



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 127 del 04/02/2020**

**PROPONENTE: UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA**

**OGGETTO: Adempimento art.20 dlgs 175/16 – Conferma assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società.**

**Oggetto:** Adempimento art.20 dlgs 175/16 – Conferma assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società.

**Direttore UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA**

**IL DIRETTORE ad interim UOC GEF**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l’adozione del presente provvedimento, ai sensi dell’art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

**Premesso**

- **che** l’art. 20 del decreto legislativo n. 175 del 16 agosto 2016 dispone che le amministrazioni pubbliche effettuino annualmente con proprio provvedimento un’analisi dell’assetto complessivo delle società in cui detengono partecipazioni dirette e indirette;

**Rilevato**

- **che** come risultante dagli appositi conti del bilancio di esercizio anno 2017 dell’AORN Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta, adottato con deliberazione n. 494 del 29/06/2018 e approvato dalla Regione Campania con DGRC n. 733 del 13/11/2018, al 31/12/2017 non si evidenzia alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica;
- **che**, allo stesso modo, come risultante dagli appositi conti del bilancio di esercizio anno 2018 dell’AORN Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta, adottato con deliberazione n. 506 del 19/07/2019 e approvato dalla Regione Campania con DGRC n. 552 del 12/11/2019, al 31/12/2018 non si evidenzia alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica;
- **che** l’assenza di detenzione di partecipazioni è stata confermata dal collegio sindacale in occasione del questionario al bilancio di esercizio 2017 e al bilancio di esercizio 2018 inviato alla Corte dei Conti di cui al punto 10.1 “informazioni sugli organismi partecipati”

**Considerato**

- **che**, come risultante dagli atti, dai provvedimenti aziendali e dal bilancio di verifica, anche per l’anno 2019 non risulta alcuna costituzione di società o l’acquisto di una partecipazione anche indiretta in società a partecipazione pubblica già costituite da parte di questa AORN;

**Ritenuto**

- pertanto poter attestare che a tutto il 31/12/2019 l’AORN Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica, né ne deteneva al 31/12/2017 e al 31/12/2018;

**Attestata**

la legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**PROPONE**

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE**  
**E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT’ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA**

1. di attestare che l’AORN Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta a tutto il 31/12/2019 non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica, né ne deteneva al 31/12/2017 e al 31/12/2018;
2. di incaricare la UOC Ingegneria Ospedaliera, quale referente iscritto in piattaforma MEF, degli adempimenti di comunicazione alla struttura di cui all’art. 5 del D. lgs 175/2016 nelle modalità previste e la UOC Affari Generali di trasmettere il presente provvedimento, immediatamente dopo la pubblicazione, alla Corte dei Conti – Sezione Regionale di Controllo per la Campania;
3. di trasmettere copia della presente deliberazione al collegio sindacale come per legge, alle UOC Ingegneria Ospedaliera e Servizi tecnici, UOC Affari Generali per il seguito di competenza;
4. di rendere la presente immediatamente eseguibile stante l’urgenza dell’adempimento.

Il Dirigente incaricato UOC GEF  
Eduardo Scarfiglieri

**IL DIRETTORE ad interim UOC GEF**  
**Gaetano Gubitosa**

**IL COMMISSARIO STRAORDINARIO**  
**avv. Carmine Mariano**  
*nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019*  
*insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019*

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore ad interim UOC GEF,  
**Acquisito** il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Gaetano Gubitosa \_\_\_\_\_

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano \_\_\_\_\_

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l’effetto, di:

**Attestare** che l’AORN Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta a tutto il 31/12/2019 non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica, né ne deteneva al 31/12/2017 e al 31/12/2018;

**Incaricare** la UOC Ingegneria Ospedaliera, quale referente iscritto in piattaforma MEF, degli adempimenti di comunicazione alla struttura di cui all’art. 5 del D. lgs 175/2016 nelle modalità previste e la UOC Affari Generali di trasmettere il presente provvedimento, immediatamente dopo la pubblicazione, alla Corte dei Conti – Sezione Regionale di Controllo per la Campania;

**Trasmettere** copia della presente deliberazione al collegio sindacale come per legge, alle UOC Ingegneria Ospedaliera e Servizi tecnici, UOC Affari Generali per il seguito di competenza;

**Rendere** la presente immediatamente eseguibile stante l’urgenza dell’adempimento.

**Il Commissario Straordinario**  
**Avv. Carmine Mariano**

*Delibera del Commissario Straordinario*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA  
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO  
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

**Deliberazione del Commissario Straordinario N. 127 del 04/02/2020**

**PROPONENTE: UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA**

**OGGETTO:** Adempimento art.20 dlgs 175/16 – Conferma assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società.

In pubblicazione dal 04/02/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**Atto immediatamente esecutivo**

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

***Elenco firmatari***

*Carmine Mariano - DIREZIONE GENERALE*

*Eduardo Scarfiglieri - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA*

*Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA*

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottiano*