



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 60 del 16/01/2020

PROPONENTE: UOC AFFARI LEGALI

OGGETTO: Ricorso TAR Campania - Napoli – Sig. G.D. c/ AORN + 1. Nomina legale interno - Rif. 4/2020.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Oggetto: Ricorso TAR Campania - Napoli – Sig. G.D. c/ AORN + 1. Nomina legale interno - Rif. 4/2020.

IL DIRIGENTE UOC AFFARI LEGALI

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e agli atti della UOC, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

Premesso

- **che**, in data 03/01/2020, il sig. G.D. notificava a questa Azienda ricorso, acquisito al protocollo n° 167/E, promosso innanzi il TAR Campania - Napoli, previa adozione di idonea tutela cautelare;

Esaminato

- **il** predetto ricorso, con riferimento specifico alle argomentazioni ed alle motivazioni poste a fondamento dello stesso;

Considerato

- **che** è necessario provvedere alla costituzione di questa Azienda nel predetto giudizio al fine di resistere alla pretesa del ricorrente;

Ritenuto

- **pertanto, di** conferire incarico al legale interno, Avv. Chiara Di Biase, per la difesa e la rappresentanza di questa Azienda nel giudizio di cui trattasi;

Attestata

- **la** legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

1. di conferire mandato *ad litem* al legale interno, Avv. Chiara Di Biase, per la difesa e la rappresentanza di questa Azienda, nel giudizio promosso dal sig. G.D. innanzi il TAR Campania - Napoli con ricorso, acquisito al protocollo n° 167/E del 03/01/2020, eleggendo domicilio presso la sede dell'Azienda Ospedaliera Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, via F. Palasciano snc;
2. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla U.O.C. Gestione Risorse Umane;
3. di rendere lo stesso immediatamente eseguibile, attesa la perentorietà dei termini di costituzione nel giudizio *de quo*;

IL DIRIGENTE U.O.C. Affari Legali
Avv. Chiara Di Biase

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

avv. Carmine Mariano

nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019

insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Dirigente U.O.C. Affari Legali

Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Dott. Gaetano Gubitosa _____

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano _____

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. **CONFERIRE** mandato *ad litem* al legale interno, Avv. Chiara Di Biase, per la difesa e la rappresentanza di questa Azienda, nel giudizio promosso dal sig. G.D. innanzi il TAR Campania - Napoli con ricorso, acquisito al protocollo n° 167/E del 03/01/2020, eleggendo domicilio presso la sede dell'Azienda Ospedaliera Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, via F. Palasciano snc;
2. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla U.O.C. Gestione Risorse Umane;
3. **RENDERE** lo stesso immediatamente eseguibile, attesa la la perentorietà dei termini di costituzione nel giudizio *de quo*;

Il Commissario Straordinario
Avv. Carmine Mariano

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Delibera del Commissario Straordinario

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 60 del 16/01/2020

PROPONENTE: UOC AFFARI LEGALI

OGGETTO: Ricorso TAR Campania - Napoli – Sig. G.D. c/ AORN + 1. Nomina legale interno - Rif. 4/2020.

In pubblicazione dal 17/01/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Redatto da

Marica Maiorano

Elenco firmatari

Carmine Mariano - DIREZIONE GENERALE

Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Chiara Di Biase - UOC AFFARI LEGALI

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottaiano