



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"**  
**CASERTA**

---

**Concorso Pubblico, per titoli ed esami, interamente riservato agli appartenenti alla categoria ai sensi dell'art. 1 della L. 68/99, per la copertura a tempo indeterminato di n. 9 posti di assistente amministrativo – cat.C.**

## **AVVISO**

Si comunica a tutti i candidati ammessi alla prova pratica del concorso in epigrafe del 07/07/2021, che la successiva **prova orale si terrà in data 15/07/2021**, ore 09:30 presso l'Aula Magna di questa A.O.R.N. Edificio A, piano Terra.

La predetta prova verterà sulle materie indicate nel Bando di Concorso.

I candidati dovranno attenersi alle medesime disposizioni *anti Covid* previste per la prova pratica.

Il Presidente della Commissione  
Avv. Eduardo Chianese