



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 926 del 28/11/2022**

---

**Proponente: Il Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

**Oggetto: CONVENZIONE SO.RE.SA. SPA PER I SERVIZI DI RACCOLTA TRASPORTO E CONFERIMENTO AD IMPIANTO DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI, DERIVANTI DALLE ATTIVITÀ SANITARIE DELLE AA.SS.LL. DELLA REGIONE CAMPANIA (DEL DG N. 225/2019 – LOTTO N.5 – CIG DERIVATO N. 73712102EC) – REVISIONI PREZZI (DET. DG SO.RE.SA. N.156/2022).**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 28/11/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Teresa Capobianco - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO*

*Carmela Zito - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA*

*Angela Anneschiarico - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto:** CONVENZIONE SO.RE.SA. SPA PER I SERVIZI DI RACCOLTA TRASPORTO E CONFERIMENTO AD IMPIANTO DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI, DERIVANTI DALLE ATTIVITÀ SANITARIE DELLE AA.SS.LL. DELLA REGIONE CAMPANIA (DEL DG N. 225/2019 – LOTTO N.5 – CIG DERIVATO N. 73712102EC) – REVISIONI PREZZI (DET. DG SO.RE.SA. N.156/2022).

### **IL DIRETTORE f.f. UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

### **PREMESSO CHE**

- con determinazioni n. 196 del 02.10.2017 e n. 201 del 05.10.2017, la So.Re.Sa S.p.A. ha aggiudicato la procedura aperta per l'affidamento dei "Servizi di raccolta trasporto e conferimento ad impianto di smaltimento dei rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi, derivanti da attività sanitarie delle AA.SS.LL. della Regione Campania";
- quest'AORN, con appositi provvedimenti (Del. DG n.43/2018, n.223/2018 e n.225/2019), ha aderito alla convenzione stipulata dalla stessa Soresa (Det. So.re.sa. n.196/2017 e n.201/2017) per il lotto n.5, incluso nella suddetta procedura ed aggiudicato alla Ditta Ecologica Sud;
- la precitata Azienda con deliberazione del DG n. 437 del 24.05.2021 ha disposto, ai sensi del comma 7 dell'art.106 del D. Lgs 50/2016 e s.m.i., l'integrazione nel limite del 50% del valore contrattuale;
- con susseguente deliberazione (Del. DG n. 848 del 26.11.2021), la medesima Azienda ha preso atto della determinazione adottata dalla già menzionata So.re.sa. (Det. n.127 del 25.10.2021) che ha riconosciuto "un ristoro forfettario pari a € 0,10 Euro/Kilo per il codice CER 18013" in favore della Ditta Ecologica Sud;

**RILEVATO CHE** in data 22/07/2022, con determinazione n. 156 (all. 1), la suddetta SO.RE.SA. S.p.A., attese le motivazioni ivi esposte, qui richiamate e trascritte ha, fra gli altri, riconosciuto alla Ditta Ecologica Sud, aggiudicataria del lotto 5, una revisione prezzi in aumento nella misura del 5,7% a decorrere dal 01.01.2022;

**CONSIDERATO CHE** quest'AORN ha aderito alla Convenzione di che trattasi per il lotto di interesse (Lotto n.5), aggiudicato alla succitata Ditta, ed è in corso il rapporto contrattuale (CIG n. 73712102EC) da essa derivante, sicché occorre prendere atto della circostanza innanzi esplicitata;

**ESAMINATA** tutta la documentazione innanzi richiamata, allegata alla presente ed in atti giacente;

**RITENUTO pertanto** di prendere atto della determinazione del Direttore Generale n.156 del 22/07/2022, con la quale la So.Re.Sa. S.p.A. ha riconosciuto in favore della Ditta Ecologica Sud srl,

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

a seguito di specifica istruttoria, una revisione dei prezzi in aumento nella misura del 5,7% a decorrere dal 01.01.2022;

**ATTESTATO** che la presente proposta di deliberazione è formulata previa istruttoria ed estensione conforme alla normativa legislativa vigente in materia e può essere pubblicata integralmente;

**PROPONE**

**I – DI PRENDERE ATTO** della determinazione del Direttore Generale n.156 del 22/07/2022, con la quale la So.Re.Sa. S.p.A. ha riconosciuto in favore della Ditta Ecologica Sud srl, a seguito di specifica istruttoria, una revisione dei prezzi in aumento nella misura del 5,7% a decorrere dal 01.01.2022;

**II – DI IMPUTARE** la spesa complessiva pari a € 27.836,25 IVA inclusa al conto economico 5020201010, del bilancio 2022;

**III – DI NOTIFICARE** alla suddetta Ditta il presente provvedimento;

**IV – DI TRASMETTERE** copia del presente atto alle UU.OO.CC. Gestione Economico-Finanziaria e OPSOS, al DEC ed al Collegio Sindacale, come per legge;

**V – DI RENDERE** la stessa immediatamente eseguibile stante l'urgenza di invio del presente provvedimento a SO.RE.SA. S.p.A.

