



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 127 del 04/02/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

OGGETTO: Adempimento art.20 dlgs 175/16 – Conferma assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO" DI CASERTA

Oggetto: Adempimento art.20 dlgs 175/16 – Conferma assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società.

Direttore UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

IL DIRETTORE ad interim UOC GEF

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

Premesso

- **che** l'art. 20 del decreto legislativo n. 175 del 16 agosto 2016 dispone che le amministrazioni pubbliche effettuino annualmente con proprio provvedimento un'analisi dell'assetto complessivo delle società in cui detengono partecipazioni dirette e indirette;

Rilevato

- **che** come risultante dagli appositi conti del bilancio di esercizio anno 2017 dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, adottato con deliberazione n. 494 del 29/06/2018 e approvato dalla Regione Campania con DGRC n. 733 del 13/11/2018, al 31/12/2017 non si evidenzia alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica;
- **che**, allo stesso modo, come risultante dagli appositi conti del bilancio di esercizio anno 2018 dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, adottato con deliberazione n. 506 del 19/07/2019 e approvato dalla Regione Campania con DGRC n. 552 del 12/11/2019, al 31/12/2018 non si evidenzia alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica;
- **che** l'assenza di detenzione di partecipazioni è stata confermata dal collegio sindacale in occasione del questionario al bilancio di esercizio 2017 e al bilancio di esercizio 2018 inviato alla Corte dei Conti di cui al punto 10.1 "informazioni sugli organismi partecipati"

Considerato

- **che**, come risultante dagli atti, dai provvedimenti aziendali e dal bilancio di verifica, anche per l'anno 2019 non risulta alcuna costituzione di società o l'acquisto di una partecipazione anche indiretta in società a partecipazione pubblica già costituite da parte di questa AORN;

Ritenuto

- pertanto poter attestare che a tutto il 31/12/2019 l'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica, né ne deteneva al 31/12/2017 e al 31/12/2018;

Attestata

la legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

Delibera del Commissario Straordinario



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE
E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO” DI CASERTA

1. di attestare che l'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta a tutto il 31/12/2019 non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica, né ne deteneva al 31/12/2017 e al 31/12/2018;
2. di incaricare la UOC Ingegneria Ospedaliera, quale referente iscritto in piattaforma MEF, degli adempimenti di comunicazione alla struttura di cui all'art. 5 del D. l.gs 175/2016 nelle modalità previste e la UOC Affari Generali di trasmettere il presente provvedimento, immediatamente dopo la pubblicazione, alla Corte dei Conti – Sezione Regionale di Controllo per la Campania;
3. di trasmettere copia della presente deliberazione al collegio sindacale come per legge, alle UOC Ingegneria Ospedaliera e Servizi tecnici, UOC Affari Generali per il seguito di competenza;
4. di rendere la presente immediatamente eseguibile stante l'urgenza dell'adempimento.

Il Dirigente incaricato UOC GEF
Eduardo Scarfiglieri

IL DIRETTORE ad interim UOC GEF
Gaetano Gubitosa

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

avv. Carmine Mariano

nominato con D.G.R.C. n. 393 del 06/08/2019

insediatosi nelle funzioni in data 12/08/2019, giusta deliberazione CS n°1 del 12/08/2019

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore ad interim UOC GEF,

Acquisito il parere favorevole del Sub Commissario Amministrativo e del Sub Commissario Sanitario sotto riportati:

Sub Commissario Amministrativo Gaetano Gubitosa _____

Sub Commissario Sanitario Dott.ssa Antonietta Siciliano _____

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

Attestare che l'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta a tutto il 31/12/2019 non detiene alcuna partecipazione diretta o indiretta in società a partecipazione pubblica, né ne deteneva al 31/12/2017 e al 31/12/2018;

Incaricare la UOC Ingegneria Ospedaliera, quale referente iscritto in piattaforma MEF, degli adempimenti di comunicazione alla struttura di cui all'art. 5 del D. l.gs 175/2016 nelle modalità previste e la UOC Affari Generali di trasmettere il presente provvedimento, immediatamente dopo la pubblicazione, alla Corte dei Conti – Sezione Regionale di Controllo per la Campania;

Trasmettere copia della presente deliberazione al collegio sindacale come per legge, alle UOC Ingegneria Ospedaliera e Servizi tecnici, UOC Affari Generali per il seguito di competenza;

Rendere la presente immediatamente eseguibile stante l'urgenza dell'adempimento.

Il Commissario Straordinario
Avv. Carmine Mariano

Delibera del Commissario Straordinario



**REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI CASERTA
SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO
DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**

Deliberazione del Commissario Straordinario N. 127 del 04/02/2020

PROPONENTE: UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

OGGETTO: Adempimento art.20 dlgs 175/16 – Conferma assenza di detenzione di partecipazioni dirette o indirette in società.

In pubblicazione dal 04/02/2020 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

Elenco firmatari

Carmine Mariano - DIREZIONE GENERALE

Eduardo Scarfiglieri - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Antonietta Siciliano - DIREZIONE SANITARIA

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Mauro Ottaiano