico in parola, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, che risulta così composta:

**Presidente**

Prof. Luigi Cobellis, Direttore UOC Ginecologia e Ostetricia A.O.R.N. “S. Anna e S. Sebastiano” di Caserta;

**Componenti sorteggiati**

TITOLARE	SUPPLENTE
Greggi Stefano – Fondazione Pascale	Ronsini Salvatore –Asl Salerno

**Componenti designati dalla Regione Campania**

TITOLARE	SUPPLENTE
Elisario Struzziero Aorn Moscati	Rocco Cosimo Salvatore ASL Napoli 3 Sud

3. **DARE ATTO** che funzioni di Segretario Verbalizzante saranno svolte dalla dott.ssa Loredana Merola, Dirigente Amministrativo presso l'U.O.C. Gestione Risorse Umane A.O.R.N. “S. Anna e S. Sebastiano” di Caserta;
4. **DARE ATTO, ANCORA**, che nel caso di rinuncia o impedimento di uno o più dei componenti

*Deliberazione del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

---

- titolari la Commissione resta costituita con la partecipazione dei corrispettivi componenti supplenti.
5. **PRECISARE** che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente al candidato che risulterà vincitore della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati.
  6. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alle UU.OO.CC. coinvolte;
  7. **Rendere** la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza.

**Il Commissario Straordinario**  
**Avv. Carmine Mariano**

*Deliberazione del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

---

*Deliberazione del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 400 del 10/04/2020**

**PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**OGGETTO: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART.20, COMMA 2, D.LGS.N.75/2017 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 1 DIRIGENTE MEDICO DISCIPLINA OSTETRICIA E GINECOLOGIA. AMMISSIONE CANDIDATI/NOMINA COMMISSIONE**

In pubblicazione dal 10/04/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**Atto immediatamente esecutivo**

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**Redatto da**

*Loredana Merola*

**Elenco firmatari**

*Carminio Mariano - DIREZIONE GENERALE*

*Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*