



---

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 1 del 26/07/2023**

---

**Proponente: Il Direttore UOC AFFARI GENERALI**

**Oggetto: Presa Atto Delibera Giunta Regione Campania n. 442 del 19/07/2023 e Insediamento Commissario Straordinario e Sub Commissari dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 26/07/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Oggetto:** Presa Atto Delibera Giunta Regione Campania n. 442 del 19/07/2023 e Insediamento Commissario Straordinario e Sub Commissari dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano

**Direttore UOC AFFARI GENERALI**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

**Premesso che**

- con Delibera di Giunta Regionale n. 274 del 03/06/2020 e successivo DPGRC n. 76 del 10/06/2020 veniva individuato e nominato il Direttore Generale dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;
- con DGR n. 304 del 25/05/2023 è stato approvato l'avviso pubblico per la manifestazione di interesse da parte dei soggetti iscritti nell'elenco nazionale di cui all'art. 1 D. L.gs n. 171/2016 e s.m.i. per il conferimento, tra l'altro, dell'incarico di direttore generale dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano;
- non essendo stata ricostituita entro il termine della scadenza dell'incarico la direzione aziendale, ai sensi di legge, ha operato in regime di proroga per il periodo di quarantacinque giorni;

**Considerato che**

- per la necessità di assicurare la continuità dell'azione amministrativa, con DGRC n. 442 del 19/07/2023 è stato nominato quale Organo di Vertice con funzioni commissariali dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta il dott. Gaetano Gubitosa, con decorrenza 26/07/2023, per un periodo massimo non superiore a 30 giorni e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione, già avviate, per la nomina di Direttore Generale; nonché sono stati nominati la dott.ssa Angela Anecchiarico quale sub commissario con funzioni sanitarie e l'avv. Amalia Carrara con funzioni di sub commissario con funzioni amministrative;
- con la predetta Deliberazione di Giunta Regionale n. 442/2023 sono attribuiti al Commissario Straordinario ed ai Sub Commissari sanitario e amministrativo, con decorrenza dalla data di insediamento nell'incarico, per analogia, il compenso spettante al Direttore Generale e il compenso spettante al Direttore Sanitario e Amministrativo delle aziende sanitarie;

**Rilevato che**

- l'atto regionale de quo è stato notificato agli interessati a mezzo posta elettronica certificata il 21/07/2023 che hanno provveduto a sottoscriverlo per accettazione;

**Ritenuto**

- prendere atto della DGRC n. 442 del 19/07/2023, che allegata alla presente deliberazione ne forma parte integrante e sostanziale, di nomina del dott. Gaetano Gubitosa, nato a \*\*\*OMISSIS\*\*\* il \*\*\*OMISSIS\*\*\* a Commissario Straordinario dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta dal 26/07/2023 per un periodo non superiore a 30 gg e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione, già avviate, per la nomina del Direttore Generale, nonché della dott.ssa Angela Anecchiarico, nata a \*\*\*OMIOSSIS\*\*\* il \*\*\*OMISSIS\*\*\* a sub commissario con funzioni sanitarie e dell'avv. Amalia Carrara, nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* il \*\*\*OMISSIS\*\*\* a sub commissario con funzioni

*Deliberazione del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

amministrative, entrambi sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;

- precisare che l'insediamento nell'incarico è avvenuto il 26/07/2023, data della presente deliberazione;

**Attestata**

- la legittimità della presente proposta di deliberazione che è conforme alla normativa vigente in materia.

**PROPONE**

**di** prendere atto della DGRC n. 442 del 19/07/2023, che allegata alla presente deliberazione ne forma parte integrante e sostanziale, di nomina del dott. Gaetano Gubitosa, nato a \*\*\*OMISSIS\*\*\* il \*\*\* OMISSIS\*\*\* a Commissario Straordinario dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta dal 26/07/2023 per un periodo non superiore a 30 gg e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione, già avviate, per la nomina del Direttore Generale, nonché della dott.ssa Angela Anzecchiarico, nata a \*\*\* OMISSIS\*\*\* il \*\*\* OMISSIS\*\*\* a sub commissario con funzioni sanitarie e dell'avv. Amalia Carrara, nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* il \*\*\*OMISSIS\*\*\* a sub commissario con funzioni amministrative, entrambi sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;

**di** precisare che l'insediamento nell'incarico è avvenuto il 26/07/2023, data della presente deliberazione;

**di** riconoscere al Commissario Straordinario e ai Sub Commissari con funzioni sanitarie ed amministrative, con decorrenza dalla data di insediamento nell'incarico, per analogia, il compenso spettante al Direttore Generale e al Direttore Sanitario e Amministrativo;

