



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale N. 623 del 02/08/2022

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Oggetto: COMMISSIONE DI SORTEGGIO DELLE COMMISSIONI ESAMINATRICI DI CONCORSI PUBBLICI - PROVVEDIMENTI.

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 03/08/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE

Loredana Merola - UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA

Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: COMMISSIONE DI SORTEGGIO DELLE COMMISSIONI ESAMINATRICI DI CONCORSI PUBBLICI - PROVVEDIMENTI.

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

Premesso che

la Commissione di sorteggio delle Commissioni esaminatrici dei concorsi pubblici di questa Azienda, prevista dall'art. 6 del DPR n. 483/97, co. 1, è così composta:

- ✓ Dott.ssa Luigia Infante, Componente titolare con funzioni di Presidente;
- ✓ Dott. Antonio De Falco, Componente supplente con funzioni di Presidente;
- ✓ Dott.ssa Loredana Merola, Componente titolare;
- ✓ Dott.ssa Tiziana Simone, Componente supplente;
- ✓ Dott.ssa Iolanda Marotta, Componente titolare con funzioni di segretario;
- ✓ Sig. Giorgio Semonella, Componente supplente con funzioni di segretario;

Dato atto che

il Dott. Antonio De Falco è stato collocato in aspettativa senza assegni per conferimento di incarico presso altra azienda sanitaria a far data dal 01.08.2021;

Considerato che

la Direzione strategica ha individuato il Dott. Giovanni Carullo, Dirigente amministrativo presso la UOC Gestione Risorse Umane quale Componente supplente con funzioni di Presidente della Commissione di sorteggio in luogo del Dott. De Falco;

Ritenuto

per quanto sopra, di dover modificare la composizione della Commissione di sorteggio delle Commissioni esaminatrici dei concorsi pubblici che risulta così composta:

- ✓ Dott.ssa Luigia Infante, Componente titolare con funzioni di Presidente;
- ✓ Dott. Giovanni Carullo, Componente supplente con funzioni di Presidente;
- ✓ Dott.ssa Loredana Merola, Componente titolare;
- ✓ Dott.ssa Tiziana Simone, Componente supplente;
- ✓ Dott.ssa Iolanda Marotta, Componente titolare con funzioni di segretario;
- ✓ Sig. Giorgio Semonella, Componente supplente con funzioni di segretario;

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Attestata

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

1. di modificare la composizione della Commissione di sorteggio delle Commissioni esaminatrici dei concorsi pubblici che risulta così composta:
 - ✓ Dott.ssa Luigia Infante, Componente titolare con funzioni di Presidente;
 - ✓ Dott. Giovanni Carullo, Componente supplente con funzioni di Presidente;
 - ✓ Dott.ssa Loredana Merola, Componente titolare;
 - ✓ Dott.ssa Tiziana Simone, Componente supplente;
 - ✓ Dott.ssa Iolanda Marotta, Componente titolare con funzioni di segretario;
 - ✓ Sig. Giorgio Semonella, Componente supplente con funzioni di segretario;
2. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, al Responsabile del Servizio Prevenzione e Protezione ed al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;
3. di dare immediata eseguibilità al presente atto.

Il Collaboratore Amministrativo Professionale
Dott.ssa Sara Barletta

PER IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE

Il Dirigente Amministrativo
Dott.ssa Loredana Merola

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gaetano Gubitosa

nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020

insediatosi con giusta deliberazione n°1 del 11/06/2020

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane
Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati:

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anecchiarico
Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

Modificare la composizione della Commissione di sorteggio delle Commissioni esaminatrici dei concorsi pubblici che risulta così composta:

- ✓ Dott.ssa Luigia Infante, Componente titolare con funzioni di Presidente;
- ✓ Dott. Giovanni Carullo, Componente supplente con funzioni di Presidente;
- ✓ Dott.ssa Loredana Merola, Componente titolare;
- ✓ Dott.ssa Tiziana Simone, Componente supplente;
- ✓ Dott.ssa Iolanda Marotta, Componente titolare con funzioni di segretario;
- ✓ Sig. Giorgio Semonella, Componente supplente con funzioni di segretario;

Trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, al Responsabile del Servizio Prevenzione e Protezione ed al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;

Dare immediata eseguibilità al presente atto.

IL DIRETTORE GENERALE
Gaetano Gubitosa

Deliberazione del Direttore Generale