



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale N. 369 del 03/04/2025

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Oggetto: Adempimento ai sensi dell'art.20 D.Lgs 175/16 – Attestazione dell'assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società a partecipazione pubblica - Esercizio 2023 -

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 03/04/2025 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI
Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE
Carmela Zito - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA
Angela Annecchiarico - DIREZIONE SANITARIA
Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA
Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: Adempimento ai sensi dell'art.20 D.Lgs 175/16 – Attestazione dell'assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società a partecipazione pubblica - Esercizio 2023 -

Direttore UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue ed i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n.241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art.6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

Premesso che l'art. 20 del decreto legislativo n. 175 del 16 agosto 2016 dispone che le amministrazioni pubbliche effettuino annualmente con proprio provvedimento un'analisi dell'assetto complessivo delle società in cui detengono partecipazioni dirette e indirette;

Rilevato che:

- come risulta dal Bilancio d'Esercizio 2023 adottato con Delibera Direttore Generale n. 975 del 10/09/2024 l'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, non detiene partecipazioni dirette o indirette in società a partecipazione pubblica ai sensi del Testo Unico in materia di società a partecipazione pubblica, di cui al Dlgs n. 175/2016;
- l'assenza di detenzione di partecipazioni è stata confermata dal Collegio Sindacale in occasione del Questionario al Bilancio Consuntivo dell'esercizio 2023 inviato alla Corte dei Conti in merito al punto "informazioni sugli organismi partecipati";

Vista la nota della Direzione Strategica Prot. n° 5047/i del 14.02.2022, relativa alle competenze delle UU.OO.CC. Aziendali dell'Area PTA in merito ai rispettivi adempimenti e, in particolare, per quelli dell'UOC Gestione Economico-Finanziaria sull'argomento di cui trattasi;

Ritenuto di poter attestare che al 31/12/2023 e l'AORN S. Anna e S. Sebastiano di Caserta non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica;

Attestata la legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

1. di attestare che l'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta al 31/12/2023 non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica;
2. di affidare a questa U.O.C l'assolvimento dell'obbligo di comunicazione della revisione periodica delle Partecipazioni al MEF, attraverso il caricamento del presente Provvedimento sul Portale del Tesoro: portaletesoro.mef.gov.it;
3. di incaricare la UOC Affari Generali di trasmettere il presente provvedimento, immediatamente dopo la pubblicazione, alla Corte dei Conti – Sezione Regionale di Controllo per la Campania;

Deliberazione del Direttore Generale

4. di trasmettere copia della presente deliberazione al Collegio Sindacale come per legge, e alla U.O.C Affari Generali per il seguito delle loro rispettive competenze;
5. di rendere la presente immediatamente eseguibile stante l'urgenza dell'adempimento.

Il Direttore dell'UOC G.E.F.
Dott.ssa Carmela ZITO

IL DIRETTORE GENERALE
Dott. Gaetano Gubitosa

individuato con D.G.R.C. n.465 del 27/07/2023
nominato e immesso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Dirigente incaricato UOC GEF;
Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo sotto riportati

Il Direttore Sanitario Dott.ssa Angela Anzecchiarico	- parere favorevole
Il Direttore Amministrativo Avv.to Amalia Carrara	- parere favorevole

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. di attestare che l'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta al 31/12/2023 non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica;
2. di affidare a questa U.O.C l'assolvimento dell'obbligo di comunicazione della revisione periodica delle Partecipazioni al MEF, attraverso il caricamento del presente Provvedimento sul Portale del Tesoro: portaletesoro.mef.gov.it;
3. di incaricare la UOC Affari Generali di trasmettere il presente provvedimento, immediatamente dopo la pubblicazione, alla Corte dei Conti – Sezione Regionale di Controllo per la Campania;
4. di trasmettere copia della presente deliberazione al Collegio Sindacale come per legge, alla U.O.C Affari Generali per il seguito delle loro rispettive competenze;
5. di rendere la presente immediatamente eseguibile stante l'urgenza dell'adempimento.

IL DIRETTORE GENERALE
Gaetano Gubitosa

Deliberazione del Direttore Generale