**di** trasmettere copia della presente deliberazione alla Giunta Regionale della Campania - Direzione Generale per la Tutela della Salute e Coordinamento del SSR, al Sindaco di Caserta, al Collegio Sindacale, nonché all'OIV, alle Direzioni di Dipartimento e alle UU.OO.CC. PTA;

**di** dare alla presente immediata eseguibilità, al fine di garantire la continuità dell'azione amministrativa.

**IL DIRETTORE U.O.C. AFFARI GENERALI**  
**Dr. Eduardo Chianese**

**II COMMISSARIO STRAORDINARIO**  
**Dr. Gaetano Gubitosa**

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Affari Generali

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di

**Prendere atto** della DGRC n. 442 del 19/07/2023, che allegata alla presente deliberazione ne forma parte integrante e sostanziale, di nomina del dott. Gaetano Gubitosa, nato a \*\*\*OMISSIS\*\*\* il \*\*\* OMISSIS\*\*\* a Commissario Straordinario dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta dal 26/07/2023 per un periodo non superiore a 30 gg e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione, già avviate, per la nomina del Direttore Generale, nonché della dott.ssa Angela Anzecchiarico, nata a \*\*\* OMISSIS\*\*\* il \*\*\* OMISSIS\*\*\* a sub commissario con funzioni sanitarie e dell'avv. Amalia Carrara, nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* il

*Deliberazione del Commissario Straordinario*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

\*\*\*OMISSIS\*\*\* a sub commissario con funzioni amministrative, entrambi sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;

**Precisare** che l'insediamento nell'incarico è avvenuto il 26/07/2023, data della presente deliberazione;

**Riconoscere** al Commissario Straordinario e ai Sub Commissari con funzioni sanitarie ed amministrative, con decorrenza dalla data di insediamento nell'incarico, per analogia, il compenso spettante al Direttore Generale e al Direttore Sanitario e Amministrativo;

**Trasmettere** copia della presente deliberazione alla Giunta Regionale della Campania - Direzione Generale per la Tutela della Salute e Coordinamento del SSR, al Sindaco di Caserta, al Collegio Sindacale, nonché all'OIV, alle Direzioni di Dipartimento e alle UU.OO.CC. PTA;

**Dare** alla presente immediata eseguibilità, al fine di garantire la continuità dell'azione amministrativa.

**Il Commissario Straordinario**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



\*24/07/2023 08.28-20230022194\*

Deliberazione N.

442

Assessore

Presidente De Luca Vincenzo



DIR.GEN./ DIR. STAFF (*)	U.O.D. / Staff
DG 04	00

# Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL **19/07/2023**

PROCESSO VERBALE

Oggetto :

**AORN Sant' Anna e San Sebastiano di Caserta e AOU San Giovanni di Dio e Ruggi D' Aragona di Salerno.Determinazioni**

1)	Presidente	Vincenzo	DE LUCA	<b>PRESIDENTE</b>
2)	Vice Presidente	Fulvio	BONAVITACOLA	
3)	Assessore	Nicola	CAPUTO	
4)	"	Felice	CASUCCI	
5)	"	Ettore	CINQUE	
6)	"	Bruno	DISCEPOLO	
7)	"	Valeria	FASCIONE	
8)	"	Armida	FILIPPELLI	
9)	"	Lucia	FORTINI	
10)	"	Antonio	MARCHIELLO	
11)	"	Mario	MORCONE	
	Segretario	Mauro	FERRARA	



**Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente**

**PREMESSO** che

- a) con delibera di Giunta Regionale n. 274 del 3 giugno 2020 e pedissequo Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 76 del 10 giugno 2020 è stato nominato ed immesso nelle funzioni il Direttore Generale dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;
- b) con Delibera di Giunta Regionale n. 276 del 3 giugno 2020 e pedissequo Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 77 del 10 giugno 2020 è stato nominato ed immesso nelle funzioni il Direttore Generale dell'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno;
- c) con Delibera di Giunta Regionale 304 del 25 maggio 2023 è stato approvato l'avviso pubblico per la manifestazione di interesse da parte dei soggetti iscritti nell'elenco nazionale di cui all'articolo 1 D.L.gs 171/2016 e s.m.i. per il conferimento dell'incarico di Direttore Generale dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta e di Direttore Generale dell'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno;
- d) in data 11 giugno 2023 sono venuti a cessare gli incarichi di cui sopra;

