



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione N. 5 del 25/06/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

**OGGETTO: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI
IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART.20, COMMA 2, DLGS N.75 E
S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N.1 DIRIGENTE
SANITARIO BIOLOGO - DISCIPLINA PATOLOGIA CLINICA.
AMMISSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.**



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA

Oggetto: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART.20, COMMA 2, DLGS N.75 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N.1 DIRIGENTE SANITARIO BIOLOGO - DISCIPLINA PATOLOGIA CLINICA. AMMISSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

Premesso che:

- con deliberazione n. 459 del 27/06/2019, esecutiva ai sensi di legge, è stato indetto concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art.20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s.m.i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Sanitario Biologo disciplina Patologia Clinica;
- il relativo bando di concorso è stato pubblicato sul B.U.R.C. n. 46 del 05/08/2019, per estratto sulla G.U.R.I. – 4° Serie Speciale Concorsi ed Esami - n. 77 del 27/09/2019 e sul sito web aziendale, fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 28/10/2019;
- relativamente al concorso pubblico in parola, sono pervenute le istanze di partecipazione di n. 2 candidati;

Esaminate

le istanze di partecipazione;

Ritenuto di:

- ammettere la candidata dott.ssa Petti Antonella nata a Caserta il 14/03/1973;
- non ammettere la dott.ssa Di Popolo Anna nata a Salerno il 19/10/1968, in quanto non in possesso del requisito di ammissione di cui al punto 6 del bando di concorso e, precisamente, non è risultata in servizio presso l'AORN S. Anna e S. Sebastiano di Caserta, almeno per 1 giorno, con contratto di lavoro flessibile successivamente alla data del 28.08.2015 (data di entrata in vigore della L.124/2015);
- precisare, sin d'ora, che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente all'unico candidato ammesso e nell'ipotesi che risulti vincitore della procedura concorsuale, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;

Preso atto che:

- in data 13/11/2019 si sono svolte le operazioni di sorteggio dei componenti la Commissione Esaminatrice, come da avviso pubblicato sul B.U.R.C. n. 60 del 14/10/2019 e sul sito internet aziendale, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, al fine di costituire la Commissione Esaminatrice della selezione *de qua*, e sono stati sorteggiati n. 5 componenti titolari e, per ciascuno di essi, il relativo componente supplente;
- come da verbale delle operazioni di sorteggio, agli atti d'ufficio, sono stati estratti, in data 13/11/2019, i seguenti nominativi:

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

| TITOLARI | | SUPPLENTI | |
|----------|-------------------------------------|-----------|--|
| 1 | FASCIONE ANTONIO – ASL CASERTA | 1 | D'AMORA MAURIZIO ASL NA 1 CENTRO |
| 2 | CASTAGLIUOLO ANTONIO ASL NA2 NORD | 2 | POLISTINA MARIA TERESA ASL NA 1 CENTRO |
| 3 | SARAPPA ANTONIO ASL NA 1 CENTRO | 3 | GRASO PASQUALINA ASL BENEVENTO |
| 4 | SCOGNAMIGLIO ERMANNO ASL NA1 CENTRO | 4 | GRANDE GIOVANNI ASL SALERNO |
| 5 | D'ORAZIO MICHELE ASL NA 3 SUD | 5 | INGALA FLAVIA ASL NA 1 CENTRO |

Considerato che:

- il dott. Fascione Antonio dell'Asl di Caserta- componente titolare - con PEC del 27/11/2019, ha rinunciato all'incarico;
- il dott. D'Amora Maurizio dell'Asl Na 1 centro - componente supplente - con mail del 04/12/2019 ha accettato la nomina;
- con mail del 06/12/2019, il dott. Castagliuolo Antonio dell'Asl Na 2 Nord - componente titolare, ha accettato la nomina;

Dato atto che:

