



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Determina Dirigenziale N. 44 del 17/01/2023**

---

**Proponente: Il Direttore UOC INGEGNERIA OSPEDALIERA**

**Oggetto: Edilizia Sanitaria ex art. 20 L. 67/88 - III fase di completamento, scheda 59: Lavori per la “Realizzazione di una piastra operatoria” - liquidazione compensi commissione giudicatrice.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 17/01/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Antonio Rocchio - UOC INGEGNERIA OSPEDALIERA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto:** Edilizia Sanitaria ex art. 20 L. 67/88 - III fase di completamento, scheda 59: Lavori per la "Realizzazione di una piastra operatoria" - liquidazione compensi commissione giudicatrice.

### **Direttore UOC INGEGNERIA OSPEDALIERA**

#### **Premesso che**

- in data 16/02/2022 la U.O.C. Ingegneria Ospedaliera ha attivato, mediante la piattaforma telematica S.I.A.P.S. di So.Re.Sa., una procedura aperta per l'appalto dei lavori in oggetto per un importo a base d'asta di € 8.211.476,33 oltre IVA, inclusi oneri per la sicurezza pari ad € 391.687,98, con aggiudicazione secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- entro il termine di scadenza per la presentazione delle offerte, fissato al giorno 19/03/2022, ore 12:00, sono pervenute n. 12 offerte;
- con delibera n. 540 del 07/07/2022 veniva nominato RUP per l'intervento in oggetto l'Arch. Antonio Rocchio, in luogo dell'arch. Virgilio Patitucci collocato in quiescenza;
- con delibera n. 615 del 29/07/2022 viene nominata una Commissione giudicatrice per la verifica e la valutazione delle offerte presentate dai concorrenti, ai sensi dell'art. 77 del D.L.gs 50/2016 e s.m.i, composta da:
  - o l'Ing. Roberto De Toma – Direttore UOC Tecnico manutentivo presso ASL Benevento, quale Presidente di gara,
  - o l'Ing. Salvatore Petrillo – S.C. Progettazione e manutenzione Edile, Impianti e tecnologie, presso Istituto Nazionale Tumori IRCCS –Fondazione Pascale
  - o l'arch. Cinzia Giordano, Direttore UOC Servizio Prevenzione e Protezione – AORN San Giuseppe Moscati di Avellino, quale componente della commissione di gara;
- con il provvedimento di nomina viene stabilito che l'importo per compensare la commissione esaminatrice è complessivamente pari ad € 10.980,00 (di cui, € 3.780,00 al Presidente di gara ed € 3.600,00 ad ognuno dei componenti della commissione di gara), calcolato secondo il regolamento per i "compensi dei componenti esterni delle commissioni giudicatrici", approvato con delibera n. 866 del 01/12/2021;

#### **Rilevato che**

- la summenzionata commissione ha ultimato i lavori, come risulta dai verbali nn.: 1 del 07/07/2022 (seduta pubblica), n.2 del 14/07/2022 (seduta pubblica), n.3 del 19/10/2022 (seduta riservata), n.4 del 21/10/2022 (seduta pubblica), trasmessi al rup;
- i componenti della commissione di gara hanno provveduto a trasmettere le ricevute per prestazioni occasionali, allegare alla presente determina, e che le stesse risultano regolari e tali da poter essere liquidate;
- il conto sul quale imputare la spesa in oggetto, è il c. e. n. 2010101100, bilancio corrente, destinato a finanziamento per investimenti ex art. 20 L. 67/88;
- il CIG per liquidare i compensi alla commissione di gara è Z05397C9D2;

*Determinazione Dirigenziale*



**Visto**

- Il regolamento Aziendale di Amministrazione e Contabilità;
- Il regolamento per i "compensi dei componenti esterni delle commissioni giudicatrici";
- Il D.L. gs 50/2016 e s.m.i.;

**Accertato che**

- la presente proposta di determinazione è formulata previa istruttoria ed estensione conformi alla normativa legislativa vigente in materia;

**DETERMINA**

Per i motivi espressi in narrativa di:

1. **PRENDERE ATTO** che la commissione di gara ha correttamente svolto e concluso l'incarico assegnato;
2. **LIQUIDARE** la somma complessiva di € 10.980,00, così come da ricevute per prestazioni occasionali pervenute, allegate alla presente e rispettivamente:
  - o € 3.780,00 (al lordo delle ritenute indicate), a favore dell'ing. Roberto De Toma, in qualità di presidente di gara (ricevuta n.1 del 09/01/2023);
  - o € 3.600,00 (al lordo della ritenuta d'acconto del 20%), a favore dell'ing. Salvatore Petrillo, in qualità di componente della commissione di gara (ricevuta n.1 del 09/01/2023);
  - o € 3.600,00 (al lordo della ritenuta d'acconto del 20%), a favore dell'arch. Cinzia Giordano, in qualità di componente della commissione di gara (ricevuta n.1 del 09/01/2023);
3. **IMPUTARE** la spesa complessiva di € 10.980,00, sul c.e. 2010101100, bilancio corrente, destinato a finanziamento per investimenti ex art. 20 L. 67/88;
4. **TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, al Direttore UOC Gestione Economico Finanziaria;
5. **AUTORIZZARE** la U.O.C. Funzione Gestione Economica e Finanziaria all'emissione del relativo ordinativo di pagamento;
6. **PUBBLICARE** integralmente la presente determinazione.

**Il funzionario estensore**

arch. Valerio Scozzafava

**IL DIRETTORE U.O.C.  
INGEGNERIA OSPEDALIERA**  
Arch. Antonio Rocchio

*Determinazione Dirigenziale*

**RICEVUTA PER PRESTAZIONE DI ATTIVITA' DI LAVORO AUTONOMO NON ABITUALE  
SOGGETTI RESIDENTI E NON RESIDENTI (Validità anno 2023)**

**Dati Prestatore**

Nome ROBERTO  
 Cognome DE TOMA  
 Residenza VIA RAMPA ANNUNZIATA 19 82100  
 BENEVENTO  
 Codice Fiscale DTMRRT61T15A783I  
 IBAN IT 14V05 01803 40000 00170 07204 – BANCA ETICA

**Dati Committente**

AORN Azienda Ospedaliera "Sant'Anna e San Sebastiano di  
 Caserta"  
 Codice Fiscale: 02201130610  
 Partita IVA: 02201130610



**BENEVENTO li 9-1-2023 ricevuta N. 1**

**Oggetto prestazione:**

Per prestazione di lavoro autonomo concernente l'incarico di: **“Presidente Commissione di Gara per LA REALIZZAZIONE DI UNA PIASTRA OPERATORIA”** dell'AORN S.ANNA E SAN SEBASTIANO DI CASERTA di cui alla delibera del Direttore Generale n. 615 del 29-07-2022. Prestazione ultimata il giorno 21-10-2022 (*data seduta di cui al verbale n. 4*). Il suddetto incarico è stato autorizzato dall'amm.ne di appartenenza dello scrivente – ASL BN – con nota prot. 84354 del 29-08-2022.

Il sottoscritto dichiara di non esercitare attività e/o professione che danno luogo a redditi di lavoro autonomo abituale e che la prestazione di cui sopra rientra nelle ipotesi previste dall'art. 67, comma 1, lettera l), del DPR. 917/1986 e pertanto non è rilevante IVA per carenza dei presupposti di cui all'art. 5 del DPR. 633/1972.

Agli effetti dell'applicazione del contributo INPS Gestione Separata, previsto dall'art. 2, comma 26, della Legge 335/1995 e dall'art. 44, comma 2, della Legge 24 Novembre 2003 n. 326 di conversione del Decreto Legge 269/2003 allega alla presente apposita dichiarazione per verifica del superamento della franchigia di €. 5.000,00.

	<i>Descrizione</i>	<i>Parziale Importo</i>	<i>Totale Importo</i>
A	Compenso lordo	3.780,00	3.780,00
B	Spese documentate da rimborsare di cui alla seguente specifica ( <i>si allega copia della documentazione</i> ): - Viaggio - Vitto - Alloggio - Trasporto - Altre	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	0,00
C	<b>Totale compenso e rimborsi (A+B)</b>		<b>3.780,00</b>
D	Base imponibile contributo INPS dall'art. 44, comma 2, della Legge 326/2003 per la parte eccedente la franchigia di €. 5.000,00 relativa all'anno 2022 di cui alla voce A)	3.780,00	
E	Quota 1/3 contributo INPS a carico prestatore nei limiti dello scaglione e/o massimale (“D” / 100 * 24%) / 3 = 302,40		302,40
F	Ritenuta alla Fonte 43% (Soggetti Residenti) art. 25 del D.P.R. 600/1973 (da calcolare su “C-E”) = 3.477,60*0,43 =		1.495,37
G	<b>Netto da corrispondere C - (E + F)</b>		<b>1.982,23</b>