**PRESO ATTO** che, dall'istruttoria dei competenti uffici, risulta che la Commissione preposta alla valutazione delle domande pervenute ha fissato per il giorno 26 luglio p.v. la seduta per l'espletamento delle prove previste dall'Avviso;

**RILEVATA** la necessità di assicurare la continuità dell'azione amministrativa in essere presso l'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta e dell'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio Ruggi D'Aragona di Salerno, senza soluzione di continuità, fino alla conclusione delle procedure di selezione di cui all'avviso pubblico per il conferimento dell'incarico di Direttore Generale;

**RITENUTO**

- a) di dover disporre, a tal fine, nelle more della nomina dei Direttori Generali, secondo le procedure di selezione già avviate, con decorrenza 26/07/2023, per un periodo non superiore a 30 giorni e comunque non oltre la conclusione delle stesse, la nomina di un Commissario Straordinario per l'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta e di un Commissario Straordinario per l'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno;
- b) di dover dare atto che la nomina dell'Organo di vertice con funzioni commissariali determina la cessazione della gestione ordinaria e, quindi, anche degli incarichi di Direttore Amministrativo e Sanitario;
- c) di dover pertanto provvedere per entrambe le Aziende Sanitarie di cui al punto a) anche alla nomina di due sub commissari, uno con funzioni sanitarie e uno con funzioni amministrative;

**VISTO** il curriculum del dott. Gaetano Gubitosa, nato a \*\*\*OMISSI il \*\*\*OMISSIS;

**VISTI**

a) il curriculum della dott.ssa Angela Anecchiarico nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OMISSIS il \*\*\*OMISSIS

b) il curriculum dell'Avv. Amalia Carrara nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OM il \*\*\*OMISSIS\*\*

il curriculum dell'Avv. Amalia Carrara nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OM il \*\*\*OMISSIS\*\*

**RITENUTO** di dover, pertanto, individuare:

- a) il dott. Gaetano Gubitosa, nato a \*\*\*OMISSI il \*\*\*OMISSIS, il cui nominativo risulta inserito nell'elenco nazionale degli idonei all'incarico di Direttore Generale di Aziende ed Enti del SSR, quale Organo di Vertice con funzioni commissariali dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, con decorrenza 26/07/2023, per un periodo non superiore a 30 giorni e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione già avviate per la nomina del Direttore Generale;
- b) la dott.ssa Angela Anecchiarico nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OMISSI) il \*\*\*OMISSIS quale sub commissario con funzioni sanitarie;
- a) l'Avv. Amalia Carrara nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OM il \*\*\*OMISSIS\* quale sub commissario con funzioni amministrative;

**VISTO** il curriculum del dott. Vincenzo D'Amato nato a \*\*\*OMIS il \*\*\*OMISSIS;

**VISTI**

- a) il curriculum della dott. ssa Emilia Anna Vozzella nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\* il \*\*\*OMISSIS;
- b) il curriculum del dott. Ferdinando Memoli nato a \*\*\*OMIS il \*\*\*OMISSIS;

**SENTITO** il Rettore dell'Università degli Studi di Salerno, per quanto riferito all'AOU San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno;

**RITENUTO** di dover, pertanto, individuare:

- a) il dott. Vincenzo D'Amato, il cui nominativo risulta inserito nell'elenco nazionale degli idonei all'incarico di Direttore Generale di Aziende ed Enti del SSR, quale Organo di Vertice con funzioni commissariali dell'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno, con decorrenza 26/07/2023, per un periodo non superiore a 30 giorni e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione già avviate per la nomina del Direttore Generale;
- b) la dott. ssa Emilia Anna Vozzella nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\* il \*\*\*OMISSIS quale sub commissario con funzioni sanitarie;
- c) il dott. dott. Ferdinando Memoli nato a \*\*\*OMIS il \*\*\*OMISSIS quale sub commissario con funzioni amministrative;

**PROPONE** e la Giunta, in conformità, a voto unanime

**DELIBERA**

per le motivazioni espresse in narrativa e che qui si intendono integralmente riportate:

