

# Deliberazione del Direttore Generale N. 424 del 25/05/2022

Proponente: Il Direttore UOC AFFARI LEGALI

Oggetto: Corte di Appello di Napoli – Atto di appello avverso sentenza nº 1752/2021 resa dal Tribunale di

Benevento nel giudizio RG.n. 711/2016. UnipolSai Assicurazioni S.p.A. c/ AORN Caserta + 6. Nomina

legale. Rif. 180/2021.

#### **PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 25/05/2022 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

# ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

#### TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs.  $n^{\circ}$  82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI Direttore Eduardo Chianese

### ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE
Angela Annecchiarico - DIREZIONE SANITARIA
Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA
Chiara Di Biase - UOC AFFARI LEGALI
Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI



Oggetto: Corte di Appello di Napoli – Atto di appello avverso sentenza n° 1752/2021 resa dal Tribunale di Benevento nel giudizio RG.n. 711/2016. UnipolSai Assicurazioni S.p.A. c/ AORN Caserta + 6. Nomina legale. Rif. 180/2021.

# Il Direttore UOC Affari Legali

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

#### Premesso:

- **che**, con deliberazione n° 281 del 16/05/2016, veniva conferito incarico all'avv. Arturo Testa, con studio in Napoli, ai fini della difesa e della rappresentanza di questa Azienda, nel giudizio RG.n. 711/2016, promosso innanzi il Tribunale di Benevento dai sigg.ri D.A.B e S.L.I, in proprio e nella qualità di genitori del minore D.A.J.;
- che, il predetto giudizio si concludeva con la sentenza n° 1752/2021, con la quale il G.U., dott. Pietro Vinetti, tra l'altro, "condanna UNIPOLSAI Ass.ni S.p.A. a rivalere Azienda Ospedaliera di Caserta Sant'Anna e San Sebastiano di quanto da quest'ultima corrisposto in forza della presente sentenza per la parte eccedente la somma di €;20.000,00; Condanna UNIPOLSAI Ass.ni al pagamento in favore di Azienda Ospedaliera di Caserta Sant'Anna e San Sebastiano delle spese e compensi di lite, che liquida in € 8.328,10 per compensi, oltre spese forfettarie, cpa e iva;
- **che,** con PEC del 06/10/2021, l'avv. Testa trasmetteva atto di appello promosso dalla UnipolSai Assicurazioni S.p.A. innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la succitata sentenza n° 1752/2021;

### Considerato

- **che** l'avv. Arturo Testa è già in possesso di ogni utile informazione e documentazione, nonché approfondita conoscenza della questione di cui trattasi, per poter rappresentare e difendere l'Azienda anche innanzi la Corte di Appello di Napoli:

# Ritenuto

- **di** dover costituire l'Azienda nel giudizio promosso dalla UnipolSai Assicurazioni S.p.A. innanzi la Corte di Appello di Napoli per la riforma della sentenza n° 1752/2021, resa dal Tribunale di Benevento nella causa RG.n. 711/2016;

### Rilevata

- l'opportunità di conferire, per continuità ed omogeneità difensiva, incarico legale all'avv. Arturo Testa al fine di resistere alla pretesa della ricorrente;

#### Preso atto

**che,** in vista dell'udienza fissata per il 21 gennaio 2022, con PEC del 24.12.2021, veniva trasmessa al predetto legale procura alle liti debitamente sottoscritta dal legale rappresentante di questa Azienda;

## Attestata

- la legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;



### **PROPONE**

- **1. di** ratificare l'incarico conferito, per continuità ed omogeneità difensiva, all'Avv. Arturo Testa, con studio in Napoli, alla via Dei Mille n° 47, ai fini della difesa e della rappresentanza di questa Azienda nel giudizio promosso dalla UnipolSai Assicurazioni S.p.A. innanzi la Corte di Appello di Napoli per la riforma della sentenza n° 1752/2021, resa dal Tribunale di Benevento nella causa RG.n. 711/2016;
- **2. di** stabilire che il compenso spettante al predetto professionista è determinabile in € 6.480,00, oltre spese generali, IVA e CPA, come per legge, calcolato con riferimento ai valori medi di cui al D.M. 55/14, già decurtato del 40%, come previsto dal punto 3, di cui alla deliberazione n. 477 del 07/05/2020, che modifica ed integra l'art. 7 del *Regolamento per il conferimento degli incarichi legali* di questa Azienda, adottato con deliberazione n° 406 del 15/04/2020;
- **3. di** imputare la somma complessiva spettante al suddetto avvocato, di € 9.455,10 sul conto economico n. 5090302010 *"spese legali"* del competente bilancio;
- **4. di** trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC Gestione Economico-Finanziaria;
- **5. di** dare, altresì, mandato alla UOC Affari Legali di trasmettere il presente provvedimento al più volte citato avv. Arturo Testa;
- **6. di** rendere lo stesso immediatamente eseguibile, attesa la perentorietà dei termini di costituzione in giudizio.

Il Direttore UOC Affari Legali Avv. Chiara Di Biase

# IL DIRETTORE GENERALE Dr. Gaetano Gubitosa

nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020 insediatosi giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Affari Legali, Avv. Chiara Di Biase

Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo sotto riportati:

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Annecchiarico \_\_\_\_\_\_\_

Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara \_\_\_\_\_\_\_



#### **DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**RATIFICARE** l'incarico conferito, per continuità ed omogeneità difensiva, all'Avv. Arturo Testa, con studio in Napoli, alla via Dei Mille n° 47, ai fini della difesa e della rappresentanza di questa Azienda nel giudizio promosso dalla UnipolSai Assicurazioni S.p.A. innanzi la Corte di Appello di Napoli per la riforma della sentenza n° 1752/2021, resa dal Tribunale di Benevento nella causa RG.n. 711/2016;

**STABILIRE** che il compenso professionale è determinabile in € 6.480,00, oltre spese generali, IVA e CPA, come per legge, calcolato con riferimento ai valori medi di cui al D.M. 55/14, già decurtato del 40%, come previsto dal punto 3, di cui alla deliberazione n. 477 del 07/05/2020, che modifica ed integra l'art. 7 del *Regolamento per il conferimento degli incarichi legali* di questa Azienda, adottato con deliberazione n° 406 del 15/04/2020.

**IMPUTARE** la somma complessiva spettante al suddetto avvocato, di € 9.455,10 sul conto economico n. 5090302010 *"spese legali"* del competente bilancio;

**TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC Gestione Economico-Finanziaria;

**DARE**, altresì, mandato alla UOC Affari Legali di trasmettere il presente provvedimento al più volte citato avv. Giuseppe Merola;

**RENDERE** lo stesso immediatamente eseguibile, attesa la perentorietà dei termini di costituzione in giudizio.

Il Direttore Generale Gaetano Gubitosa