



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 716 del 03/10/2023

Proponente: Il Direttore UOC AFFARI LEGALI

Oggetto: LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO UNIFICATO E SPESE DI SEGRETERIA - Proposizione Atto di Appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la sentenza n. 2255/23 resa dal Trib. di S. Maria C.V. nell'ambito del giudizio AORN CE c/ Casa di Cura S. Michele – rif. 211/2023

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 03/10/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Carmela Zito - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Domenico Sorrentino - UOC AFFARI LEGALI

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottaiano

Oggetto: LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO UNIFICATO E SPESE DI SEGRETERIA - Proposizione Atto di Appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la sentenza n. 2255/23 resa dal Trib. di S. Maria C.V. nell'ambito del giudizio AORN CE c/ Casa di Cura S. Michele – rif. 211/2023

Direttore UOC AFFARI LEGALI

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e agli atti della UOC, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

PREMESSO

- **che**, con Deliberazione n° 108 del 21.02.2017 venivano attivate, in sede giudiziale, le procedure di recupero dei crediti vantati da questa Azienda nei confronti dei soggetti privati cui la stessa aveva fornito, negli anni, sangue ed emoderivati;
- **che**, con nota prot. n. 8062 dell'11/04/2017, veniva conferito incarico all'avv. Bernardino Lombardi al fine di attivare, in sede giudiziale, le procedure di recupero della somma vantata da questa Azienda nei confronti della Casa di Cura San Michele – Maddaloni (CE), relativa alle fatture emesse nn. 4-2012-122/3 del 23.05.2021 e 4-12-387/3 del 31.12.2012;
- **che**, il legale incaricato da questa Azienda, provvedeva a notificare Ricorso per Decreto ingiuntivo n° 2453/2017 concesso dal Tribunale di S. Maria C.V. per la somma complessiva di € 368.139,01;
- **che**, avverso il predetto decreto ingiuntivo, la Casa di Cura San Michele, si opponeva con atto di citazione recante Rg.n. 10917/2017;
- **che**, con sentenza n° 2255/2023, pubblicata il 05.06.2023, il Giudice adito del Tribunale di S. Maria C.V. così provvedeva: *"Accoglie l'opposizione, per l'effetto revoca il decreto ingiuntivo n° 2453/2017; condanna l'opposta al pagamento delle spese processuali in favore dell'opponente, che liquida in € 6.023,00, per compenso, oltre IVA, CPA e spese generali come per legge"*;

PRESO ATTO

- **che**, con Deliberazione n. 796 del 08/09/2023, veniva conferito nuovo incarico all'avv. Bernardino Lombardi al fine di proporre appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la sentenza poc' anzi richiamata;
- **che**, con PEC del 15/09/2023, il medesimo legale, al fine di proporre la succitata impugnazione, richiedeva il pagamento della somma di € 1.848,00, di cui € 1.821,00 a titolo di contributo unificato ed €.27,00 a titolo di diritti di cancelleria;

RITENUTO

- **di** dover provvedere alla liquidazione dell'importo complessivo della somma di € 1.848,00 necessario alla promozione dell'atto di appello in argomento a mezzo dell'allegato avviso n. 330004143116309124, generato sul Portale dei Servizi Telematici del Ministero della Giustizia e pagabile attraverso la piattaforma PagoPA;

CONSIDERATO

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

- **che** la presente proposta di determinazione è formulata previa istruttoria ed estensione conformi alla vigente normativa in materia;

DETERMINA

Per le causali in narrativa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di:

1. **LIQUIDARE** l'allegato avviso n. 330004143116309124 della somma complessiva di € 1.848,00, di cui € 1.821,00 a titolo di contributo unificato ed € 27,00 a titolo di diritti di cancelleria, necessario alla promozione dell'atto di appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la sentenza n° 2255/2023 resa dal Tribunale di S. Maria C.V. nell'ambito del Giudizio AORN Caserta c/ Casa di Cura S. Michele;
2. **DARE MANDATO** alla UOC Gestione Economico – Finanziaria di procedere al pagamento attraverso la piattaforma PagoPA dell'allegato avviso n. 330004143116309124 della somma complessiva di € 1.848,00 per le causali di cui innanzi, con imputazione sul **conto "Altre imposte e tasse" n. 5090101100**;
3. **TRASMETTERE** il presente atto al Collegio Sindacale ed alla U.O.C. G.E.F. per quanto di competenza.

IL DIRETTORE U.O.C. AFFARI LEGALI

Avv. Domenico Sorrentino

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE

relativa alla DETERMINA DIRIGENZIALE con oggetto:

LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO UNIFICATO E SPESE DI SEGRETERIA - Proposizione Atto di Appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la sentenza n. 2255/23 resa dal Trib. di S. Maria C.V. nell'ambito del giudizio AORN CE c/ Casa di Cura S. Michele – rif. 211/2023

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)

Il costo derivante dal presente atto : €1.848,00

- è di competenza dell'esercizio 2023 , imputabile al conto economico 5090101100 - Altre imposte e tasse (escluso Irap e Ires) da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 02/10/2023

il Direttore
UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA
Carmela Zito