1. di **NOMINARE** il dott. Gaetano Gubitosa, nato a \*\*\*OMISSI il \*\*\*OMISSIS, il cui nominativo risulta inserito nell'elenco nazionale degli idonei all'incarico di Direttore Generale di Aziende ed Enti del SSR, quale Organo di Vertice con funzioni commissariali dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, con decorrenza 26/07/2023, per un periodo non superiore a 30 giorni e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione già avviate per la nomina del Direttore Generale;
2. di **NOMINARE** la dott.ssa Angela Anzecchiarico, nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OMISSIS il \*\*\*OMISSIS quale sub commissario con funzioni sanitarie dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;
3. di **NOMINARE** l'Avv. Amalia Carrara nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OM il \*\*\*OMISSIS\* quale sub commissario con funzioni amministrative dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;
4. di **NOMINARE** il dott. Vincenzo D'Amato nato a \*\*\*OMIS il \*\*\*OMISSIS, il cui nominativo risulta inserito nell'elenco nazionale degli idonei all'incarico di Direttore Generale di Aziende ed Enti del SSR, quale Organo di Vertice con funzioni commissariali dell'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno, con decorrenza 26/07/2023, per un periodo non superiore a 30 giorni e comunque non oltre la conclusione delle procedure di selezione già avviate per la nomina del Direttore Generale;
5. di **NOMINARE** la dott.ssa Emilia Anna Vozzella nata a \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\* il \*\*\*OMISSIS quale sub commissario con funzioni sanitarie dell'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno;
6. di **NOMINARE** il dott. Ferdinando Memoli nato a \*\*\*OMIS il \*\*\*OMISSIS quale sub commissario con funzioni amministrative dell'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno;
7. di **ATTRIBUIRE** ai Commissari Straordinari ed ai Sub commissari sanitari ed amministrativi, con decorrenza dalla data di insediamento nell'incarico, per analogia, il compenso quello spettante ai Direttori Generali, ai Direttori sanitari ed ai Direttori Amministrativi delle relative Aziende Sanitarie;
8. di **INVIARE** la presente delibera alla Direzione Generale Tutela della Salute, all'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, all'Azienda Ospedaliera Universitaria San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona di Salerno, alle Aziende di appartenenza dei nominati per gli adempimenti di competenza, al responsabile della trasparenza ed anticorruzione e al BURC per la pubblicazione.





## GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

DELIBERAZIONE n°	442	del	19/07/2023	DIR.GEN./DIR. STAFF (*)	UOD/STAFF DIR.GEN.
				DG 04	00

**OGGETTO :**  
**AORN Sant' Anna e San Sebastiano di Caserta e AOU San Giovanni di Dio e Ruggi D' Aragona di Salerno.Determinazioni**

QUADRO A	CODICE	COGNOME	MATRICOLA	FIRMA
PRESIDENTE <input type="checkbox"/> ASSESSORE <input type="checkbox"/>		<i>Presidente De Luca Vincenzo</i>		<i>21/07/2023</i>
DIRETTORE GENERALE / DIRIGENTE STAFF		<i>Avv. Postiglione Antonio</i>	<i>15437</i>	<i>21/07/2023</i>

VISTO DIRETTORE GENERALE ATTIVITA' ASSISTENZA GIUNTA	COGNOME	FIRMA	
DATA ADOZIONE	<i>19/07/2023</i>	INVIATO PER L'ESECUZIONE IN DATA	<i>21/07/2023</i>

**AI SEGUENTI UFFICI:**

- 40.1 : Gabinetto del Presidente
- 50.4 : DG per la tutela della salute e il coordin. del sist. sanitario regionale
- 94.1 : Prevenzione della corruzione e trasparenza della Giunta Regionale

*Dichiarazione di conformità della copia cartacea:*

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea dei dati custoditi in banca dati della Regione Campania.

Firma

\_\_\_\_\_

(\*)

DG= Direzione Generale

US= Ufficio Speciale

SM= Struttura di Missione

UDCP= Uffici di Diretta Collaborazione con il Presidente



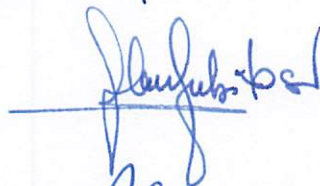
## Direzione Generale PEC

---

**Da:** dg.500400@pec.regione.campania.it  
**Inviato:** venerdì 21 luglio 2023 20:11  
**A:** aorn caserta; aou ruggi pec  
**Oggetto:** Trasmissione DGRC n.442/2023. Nomina Commissari  
**Allegati:** Delibera n.442 del 19 luglio 2023.pdf

Si trasmette ,per notifica e per il seguito di competenza, la versione **corretta** della Delibera in oggetto.  
La Direzione Generale per la Salute

Per Accettazione 21/07/2023



Storace

F. B. B. O