- la Regione Campania, riscontrando la richiesta di questa Azienda prot. n. 32580 del 09/12/2019, con nota prot. 2019.0777924 del 19/12/2019 ha designato, quale titolare della Commissione esaminatrice, il dott. Fascione Antonio dell'Asl di Caserta, che aveva già rinunciato all'incarico quale titolare sorteggiato da questa Azienda, e come componente supplente della commissione medesima il dott. Scognamiglio Ermanno, dell'ASL Napoli 1, che ha parimenti rinunciato alla nomina;
- con successiva nota prot 2020.0020033 del 13/01/2020, la Regione Campania ha designato quale componente titolare il dott. Scognamiglio Ermanno dell'Asl Napoli 1, già rinunciatario, e quale componente supplente il dott. Amato Gerardino dell'AORN Cardarelli, che ha accettato la nomina;
- con ulteriore nota della Regione Campania prot 2020.068474 del 03/02/2020, il precitato dott. Amato Gerardino dell'AORN Cardarelli, già indicato quale supplente, è stato invece indicato quale componente titolare della Commissione di cui trattasi e quale componente supplente è stata designata la dott.ssa Ingala Flavia dell'Asl Napoli 1, che ha accettato l'incarico;

Rilevato

che, sulla base dell'istruttoria compiuta dall'U.O.C. Gestione Risorse Umane e delle dichiarazioni di accettazione dei Direttori Medici di cui sopra, può essere costituita la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art. 20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s.m.i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Sanitario Biologo disciplina Patologia Clinica;

Attestata

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

PROPONE

1. di ammettere, relativamente al concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art.20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s.m.i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Sanitario Biologo disciplina Patologia Clinica, la dott.ssa Petti Antonella nata a Caserta il 14/03/1973;
2. non ammettere la dott.ssa Di Popolo Anna nata a Salerno il 19/10/1968, in quanto non in possesso del requisito di ammissione di cui al punto 6 del bando di concorso e, precisamente, non è risultata in servizio presso l'AORN S. Anna e S. Sebastiano di Caserta, almeno per 1 giorno, con contratto di lavoro flessibile successivamente alla data del 28.08.2015 (data di entrata in vigore della L.124/2015);
3. di nominare la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico in parola, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, che risulta così composta:

Presidente

Dott. Arnolfo Petruzzello, Direttore UOC Patologia Clinica A.O.R.N. "S. Anna e S. Sebastiano" di

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Caserta;

Componenti sorteggiati

| | TITOLARE | | SUPPLENTE |
|---|-------------------------------------|---|----------------------------------|
| 1 | Castagliuolo Antonio – ASL NA2 NORD | 1 | D'Amora Maurizio ASL NA 1 CENTRO |

Componenti designati dalla Regione Campania

| | TITOLARE | | SUPPLENTE |
|---|---------------------------------|---|----------------------------|
| 1 | Amato Gerardino Aorn Cardarelli | 1 | Ingala Flavia Asl Napoli 1 |

4. di dare atto che le funzioni di Segretario Verbalizzante saranno svolte dalla Dott.ssa Loredana Merola, Dirigente Amministrativo a tempo determinato presso l'U.O.C. Gestione Risorse Umane A.O.R.N. "S. Anna e S. Sebastiano" di Caserta;
5. di dare atto, ancora, che nel caso di rinuncia o impedimento di uno o più dei componenti titolari la Commissione resta costituita con la partecipazione dei corrispettivi componenti supplenti;
6. di precisare che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente all'unico candidato ammesso qualora risultasse vincitore della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;
7. di stabilire che la spesa relativa all'assunzione è pari ad € 62.838,82 complessivi e sarà imputata a cura della UOC GEF alle competenti voci di conto del bilancio del corrente esercizio e successivi, che presentano le sufficienti disponibilità, come da visto di copertura finanziaria apposto dal Direttore UOC GEF e che la stessa rispetta il limite di spesa del personale stabilito dalla Legge 191/2009;
8. trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, al Responsabile della trasparenza e della corruzione;
9. rendere la stessa immediatamente eseguibile per l'urgenza.

