



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 78 del 22/01/2020**

**PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**OGGETTO: SIG. GENTILE ARMANDO- MANTENIMENTO IN SERVIZIO.**



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA**

---

**Oggetto:** SIG. GENTILE ARMANDO- MANTENIMENTO IN SERVIZIO.

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e agli atti della UOC, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

**Premesso**

che il sig. Gentile Armando, nato il 27/02/1953 a Castel Morrone (CE), è dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda Ospedaliera, con il profilo professionale di ausiliario specializzato, in servizio presso la U.O.C. Medicina Interna;

**Letta**

l'istanza del predetto, acquisita a mezzo e-mail in data 11/09/2019, agli atti giacente, con la quale lo stesso chiede di essere trattenuto in servizio fino al compimento del 70° anno di età, oltre all'eventuale incremento per aspettativa di vita, non essendo in possesso dei requisiti minimi richiesti dalla normativa vigente per essere collocato in quiescenza;

**Visto**

che, ai sensi dell'art. 24 – tabella riassuntiva dei requisiti anagrafici- della legge n. 214 del 22/12/2011 questa Azienda è tenuta a collocare in pensione il dipendente, di cui trattasi, al compimento del 67° anno di età, unitamente al requisito contributivo minimo di almeno 20 anni di servizio;

**Esaminato**

il fascicolo personale del dipendente di cui trattasi e riscontrato che al 27/02/2020, data di compimento

del requisito anagrafico per la pensione di vecchiaia, come da normativa innanzi citata, la sua posizione contributiva complessiva sarà pari ad anni 15 e mesi 2 e non raggiunge, quindi, il requisito minimo richiesto;

**Preso atto**

che il comma 7 dell'art. 24 della L. 214/2011 e la circolare esplicativa INPS n. 37 del 14/03/2012 precisano che, per i lavoratori con riferimento ai quali il primo accredito contributivo decorre successivamente al 01° gennaio 1996 (sistema contributivo), si prescinde dal predetto requisito di importo minimo dei 20 anni, se in possesso di un'età anagrafica pari a settanta anni, limite soggetto all'adeguamento sulla speranza di vita, ferma restando un'anzianità contributiva minima effettiva di cinque anni;

**Verificato**

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA**

---

dall'estratto contributivo INPS che il primo accredito contributivo relativo al dipendente di cui trattasi, risulta essere successivo al 01 gennaio 1996 e che quindi, si prescinde dal requisito di importo minimo dei 20 anni;

**Ritenuto**

in considerazione di quanto innanzi evidenziato, di poter accogliere l'istanza dell'interessato e di trattenerlo in servizio fino al compimento del 71° anno di età, limite anagrafico comprensivo dell'aspettativa di vita per il 2019;

**Attestata**

la legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**PROPONE**

1. di accogliere l'istanza del sig. Gentile Armando, nato il 27/02/1953 a Castel Morrone (CE), dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda Ospedaliera, con il profilo professionale di ausiliario specializzato, in servizio presso la U.O.C. Medicina Interna disponendone il mantenimento in servizio fino al compimento del 71° anno di età, e, comunque non oltre il 29/02/2024;
2. di collocare il sig. Gentile Armando in trattamento di quiescenza a far data dal 01/03/2024, senza adozione di ulteriore atto deliberativo;

IL DIRETTORE U.O.C. Gestione Risorse Umane

Dr.ssa Luigia Infante

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

**IL COMMISSARIO STRAORDINARIO**

**avv. Carmine Mariano**

*nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019*

*insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019*

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. **Gestione risorse Umane**

Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Gubitosa Gaetano

\_\_\_\_\_

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano

\_\_\_\_\_

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**1. Accogliere**

l'istanza prodotta dal Sig. Gentile Armando, nato il 27/02/1953 in Castel Morrone (CE), dipendente a tempo indeterminato di questa Azienda Ospedaliera, in servizio presso la U.O.C. Medicina Interna disponendone il mantenimento in servizio fino al compimento del 71° anno di età e comunque non oltre il 29/02/2024;

**2. Collocare**

il sig. Gentile Armando in trattamento di quiescenza a far data dal 01/03/2024, senza adozione di ulteriore atto deliberativo;

**3. Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, alla Direzione Sanitaria nonché alle UU.OO.CC. Gestione Risorse Umane e Controllo di Gestione.

**Il Commissario Straordinario**  
**Avv. Carmine Mariano**

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE  
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

---

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 78 del 22/01/2020**

**PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**OGGETTO: SIG. GENTILE ARMANDO- MANTENIMENTO IN SERVIZIO.**

In pubblicazione dal 22/01/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**UOC AFFARI GENERALI  
Direttore Eduardo Chianese**

***Redatto da***

*Pasquale Mattiello*

***Elenco firmatari***

*Carminio Mariano - DIREZIONE GENERALE  
Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE  
Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA  
Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA  
Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*