



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione N. 20 del 26/06/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

OGGETTO: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART. 20, COMMA 2, D.LGS. N. 75/2017 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 1 DIRIGENTE MEDICO – DISCIPLINA OSTETRICIA E GINECOLOGIA.

Oggetto: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART. 20, COMMA 2, D.LGS. N. 75/2017 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 1 DIRIGENTE MEDICO – DISCIPLINA OSTETRICIA E GINECOLOGIA.

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

Premesso che:

- con deliberazione n. 458 del 27.06.2019, immediatamente eseguibile, è stato indetto, tra l'altro Concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art. 20, comma 2, D.Lgs. n. 75/2017 e s.m.i. per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente medico – disciplina Ostetricia e Ginecologia;
- il bando del concorso pubblico è stato integralmente pubblicato nel Bollettino Ufficiale della Regione Campania n. 46 del 05.08.2019, per estratto nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana – 4^a serie speciale concorsi ed esami – n. 77 del 27.09.2019, e sul sito web aziendale fissando, pertanto, il termine per la presentazione delle domande al 28.10.2019;
- con deliberazione n. 400 del 10.04.2020, parimenti esecutiva, è stata disposta l'ammissione dell'unico candidato al Concorso Pubblico in parola, nominando nel contempo la Commissione esaminatrice.

Dato atto che

la predetta Commissione ha ultimato, in data 28 maggio 2020, gli adempimenti di competenza ed ha formulato la graduatoria di merito allegata alla presente deliberazione, della quale costituisce parte integrante e sostanziale, trasmettendo, tutti gli atti all'UOC Gestione Risorse Umane per i successivi provvedimenti consequenziali;

Esaminati

gli atti trasmessi e ritenuto di dover procedere alla relativa approvazione;

Precisato che

questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente al candidato vincitore della selezione pubblica *de qua*, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;

Attestata

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.

PROPONE

1. di prendere atto del verbale n. 1 del 28 maggio 2020, in atti giacente, redatto dalla Commissione Esaminatrice del Concorso pubblico specificato in narrativa, con contestuale approvazione della graduatoria di merito allegata alla presente deliberazione della quale costituisce parte integrante e sostanziale;
2. di nominare vincitrice del Concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art. 20, comma 2, D.Lgs. n. 75/2017 e s.m.i. per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente medico – disciplina Ostetricia e Ginecologia, la dott.ssa CAPUANO Simona, nata a Napoli il 28.09.1978;
3. di specificare che l'immissione in servizio della stessa è subordinata alla verifica del reale possesso dei requisiti dichiarati ed avverrà a seguito della sottoscrizione del relativo contratto individuale di lavoro;
4. di stabilire che il costo annuo derivante dal presente provvedimento sarà imputato a cura della UOC GEF alle competenti voci di conto del bilancio del corrente esercizio e successivi;
5. di precisare che detto costo rispetta il limite di spesa del personale stabilito dalla Legge 191/2009;
6. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, alla DG per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR della Regione Campania, nonché alle UU.OO.CC. Ostetricia e Ginecologia, Gestione Economico Finanziaria ed al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;
7. di rendere la stessa immediatamente eseguibile.

**IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE
Dr.ssa Luigia infante**

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gaetano Gubitosa

nominato con D. P. G. R. C. n 76 el 10/06/2020

insediatosi con giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC GRU Dr.ssa Luigia Infante

Acquisito il parere favorevole Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Annecchiarico sotto riportato:

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Annecchiarico _____

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. **Prendere atto** del verbale n. 1 del 28 maggio 2020, in atti giacente, redatto dalla Commissione Esaminatrice del Concorso pubblico specificato in narrativa, con contestuale approvazione della graduatoria di merito allegata alla presente deliberazione della quale costituisce parte integrante e sostanziale;
2. **Nominare** vincitrice del Concorso pubblico, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art. 20, comma 2, D.Lgs. n. 75/2017 e s.m.i. per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente medico – disciplina Ostetricia e Ginecologia, la dott.ssa CAPUANO Simona, nata a Napoli il 28.09.1978;
3. **Specificare** che l'immissione in servizio della stessa è subordinata alla verifica del reale possesso dei requisiti dichiarati ed avverrà a seguito della sottoscrizione del relativo contratto individuale di lavoro;
4. **Stabilire** che il costo annuo derivante dal presente provvedimento sarà imputato a cura della UOC GEF alle competenti voci di conto del bilancio del corrente esercizio e successivi;
5. **Precisare** che detto costo rispetta il limite di spesa del personale stabilito dalla Legge191/2009;

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

6. **Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale, alla DG per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR della Regione Campania nonché , nonché alle UU.OO.CC. Ostetricia e Ginecologia, Gestione Economico Finanziaria ed al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;
7. **Rendere** la stessa immediatamente eseguibile.

**Il Direttore Generale
Gaetano Gubitosa**

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

Deliberazione del Direttore Generale

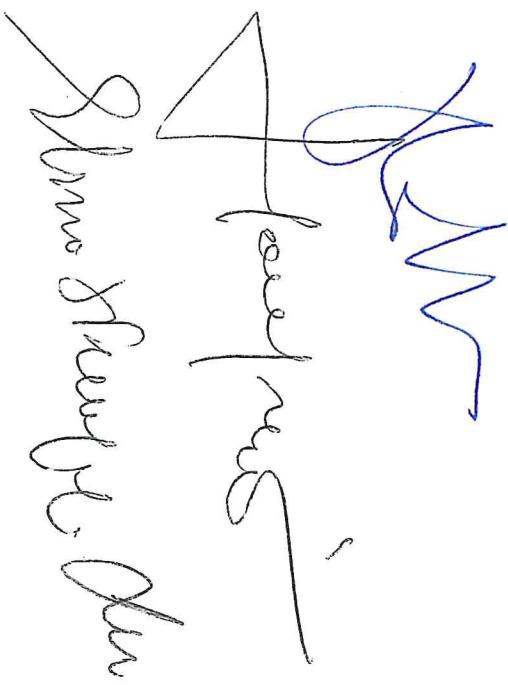
Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.

“ALLEGATO L”

CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI
ALL'ART. 20, COMMA 2, D.LGS. N. 75/2017 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 1
DIRIGENTE MEDICO - DISCIPLINA OSTETRICIA E GINECOLOGIA.

GRADUATORIA DI MERITO

	COGNOME	NOME	LUOGO NASCITA	DATA NASCITA	PUNTEGGIO VALUTAZIONE TITOLI	PUNTEGGIO PROVA SCRITTA	PUNTEGGIO PROVA PRATICA	PUNTEGGIO PROVA ORALE	PUNTEGGIO TOTALE
1	CAPUANO	SIMONA	NAPOLI	28.09.1978	10,36	26/30	26/30	20/20	92,36


Simona Capuano



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione N. 20 del 26/06/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

OGGETTO: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART. 20, COMMA 2, D.LGS. N. 75/2017 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 1 DIRIGENTE MEDICO – DISCIPLINA OSTETRICIA E GINECOLOGIA.

In pubblicazione dal 26/06/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Elenco firmatari

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE

Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Angela Annecchiarico - DIREZIONE SANITARIA

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI