



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 700 del 16/09/2022**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: DELIBERAZIONE N. 771 DEL 25/10/2021 - ULTERIORI PROVVEDIMENTI.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 16/09/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*  
*Luìgia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*  
*Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA*  
*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*  
*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto:** DELIBERAZIONE N. 771 DEL 25/10/2021 - ULTERIORI PROVVEDIMENTI.

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

**Premesso che:**

- con deliberazione n. 240 del 25/09/2020 è stato indetto "Concorso Pubblico, per titoli ed esami, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 60 posti di Operatore Socio Sanitario - Ctg. Bs Ruolo Tecnico, con riserva del 10% dei posti per il personale interno, ai sensi dell'art. 52, comma 1 bis D.Lgs. 165/2001, e con valorizzazione delle esperienze professionali maturate nello svolgimento di prestazioni di lavoro flessibile in somministrazione, ai sensi dell'art. 2, comma 5 bis, del D.L.19.05.2020 n. 34, come integrato dalla legge di conversione n. n. 77 del 17 luglio 2020";
- con deliberazione n. 605 del 28/07/2021, nelle more dell'espletamento della procedura concorsuale de quo, è stato indetto "Avviso pubblico, per soli titoli, per la copertura a tempo determinato di n. 60 posti di Operatore Socio Sanitario – Cat. Bs";
- con deliberazione n. 771 del 25/10/2021, sono stati approvati gli atti e nominati i vincitori dell'Avviso pubblico sopra menzionato ed è stato conferito l'incarico di Operatore Socio Sanitario a tempo determinato presso questa AORN, per la durata di mesi sei ai signori specificati nell'allegato elenco "A", costituente parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- con deliberazioni n. 391/2022, n. 521/2022, n. 573/2022 e n. 636/2022, è stata disposta la proroga dei contratti dei sanitari precitati, fino alla data del 01.09.2022, per le motivazioni negli stessi atti contemplate;

**Considerato che**

- la Commissione Esaminatrice del precitato Concorso pubblico, di cui alla deliberazione n. 240/2020 non ha ancora trasmesso la graduatoria di merito e tutti gli atti della procedura concorsuale medesima alla UOC Gestione Risorse Umane, che dovrà procedere alle verifiche di competenza, e, pertanto, non è possibile garantire l'immissione in servizio dei candidati che risulteranno vincitori entro il 01.10.2022;
- con nota prot.n. 26400/2022 il Direttore UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari, Dott. Mario Massimo Mensorio, ha chiesto il rinnovo del contratto di lavoro degli Operatori Socio Sanitari in servizio a tempo determinato, al fine di garantire i livelli essenziali di assistenza, fino al completamento della procedura concorsuale di cui alla deliberazione n. 240/2020;
- con annotazione apposta alla precitata nota, la Direzione Aziendale ha espresso nulla osta alla proroga del personale in parola, per un per un periodo di mesi uno (1);

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

### **Ritenuto**

per quanto su esposto, di prorogare l'incarico e, consequenzialmente, il contratto individuale di lavoro a tempo determinato, con il profilo professionale di Operatore Socio Sanitario a tempo determinato presso questa AORN, relativi ai signori specificati nell'allegato elenco "A", costituente parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, a far data dal giorno successivo alla scadenza dei rispettivi contratti, per un periodo di mesi uno (1), fino al 31.10.2022 e, comunque, non oltre l'immissione in servizio dei vincitori della procedura concorsuale de qua;

### **Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

### **PROPONE**

1. di prorogare l'incarico e, consequenzialmente, il contratto individuale di lavoro a tempo determinato, con il profilo professionale di Operatore Socio Sanitario a tempo determinato presso questa AORN, relativi ai signori specificati nell'allegato elenco "A", costituente parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, a far data dal giorno successivo alla scadenza dei rispettivi contratti, per un periodo di mesi uno (1), fino al 31.10.2022 e, comunque, non oltre l'immissione in servizio dei vincitori della procedura concorsuale de qua;
2. di stabilire che la spesa annuale complessiva sarà imputata, a cura dell'U.O.C. Gestione Economico Finanziaria, alle competenti voci di costo del personale del bilancio del corrente esercizio e successivi;
3. di precisare che tale costo rispetta il limite di spesa del personale stabilito dalla Legge 191/2009;
4. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri Sanitari, alla UOC Gestione Economico Finanziaria e al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;
5. di rendere la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza.