Il Dirigente Amministrativo  
Dott.ssa Tiziana Simone

**Il Direttore f.f. UOC Provveditorato ed Economato**  
**Dott.ssa Teresa Capobianco**

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020  
insediatosi giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore f.f. UOC Provveditorato ed Economato Dott.ssa Teresa Capobianco

**Acquisito** il parere favorevole del Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara e del Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anecchiarico sotto riportati:

Il Direttore Amministrativo      Avv. Amalia Carrara      \_\_\_\_\_

Il Direttore Sanitario              Dr.ssa Angela Anecchiarico      \_\_\_\_\_

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**I – PRENDERE ATTO** della determinazione del Direttore Generale n.156 del 22/07/2022, con la quale la So.Re.Sa. S.p.A. ha riconosciuto in favore della Ditta Ecologica Sud srl, a seguito di specifica istruttoria, una revisione dei prezzi in aumento nella misura del 5,7% a decorrere dal 01.01.2022;

**II – IMPUTARE** la spesa complessiva pari a € 27.836,25 IVA inclusa al conto economico 5020201010, del bilancio 2022;

**III – NOTIFICARE** alla suddetta Ditta il presente provvedimento;

**IV – TRASMETTERE** copia del presente atto alle UU.OO.CC. Gestione Economico-Finanziaria e OPSOS, al DEC ed al Collegio Sindacale, come per legge;

**V – RENDERE** la stessa immediatamente eseguibile stante l'urgenza di invio del presente provvedimento a SO.RE.SA. S.p.A.

**Il Direttore Generale**

**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE  
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



\*25/07/2022 09.17-20220022628\*



...ntaria e San Sebastiano" Direzione Generale  
 nella competenza nel rispetto di quanto previsto dalla L. 24/40 e s.m.i.

<input type="checkbox"/> Affari Generali	<input type="checkbox"/> G.E.F.
<input type="checkbox"/> Affari Legali	<input type="checkbox"/> G.R.U.
<input type="checkbox"/> Aff. Spid. For. Qual. Perf.	<input type="checkbox"/> Ing. Osp e Serv. Tec.
<input type="checkbox"/> Direzione di Gestione	<input type="checkbox"/> O.P.S.O.S.
<input type="checkbox"/> Dipartimento	<input checked="" type="checkbox"/> Prov. ed Econ.
<input checked="" type="checkbox"/> Direzione Amministrativa	<input type="checkbox"/> S.I.A.
<input type="checkbox"/> Direzione Sanitaria	<input type="checkbox"/> Tecnologia Osp.
	<input type="checkbox"/> Altre

25/7  
 Per il seguito

Il Direttore Generale  
 Gaetano...

**DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE n.156 del 22 luglio 2022**

**Oggetto:** servizi di raccolta trasporto e conferimento ad impianto di smaltimento dei rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi, derivanti da attività sanitarie delle AA.SS.LL. della Regione Campania - conclusione istruttoria prezzi.

**PREMESSO**

- che la Regione Campania in attuazione dell'art. 6, comma 1, della L.R. n. 28 del 24/12/2003, modificato dall'art. 1, comma 2, lettera d), della L.R. n. 24 del 29/12/2005, ha costituito "una società per azioni unipersonale ai fini della elaborazione e della gestione di un progetto complessivo, finalizzato al compimento di operazioni di carattere patrimoniale, economico e finanziario, da integrarsi con gli interventi per il consolidamento ed il risanamento della maturata debitoria del sistema sanitario regionale e per l'equilibrio della gestione corrente del debito della sanità", denominata So.Re.Sa. S.p.A. con sede in Napoli al Centro Direzionale, Isola F/9;
- che la legge finanziaria n. 296 del 27/12/2006, all'art.1, comma 455, ha statuito che: "ai fini del contenimento e della razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni possono costituire centrali di acquisto anche unitamente ad altre regioni, che operano quali centrali di committenza ai sensi dell'articolo 33 del codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture, di cui al decreto legislativo 12/04/2006, n. 163, in favore delle amministrazioni ed enti regionali, degli enti locali, degli enti del Servizio sanitario nazionale e delle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio";
- che l'art. 9 del decreto legge n. 66 del 24/04/2014 (Misure urgenti per la competitività e la giustizia sociale), convertito dalla legge 23/06/2014, n. 89 prevede al comma 1, che: "Nell'ambito dell'Anagrafe unica delle stazioni appaltanti (...) operante presso l'Autorità per la vigilanza dei contratti pubblici di lavori, forniture e servizi è istituito l'elenco dei soggetti aggregatori di cui fanno parte Consip S.p.A. ed una centrale di committenza per ciascuna regione, qualora costituita ai sensi dell'art. 1 comma 455, della legge 27/12/2006, n. 296" ed, al comma 5, che: "Ai fini del perseguimento degli obiettivi di finanza pubblica attraverso la razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni costituiscono ovvero designano, entro il 31/12/2014, ove non esistente, un soggetto aggregatore secondo quanto previsto al comma 1. (...)";
- che, pertanto, nel perseguimento dei fini sopra indicati, ai sensi del comma 15 dell'art. 6, della L.R. n. 28 del 24/12/2003 della Regione Campania così come modificato dalla L.R. n.5 del 29/05/2021, la So.Re.Sa. costituisce centrale di committenza regionale ai sensi dell'articolo 3,

