



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 381 del 11/05/2022**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: DELIBERAZIONI NN. 139, 141, 142 E 143 DEL 24/02/2022 - PROVVEDIMENTI.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 11/05/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Luìgia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Pasquale Cecere*



**Oggetto:** DELIBERAZIONI NN. 139, 141, 142 E 143 DEL 24/02/2022 - PROVVEDIMENTI.

### **Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

#### **Premesso:**

che con deliberazioni nn. 139, 141, 142 e 143 del 24 febbraio 2022, si è provveduto a nominare il Direttore Sanitario Aziendale, Dott.ssa Angela Anecchiarico, Presidente delle Commissioni esaminatrici per il conferimento degli incarichi di organizzazione per la funzione di coordinamento riservati al personale dell'Area del Comparto ruolo sanitario categoria D (CCNL 2016 - 2018) per i profili di C.P.S. - Tecnico della Fisiopatologia Cardiocircolatoria e perfusione Cardiovascolare, C.P.S. - Tecnico Sanitario di Radiologia Medica, C.P.S. Tecnico Sanitario di Laboratorio Biomedico, C.P.S. Infermiere Pediatrico, di cui all'Avviso di Selezione interna, per titoli e colloquio, indetto con deliberazione n. 918-2018;

#### **Considerato:**

che il Direttore Sanitario, con nota prot. n. 14404 del 6 maggio 2022, ha chiesto di essere esonerato dalle Commissioni del citato Avviso di selezione interna per il conferimento degli incarichi per la funzione di Coordinamento di cui si tratta, per le motivazioni ivi riportate, proponendo quale sostituto il Dott. Tommaso Squaglia, Direttore f.f. della UOC Appropriatelyzza, Epidemiologia Clinica e Valutativa, Qualità, Formazione e Performance;

#### **Preso atto:**

che la Direzione Strategica ha accolto la richiesta formulata con nota prot. n. 14404 del 6 maggio 2022, invitando la UOC Gestione Risorse Umane a proporre delibera di variazione;

#### **Ritenuto**

necessario procedere alla sostituzione della dott.ssa Angela Anecchiarico, Direttore Sanitario aziendale, nominata Presidente delle Commissioni esaminatrici per il conferimento degli incarichi di organizzazione per la funzione di coordinamento riservati al personale dell'Area del Comparto ruolo sanitario categoria D (CCNL 2016 - 2018) per i profili di C.P.S. - Tecnico della Fisiopatologia Cardiocircolatoria e perfusione Cardiovascolare, C.P.S. - Tecnico Sanitario di Radiologia Medica, C.P.S. Tecnico Sanitario di Laboratorio Biomedico, C.P.S. Infermiere Pediatrico, giusta deliberazioni nn. 139, 141, 142 e 143 del 24 febbraio 2022;

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

**PROPONE**

1. di procedere alla sostituzione della dott.ssa Angela Anecchiarico, Direttore Sanitario aziendale, nominata Presidente delle Commissioni esaminatrici per il conferimento degli incarichi di organizzazione per la funzione di coordinamento riservati al personale dell'Area del Comparto ruolo sanitario categoria D (CCNL 2016 - 2018) per i profili di C.P.S. - Tecnico della Fisiopatologia Cardiocircolatoria e perfusione Cardiovascolare, C.P.S. - Tecnico Sanitario di Radiologia Medica, C.P.S. Tecnico Sanitario di Laboratorio Biomedico, C.P.S. Infermiere Pediatrico giusta deliberazioni 139, 141, 142 e 143 del 24 febbraio 2022;
2. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla Direzione Sanitaria, alla UOC Amas, alla UOC Gestione Economico e Finanziaria, nonché al Responsabile della Prevenzione e Corruzione;
3. di rendere la presente deliberazione immediatamente eseguibile.

**Il Dirigente Amministrativo**

**Dott.ssa Gelsomina Russo**

**IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE**

**Dr.ssa Luigia Infante**

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

nominato con D. P. G. R. C. n 76 del 10/06/2020

insediatosi con giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC GRU dr.ssa Luigia Infante

**Acquisiti** i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo sotto riportati:

Il Direttore Sanitario

Dr.ssa Angela Anecchiarico

Il Direttore Amministrativo

Avv. Amalia Carrara

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**Procedere** alla sostituzione della dott.ssa Angela Anecchiarico, Direttore Sanitario aziendale, nominata Presidente delle Commissioni esaminatrici per il conferimento degli incarichi di organizzazione per la funzione di coordinamento riservati al personale dell'Area del Comparto ruolo sanitario categoria D (CCNL 2016 - 2018) per i profili di C.P.S. - Tecnico della Fisiopatologia Cardiocircolatoria e perfusione Cardiovascolare, C.P.S. - Tecnico Sanitario di Radiologia Medica, C.P.S. Tecnico Sanitario di Laboratorio Biomedico, C.P.S. Infermiere Pediatrico giusta deliberazioni 139, 141, 142 e 143 del 24 febbraio 2022, con il dott. Tommaso Squaglia, Direttore f.f. della UOC Appropriatelyzza, Epidemiologia Clinica e Valutativa, Qualità, Formazione e Performance;

**Nominare** al suo posto il dott. Tommaso Squaglia, Direttore f.f. della UOC Appropriatelyzza, Epidemiologia Clinica e Valutativa, Qualità, Formazione e Performance che assumerà il ruolo di Presidente delle predette Commissioni esaminatrici;

**Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale, alla Direzione Sanitaria, alla UOC Amas, alla UOC Gestione Economico Finanziaria e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;

**Rendere** la presente deliberazione immediatamente eseguibile.

**Il Direttore Generale**

**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*