Il Collaboratore Amministrativo Professionale  
Dott.ssa Sara Barletta

**IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE**  
Dott.ssa Luigia Infante

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

nominato con D. P. G. R. C. n 76 del 10/06/2020  
insediatosi con giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC GRU dott.ssa Luigia Infante  
**Acquisiti** i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo sotto riportati:

Il Direttore Sanitario                      Dr.ssa Angela Anecchiarico

Il Direttore Amministrativo              Avv. Amalia Carrara

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**Prorogare** l'incarico e, consequenzialmente, il contratto individuale di lavoro a tempo determinato, con il profilo professionale di Operatore Socio Sanitario a tempo determinato presso questa AORN, relativi ai signori specificati nell'allegato elenco "A", costituente parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, a far data dal giorno successivo alla scadenza dei rispettivi contratti, per un periodo di mesi uno (1), fino al 31.10.2022 e, comunque, non oltre l'immissione in servizio dei vincitori della procedura concorsuale de qua;

**Stabilire** che la spesa annuale complessiva sarà imputata, a cura dell'U.O.C. Gestione Economico Finanziaria, alle competenti voci di costo del personale del bilancio del corrente esercizio e successivi;

**Precisare** che tale costo rispetta il limite di spesa del personale stabilito dalla Legge 191/2009;

**Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla UOC Gestione Economico Finanziaria e al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;

**Rendere** la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza.

**Il Direttore Generale**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

**ALLEGATO A**

<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>
ACANFORA	VINCENZA
ALBERICO	VENERE
ANNUNZIATA	VINCENZO
BARBIERO	ANNA MARIA CRISTINA
BASILE	GIUSEPPE
BELLUOMO	MARIO
BOZZELLI	VINCENZO
BUONFIGLIO	ANTONIO
CAFIERO	GIOVANNA
CARUSONE	ANTONIETTA
CIOFFI	MARCO
COPPOLA	ANNA
D'AIELLO	ANNUNZIATA
D'ALTERIO	GIANCARLO
D'AMICO	MASSIMILIANO
DE LUCIA	ANTONIETTA
DI BENNARDO	VALERIO



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

DI LUIGI	ERMELINDA
DI MARTINO	LUIGI
DIGLIO	ANNUNZIATA
FERRAIUOLO	VINCENZO
FERRARA	IMMACOLATA
FERRIERO	GIOVANNI
FIORILLO	SALVATORE
GARGIUOLO	MARIO
GENGHI	GUIDO
GINEVRA	GIUSEPPINA
GRECO	ANNALaura
GRIECO	GIUSEPPE
GRIMALDI	GIOVANNINA
GRIMALDI	CARMINE
IADICICCO	GIOVANNINA
IANNITTI	TERESA
IANNOTTA	ANNA MARIA
IARIA	AMELIA
IODICE	DOMENICO
LA MURA	MARIA ROSARIA
LAMBIASE	ROSA
LUISA	SALVATORE



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

MANCINI	ELSA
MANCINI	GABRIELLA
MANCO	GIOSUE'
MANDATO	ROSSELLA
MIELE	GIOVANNI
MINASI	CARMELO
NATALE	ELISABETTA
NIESPOLO	LUCA
NOCERINO	PASQUALE
NUNZIANTE	ADDOLORATA
OLANDA	MARIBETH
OLIVA	LUCIA
PAPA	ANNA MARIA
PEREZ	VALENTINA
PICANO	MARIA TERESA
RAUCCI	ANGELO
RICCIO	FILOMENA
ROMANO	ATTILIO
SAGLIANO	ORSOLA
SALZILLO	ROSA
SALZILLO	FILOMENA
SAUCO	GIOVANNI



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

SIVO	ANTONIO
SIVO	DONATO
TAVILLA	DOMENICO
TREPICCIONE	GAETANO
TREPICCIONE	UMBERTO