So.Re.Sa. Spa - con unico Socio  
 Sede legale:  
 Centro Direzionale Isola F9 80143 Napoli

Tel. 081 2120174  
 FAX 081 75001072  
 www.soresa.it

Capitale sociale  
 Euro 600.000 00  
 Integramente versati

Codice Fiscale, Partita I.V.A. ed iscrizione al  
 Registro delle Imprese di Napoli 04786681215

comma 1, lett. i) del decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 (Codice dei contratti pubblici) e soggetto aggregatore ai sensi dell'articolo 9 del decreto-legge 24/04/2014, n. 66 (Misure urgenti per la competitività e la giustizia sociale), convertito dalla legge 23/06/2014, n. 89, che aggiudica appalti pubblici o conclude accordi quadro di lavori, forniture o servizi destinati alle ASL e AO, alle società partecipate in misura totalitaria dalla Regione Campania, ivi comprese quelle in house, ad eccezione di EAV Srl e di Sviluppo Campania S.p.A., agli enti anche strumentali della Regione, diversi da quelli del trasporto su ferro e su gomma, agli enti locali e alle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio;

- che il D.P.C.M. 11/11/2014 "Requisiti per l'iscrizione nell'elenco dei soggetti aggregatori (...)" all'art. 1, co. 2, ha stabilito che: "resta comunque ferma l'iscrizione all'elenco della Consip S.p.A. e di una centrale di committenza per ciascuna regione ove costituita ai sensi dell'art. 1, comma 455, della legge 27/12/2006, n. 296, ovvero individuata ai sensi del medesimo art. 9, comma 5, del decreto-legge n. 66 del 2014 convertito dalla legge n. 89/2014";

- che con la Delibera ANAC n. 643 del 22 settembre 2021, è stata confermata l'iscrizione (già disposta con Delibere n.58/2015, 31/2018 e 781/2019), della So.Re.Sa. per la Regione Campania nell'elenco dei Soggetti aggregatori di cui all'art. 9 del decreto-legge n. 66 del 2014 convertito dalla legge n. 89/2014.

#### **PRESO ATTO :**

- che, nell'ambito della procedura aperta per la stipula di una convenzione per i "*Servizi di raccolta trasporto e conferimento ad impianto di smaltimento dei rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi, derivanti da attività sanitarie delle AA.SS.LL. della Regione Campania*", con le Determinazioni del Direttore Generale della So.Re.Sa. S.p. A n. 196 del 02/10/2017 e n. 201 del 05/10/2017, è stata disposta, ai fini che qui vi rilevano, l'aggiudicazione definitiva in favore di : LANGELLA MARIO SRL (lotto 1), RTI ECOLOGICA SUD SRL/LANGELLA MARIO SRL ( lotto 2), ATI LANGELLA MARIO SRL/BIFOLCO & CO. SRL (lotto 3), ECOSUMMA SRL (lotto 4), ECOLOGICA SUD S.R.L. ( lotto 5), ATI BIFOLCO & CO. SRL/ECO TRANSFER SRL (lotto 6);

-che conseguentemente si è provveduto alla stipula dei seguenti contratti: Convenzione del 02/01/2018 con LANGELLA MARIO SRL per il lotto n. 1 (Rep. 1/18 ); Convenzione del 02/01/2018 con RTI ECOLOGICA SUD SRL/LANGELLA MARIO SRL per il lotto 2 (Rep. 4/18); Convenzioni del 02/01/2018 con ATI LANGELLA MARIO SRL/BIFOLCO & CO. SRL - LOTTO per il lotto 3 (Rep. n. 5/18); Convenzione del 02/01/2018 con ECOSUMMA SRL per il lotto 4 (Rep. 2/18) ; Convenzione del 02/01/2018 con ECOLOGICA SUD S.R.L. per il lotto 5; Convenzione del 12/01/2018 con ATI BIFOLCO & CO. SRL/ECO TRANSFER SRL per il lotto 6;