Il Dirigente amministrativo
Dott.ssa Loredana Merola

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE
Dott.ssa Luigia infante

IL DIRETTORE GENERALE
Dr.Gaetano Gubitosa

nominato con D. P. G. R. C. n 76 el 10/06/2020
insediatosi con giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. GRU Dr.ssa Luigia Infante
Acquisito il parere favorevole del Direttore Sanitario sotto riportato:

Il Direttore Sanitario Dott.ssa Angela Anecchiarico

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. **AMMETTERE**, relativamente al concorso pubblico, per titoli ed esami, riservato ai soggetti in possesso dei requisiti di cui all'art. 20, comma 2, D.Lgs n.75/2017 e s.m.i per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 1 Dirigente Sanitario Biologo disciplina Patologia Clinica, la Dott.ssa Petti Antonella nata a Caserta il 14/03/1973;
2. **NON AMMETTERE** la Dott.ssa Di Popolo Anna nata a Salerno il 19/10/1968, in quanto non in

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA

possesso del requisito di ammissione di cui al punto 6 del bando del concorso e, precisamente, non è risultata in servizio presso l'AORN S. Anna e S. Sebastiano di Caserta, almeno per 1 giorno, con contratto di lavoro flessibile successivamente alla data del 28.08.2015 (data di entrata in vigore della L.124/2015);

3. **NOMINARE** la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico in parola, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, che risulta così composta:

Presidente

Dott. Arnolfo Petruzzello, Direttore UOC Patologia Clinica A.O.R.N. “S. Anna e S. Sebastiano” di Caserta;

Componenti sorteggiati

| TITOLARE | SUPPLENTE |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Castagliuolo Antonio – ASL NA2 NORD | D'Amora Maurizio ASL NA 1 CENTRO |

Componenti designati dalla Regione Campania

| TITOLARE | SUPPLENTE |
|---------------------------------|----------------------------|
| Amato Gerardino Aorn Cardarelli | Ingala Flavia Asl Napoli 1 |

4. **DARE ATTO** che funzioni di Segretario Verbalizzante saranno svolte dalla dott.ssa Loredana Merola, Dirigente Amministrativo a tempo determinato presso l'U.O.C. Gestione Risorse Umane A.O.R.N. “S. Anna e S. Sebastiano” di Caserta;
5. **DARE ATTO**, ancora, che nel caso di rinuncia o impedimento di uno o più dei componenti titolari la Commissione resta costituita con la partecipazione dei corrispettivi componenti supplenti;
6. **PRECISARE** che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente all'unico candidato ammesso che risulterà vincitore della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;
7. **STABILIRE** che la spesa relativa all'assunzione è pari ad € 62.838,82 complessivi e sarà imputata a cura della UOC GEF alle competenti voci di conto del bilancio del corrente esercizio e successivi, che presentano le sufficienti disponibilità, come da visto di copertura finanziaria apposto dal Direttore UOC GEF e che la stessa rispetta il limite di spesa del personale stabilito dalla Legge 191/2009;
8. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, al Responsabile della trasparenza e della corruzione;
9. **RENDERE** la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza.

Il Direttore Generale
Gaetano Gubitosa

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione N. 5 del 25/06/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE RISORSE UMANE

**OGGETTO: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, RISERVATO AI SOGGETTI IN POSSESSO DEI REQUISITI DI CUI ALL'ART.20, COMMA 2, DLGS N.75 E S.M.I. PER L'ASSUNZIONE, A TEMPO INDETERMINATO, DI N.1 DIRIGENTE SANITARIO BIOLOGO - DISCIPLINA PATOLOGIA CLINICA.
AMMISSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.**

In pubblicazione dal 26/06/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Redatto da

Loredana Merola

Elenco firmatari

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE

Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Angela Annecchiarico - DIREZIONE SANITARIA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Pasquale Cecere