

Deliberazione n° 568 del 28 OTT. 2016

OGGETTO: Convenzione con l'ASL Napoli 1 Centro per prestazioni di diagnostica citogenetica.
Anno 2017.

IL DIRETTORE U.O.C. AFFARI GENERALI E LEGALI f.f.

Premesso che

- con deliberazione n° 1116 del 29/12/2009, questa Azienda stipulò convenzione con l' ASL Napoli 1 Centro, per l'effettuazione di esami di diagnostica citogenetica;
- con successivi provvedimenti, il predetto accordo è stato rinnovato di anno in anno, ultima la deliberazione della Commissione Straordinaria n° 18 del 15/01/2016, che cesserà i propri effetti il prossimo 31/12/2016;
- il dott. Andrea Camera, direttore pro – tempore della U.O.C. Oncoematologia di questa A.O.R.N., con nota del 04/10/2016, allegata al presente atto e formandone parte integrante e sostanziale, ha chiesto la prosecuzione del rapporto convenzionale di cui trattasi ritenendolo "*...parte fondamentale ed insostituibile del percorso diagnostico delle emopatie...*";

Preso atto

del *nulla osta* del Direttore sanitario aziendale, dott. Giulio Liberatore;

Dato atto che

su richiesta, mediante comunicazione PEC del 24/10/2016, al prot. di questa A.O.R.N. il 25/10/2016 n° *19926/E, l' ASL Napoli 1 Centro ha manifestato sia la disponibilità al rinnovo della convenzione per l'anno 2017 sia la volontà di applicare lo sconto del 5% sul costo complessivo delle prestazioni oggetto della convenzione, ai sensi dell'art. 9-ter del Decreto Legge convertito n° 78/2015;

Ritenuto

di rinnovare la convenzione di cui trattasi per l'anno 2017;

Visto

lo schema di convenzione, allegato alla presente deliberazione che ne forma parte integrante e sostanziale;

Precisato che

- per l'esecuzione degli esami, sarà corrisposto un importo annuale di € 88.605,18 (ottantottomilaseicentocinque/18) inclusa l'applicazione dello sconto del 5% sui costi inerenti le attività da svolgere, ai sensi dell'art. 9-ter del Decreto Legge convertito n. 78/2015;
- l'attuazione dell'accordo è retta, precipuamente, da considerazioni connesse al perseguimento di un interesse pubblico, ai sensi dell'art. 15 della legge n° 241/1990 e successive modificazioni ed integrazioni;

Considerato che

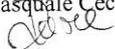
la presente proposta di deliberazione è formulata previa istruttoria ed estensione conformi alla normativa legislativa vigente in materia;

PROPONE

1. di rinnovare convenzione, con la l' ASL Napoli 1 Centro, per l'effettuazione di esami di diagnostica citogenetica per l'anno 2017;
2. di confermare che la previsione annua di esami complessivi ammonta a n° 322 (trecentoventidue), così suddivisi:
 - n° 200 tipologia A – cariotipo da metafasi spontanee da midollo osseo;
 - n° 45 tipologia B – cariotipo da metafasi linfocitarie;
 - n° 75 tipologia C – FISH;
 - N° 2 tipologia D – TEST ALDEB;

3. di precisare che la spesa relativa all'anno 2017, pari ad € 88.605,18 (ottantottomilaseicentocinque/18) già scontata del 5% ai sensi dell'art. 9-ter del Decreto Legge (convertito) n. 78/2015, sarà imputata sul competente conto economico del bilancio 2017;
4. di precisare, altresì, che la corresponsione della somma di cui al precedente punto 3, sarà erogata in ratei trimestrali posticipati, previa presentazione fattura;
5. di affidare, al Direttore pro – tempore della U.O.C. oncoematologia, il compito di vigilare sulla regolare esecuzione degli esami e di riscontrarli, in fase di liquidazione, ai sensi dell'art. 20, punto 2, lettera g) del Regolamento di Amministrazione e Contabilità, adottato da questa A.O.R.N. con deliberazione n° 237/2013 e s.m.i.;
6. di approvare l'allegato schema di convenzione;
7. di trasmettere il presente atto all' ASL Napoli 1 Centro;
8. di inviargli copia al Collegio Sindacale, come per legge, alle UU.OO.CC. economico-finanziaria e della progettualità europea, analisi e monitoraggio attività sanitaria, controllo di gestione, programmazione e pianificazione sanitaria, oncoematologia ed al Nucleo Operativo di Controllo.

L' estensore
Pasquale Cecere



IL DIRETTORE
U.O.C. AFFARI GENERALI e LEGALI f.f.
avv. Giovanni De Masi

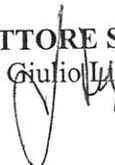


Letta la suesposta di deliberazione, si esprime parere favorevole nei termini in cui è sopra formulata, che si intendono qui puntualmente trascritti.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
avv. Giovanni De Masi



IL DIRETTORE SANITARIO
dott. Giulio Liberatore



LA COMMISSIONE STRAORDINARIA

tale nominata con Decreto del Presidente della Repubblica del 23/04/2015, pubblicato in Gazzetta Ufficiale n° 111 del 15/05/2015;

- letta la suestesa proposta del Direttore f.f. della U.O.C. Affari Generali e Legali;
- visti i pareri favorevoli del Direttore Amministrativo e del Direttore Sanitario;

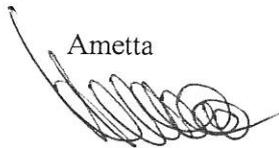
DELIBERA

per le causali in narrativa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di:

- Rinnovare convenzione, con la 1° ASL Napoli 1 Centro, per l'effettuazione di esami di diagnostica citogenetica per l'anno 2017;
- Confermare che la previsione annua di esami complessivi ammonta a n° 322 (trecentoventidue), così suddivisi:
 - n° 200 tipologia A – cariotipo da metafasi spontanee da midollo osseo;
 - n° 45 tipologia B – cariotipo da metafasi linfocitarie;
 - n° 75 tipologia C – FISH;
 - N° 2 tipologia D – TEST ALDEB;
- Precisare che la spesa relativa all'anno 2017, pari ad € 88.605,18 (ottantottomilaseicentocinque/18) già scontata del 5% ai sensi dell'art. 9-ter del Decreto Legge (convertito) n. 78/2015, sarà imputata sul competente conto economico del bilancio 2017;
- Precisare, altresì, che la corresponsione della somma di cui al precedente punto, sarà erogata in ratei trimestrali posticipati, previa presentazione fattura;
- Affidare, al Direttore pro – tempore della U.O.C. oncoematologia, il compito di vigilare sulla regolare esecuzione degli esami e di riscontrarli, in fase di liquidazione, ai sensi dell'art. 20, punto 2, lettera g) del Regolamento di Amministrazione e Contabilità, adottato da questa A.O.R.N. con deliberazione n° 237/2013 e s.m.i.;
- Approvare l'allegato schema di convenzione;
- Trasmettere il presente atto all' ASL Napoli 1 Centro;
- Inviarne copia al Collegio Sindacale, come per legge, alle UU.OO.CC. economico-finanziaria e della progettualità europea, analisi e monitoraggio attività sanitaria, controllo di gestione, programmazione e pianificazione sanitaria, oncoematologia ed al Nucleo Operativo di Controllo.

LA COMMISSIONE STRAORDINARIA

Guercio


Ametta


Race