**VISTE** le note con cui le predette ditte aggiudicatrici hanno chiesto l'applicazione di una revisione dei prezzi con diverse motivazioni

**RILEVATO CHE**

-il Responsabile della Convenzione, pertanto, sulla scorta degli atti sopra richiamati, ha avviato una approfondita istruttoria sulla questione, avvalendosi del supporto tecnico della Deloitte, società affidataria del servizio di consulenza tecnica/merceologica e monitoraggio a supporto delle attività di centralizzazione, razionalizzazione e ottimizzazione degli acquisti di So.Re.Sa. Spa;

-che tale istruttoria si è conclusa con la relazione finale acquisita al protocollo n. SRA-0011073-2022 del 21/07/2022.

**CONSIDERATO** che dall'istruttoria espletata è emerso un incremento dei costi dell'energia elettrica, gas e gasolio tale da determinare un'alterazione del rapporto contrattuale e, pertanto, rendere ammissibile le richieste avanzate dagli operatori economici.

**PRESO ATTO CHE**, quindi, che nella nota del Responsabile della Convenzione So.Re.Sa S.p.A., in assenza di prezzi specifici rilevati dall'ANAC o dall'ISTAT, si propone una revisione in aumento del prezzo per il servizio in oggetto nella misura del 5,7%, calcolato facendo riferimento alla differenza tra l'indice ISTAT dei prezzi al consumo per le famiglie di operai e impiegati, al netto dei tabacchi (c.d. FOI) disponibile al momento della richiesta di revisione e quello corrispondente al mese/anno di sottoscrizione del contratto, a far data dall'esecutività del presente atto ;

**VISTI**

- gli artt. artt. 1175, 1375, 1467 e 1664 del codice civile;

Tanto premesso, il Direttore Generale in virtù dei poteri conferitigli con atto del Consiglio di Amministrazione con verbale del 15 novembre 2021,

**DETERMINA**

per i motivi citati in premessa, che si intendono integralmente richiamati,

1) di prendere atto dell'istruttoria effettuata e delle conclusioni raggiunte dal Responsabile della Convenzione con nota prot.n. SRA-0011073-2022 del 21/07/2022;

2) di riconoscere ai seguenti operatori economici: LANGELLA MARIO SRL, RTI ECOLOGICA SUD SRL/LANGELLA MARIO SRL, ATI LANGELLA MARIO SRL/BIFOLCO & CO. SRL , ECOSUMMA SRL, ECOLOGICA SUD S.R.L, ATI BIFOLCO & CO. SRL/ECO TRANSFER SRL una revisione prezzi in aumento nella misura del 5,7%;

3) di dare atto che le condizioni economiche della presente determina si considerano recepite nella Convenzione sopra menzionata, a far data dal 01/01/2022;



- 4) di notificare il provvedimento agli operatori economici interessati ed alle Aziende Sanitarie titolari dei contratti attuativi per il seguito di competenza;
- 5) di pubblicare il presente atto sul portale internet [www.soresa.it](http://www.soresa.it), nella sezione "Società trasparente/provvedimenti/provvedimenti dirigenti/determinazioni".
- Il presente atto è immediatamente esecutivo.

Il Direttore Generale  
Ing. Alessandro Di Bello

Pubblicato il 22.07.2022



Firmato  
digitalmente da  
**DI BELLO  
ALESSANDRO  
C=IT**

Con la presente si trasmette la DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE n.156 del 22 luglio 2022 pubblicato anche sul portale internet [www.soresa.it](http://www.soresa.it), nella sezione "Societ trasparente/provvedimenti/provvedimenti dirigenti/determinazioni".

Distinti saluti.

**Direzione Affari Legali**

Centro Direzionale Isola F/9

Complesso Esedra

80143 - Napoli

Tel 081.2128174

Fax 0817500012





REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE**

relativa alla **DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE** con oggetto:

**CONVENZIONE SO.RE.SA. SPA PER I SERVIZI DI RACCOLTA TRASPORTO E CONFERIMENTO AD IMPIANTO DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI, DERIVANTI DALLE ATTIVITÀ SANITARIE DELLE AA.SS.LL. DELLA REGIONE CAMPANIA (DEL DG N. 225/2019 – LOTTO N.5 – CIG DERIVATO N. 73712102EC) – REVISIONI PREZZI (DET. DG SO.RE.SA. N.156/2022).**

**ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)**

Il costo derivante dal presente atto : €27.836,25

- è di competenza dell'esercizio 2022 , imputabile al conto economico 5020201010 - lavanderia  
da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 23/11/2022

**il Direttore**  
**UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA**  
**Carmela Zito**