## DICHIARAZIONE

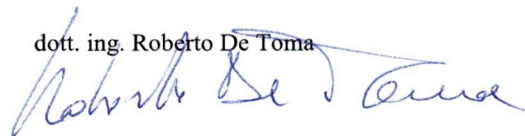
Il sottoscritto dott. ing. Roberto De Toma dichiara che non ha fino ad ora percepito, nel corso del periodo d'imposta 2023, redditi per attività di lavoro autonomo non esercitato abitualmente di cui all'art. 67, comma 1, lettera l), primo periodo, DPR. 917/1986 e, tenendo conto di previsti ulteriori pagamenti di PA, ha predisposto la presente ricevuta con le previsioni di pagamento per la Gestione Separata INPS - alla quale è regolarmente iscritto - ed invita codesta amministrazione a tenere conto di tale informazione agli effetti della trattenuta contributiva INPS (art. 44 Legge 326/2003 - Circolare INPS n. 103/2004).

Chiede, altresì, che la somma dovuta venga accreditata sul seguente conto corrente bancario:

Banca Etica - IBAN IT 14V05 01803 40000 00170 07204 intestato a De Toma Roberto.

Data 9-1-2023

dott. ing. Roberto De Toma



**Ing. Salvatore Petrillo**  
Via Torino n.8  
81033 Casal di Principe (CE)  
C.F. PTRSVT58T13B872W  
Luogo di Nascita: Casal di Principe (CE)  
Data di nascita 13.12.1958

Spett.le Azienda Ospedaliera Sant'Anna e San Sebastiano  
Caserta

NOTULA N.1 DEL 09.01.2023

Il sottoscritto ing. Salvatore Petrillo nato a Casal di Principe (CE) il 13.12.1958 dichiara di ricevere la somma lorda di euro tremilaseicento / 00 (€ 3.600,00), per l'attività occasionale di collaborazione quale Componente della Commissione di Gara per i "Lavori di Realizzazione di una Piastra Operatoria" (Delibera nomina commissione N° 615 del 27.09.2022).

Al suddetto importo lordo andrà detratta la ritenuta d'acconto (20%) come di seguito riportato:

<b>Importo lordo.....</b>	<b>€ 3.600,00</b>
<b>Ritenuta d'acconto (20%).....</b>	<b>€ 720,00</b>
<b>Importo netto .....</b>	<b>€. 2.880,00</b>

dichiara inoltre

sotto la propria responsabilità,  
che la prestazione resa alla Azienda Ospedaliera Sant'Anna e San Sebastiano ha carattere del tutto occasionale, non svolgendo la sottoscritta prestazione di lavoro autonomo con carattere di abitualità;  
di non avere percepito, nel corso del corrente anno, tenuto conto del presente compenso, di redditi superiori a € 5.000 per collaborazioni occasionali;  
di non essere soggetto al regime Iva a norma dell'ex art. 5, comma 2, D.P.R. 633/ 72.

Casal di Principe, 09 Gennaio 2023

In fede  


**Cinzia Carmen A. Giordano**  
Viale San Modestino, n. 6  
83013 Mercogliano (AV)  
C.F. GRDCZC63H57D969S  
Luogo di Nascita Genova  
Data di nascita 17. 06.1963

Spett.le Azienda Ospedaliera  
Sant'Anna e San Sebastiano  
Caserta

NOTULA N.1 DEL 09.01.2023

La sottoscritta GIORDANO Cinzia Carmen dichiara di ricevere la somma lorda di euro tremilaseicento/00 (€ 3.600,00), per l'attività occasionale di collaborazione quale Componente della Commissione di Gara per i "Lavori di Realizzazione di una Piastra Operatoria" (Delibera nomina commissione N° 615 del 27.09.2022).

Al suddetto importo lordo andrà detratta la ritenuta d'acconto (20%) come di seguito riportato:

<b>Importo lordo.....</b>	<b>€ 3.600,00</b>
<b>Ritenuta d'acconto (20%).....</b>	<b>€ 720,00</b>
<b>Importo netto .....</b>	<b>€ 2.880,00</b>

dichiara inoltre

sotto la propria responsabilità,  
che la prestazione resa alla Azienda Ospedaliera Sant'Anna e San Sebastiano ha carattere del tutto occasionale, non svolgendo la sottoscritta prestazione di lavoro autonomo con carattere di abitualità;  
di non avere percepito, nel corso del corrente anno, tenuto conto del presente compenso, di redditi superiori a € 5.000 per collaborazioni occasionali;  
di non essere soggetto al regime Iva a norma dell'ex art. 5, comma 2, D.P.R. 633/72.

Avellino, 9 gennaio 2023

In fede  
