



---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 451 del 15/05/2023**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, PER LA COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO DI N. 2 POSTI DI DIRIGENTE MEDICO - DISCIPLINA GERIATRIA. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 15/05/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*  
*Loredana Merola - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*  
*Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA*  
*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*  
*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto:** CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, PER LA COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO DI N. 2 POSTI DI DIRIGENTE MEDICO - DISCIPLINA GERIATRIA. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e ss.mm.ii. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e ss.mm.ii.

**Premesso che:**

- con deliberazione n. 825 del 21/10/2022, è stato indetto "Concorso Pubblico, per titoli ed esami, per la copertura, a tempo indeterminato di n. 2 posti di Dirigente Medico – Disciplina Geriatria";
- il relativo bando di Concorso pubblico è stato pubblicato sul B.U.R.C. n. 93 del 07/11/2022, per estratto sulla G.U.R.I. – 4° Serie Speciale Concorsi ed Esami - n. 5 del 20/01/2023 e sul sito web aziendale, fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 20/02/2023;
- relativamente al concorso pubblico in parola, sono pervenute le istanze di partecipazione di n. 74 candidati;

**Ritenuto**

esaminate le istanze di partecipazione, di ammettere tutti i n. 74 candidati, evidenziati nell'allegato elenco che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, precisando, sin d'ora, che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai partecipanti che risulteranno vincitori della procedura concorsuale, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;

**Preso atto che:**

- in data 01/03/2023 si sono svolte le operazioni di sorteggio dei componenti la Commissione Esaminatrice, come da avviso pubblicato sul B.U.R.C. n. 8 del 30/01/2023 e sul sito internet aziendale, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10.12.1997;
- come da verbale delle operazioni di sorteggio, agli atti d'ufficio, sono stati estratti, in data 01/03/2023, i seguenti nominativi:

	TITOLARI		SUPPLENTI
1	TARDI SALVATORE – ASM MATERA	1	PALLESCHI LORENZO – SAN GIOVANNI E ADDOLORATA
2	FIMOGNARI FILIPPO LUCA – AO COSENZA	2	RUOTOLO GIOVANNI – AO PUGLIESE CIACCIO CATANZARO
3	MARRO ANNA – ASL AVELLINO	3	C APOBIANCO GIOVANNI – ASL ROMA 2
4	RUSSO GIACOMO – ASL NAPOLI 2 NORD	4	CIPRIANI LUCA – ASL ROMA 2
5	CARRIERI VITO – ASL BR	5	NOCITI VINCENZO – AO BIANCHI MELACRINO MORELLI
6	GEMMA ANTONELLA – ASL ROMA 1	6	VARGAS NICOLA – OSPEDALE MOSCATI AVERSA

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

**Considerato che**

- il Dott. Tardi Salvatore, componente titolare, contattato con nota prot.n. 6878 del 02/03/2023 ha accettato l'incarico;
- il Dott. Palleschi Lorenzo, componente supplente, contattato con nota prot.n. 6876 del 02/03/2023, ha accettato l'incarico;

**Dato atto che:**

- la Regione Campania, riscontrando le richieste di questa Azienda prot.n. 11488 del 14/04/2023, con nota prot.n. 11790 del 30/03/2023 ha indicato la dott.ssa Gemma Antonella, dell'ASL Roma 1 e il dott. Dott. Russo Giacomo dell'ASL Napoli 2 Nord, rispettivamente quale componente titolare e componente supplente della Commissione Esaminatrice;
- i precitati dottori, contattati, rispettivamente con nota prot.n. 11934 del 19.04.2023 e n. 11927 del 19.04.2023, hanno accettato l'incarico;

**Rilevato che**

sulla base dell'istruttoria compiuta dall'U.O.C. Gestione Risorse Umane e delle dichiarazioni di accettazione dei Direttori medici di cui sopra, può essere costituita la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico, per titoli ed esami, per l'assunzione, a tempo indeterminato, di n. 2 Dirigenti Medici – disciplina Geriatria;

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

**PROPONE**

1. di ammettere, relativamente al Concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 2 posti di Dirigente medico – disciplina Geriatria, n. 74 candidati di cui all'allegato elenco, che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di nominare la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico in parola, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, che risulta così composta:

**Presidente**

Dott.ssa Varricchio Gina, Direttore UOC Geriatria dell'A.O.R.N. "S. Anna e S. Sebastiano" di Caserta;

**Componenti da sorteggio**

	TITOLARE		SUPPLENTE
1	TARDI SALVATORE – ASM MATERA	1	PALLESCHI LORENZO – SAN GIOVANNI E ADDOLORATA

**Componenti designati dalla Regione Campania**

	TITOLARE		SUPPLENTE
1	GEMMA ANTONELLA – ASL ROMA 1	1	RUSSO GIACOMO – ASL NAPOLI 2 NORD

3. dare atto che le funzioni di Segretario Verbalizzante saranno svolte dalla Dott.ssa Sara Barletta, Collaboratore Amministrativo Professionale assegnato alla UOC Gestione Risorse Umane;
4. di dare, altresì, che nel caso di rinuncia o impedimento di uno o più dei componenti titolari la Commissione resta costituita con la partecipazione dei corrispettivi componenti supplenti;

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

5. di precisare che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;
6. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, al Responsabile della Trasparenza e della Corruzione;
7. di rendere la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza.

Il Funzionario  
Dott.ssa Sara Barletta

**Per il Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane  
Il Responsabile  
UOS Trattamento Giuridico/Concorsi  
Dott.ssa Loredana Merola**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



## IL DIRETTORE GENERALE

**Dr. Gaetano Gubitosa**

*nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020*

*insediatosi con giusta deliberazione n°1 del 11/06/2020*

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati:

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anneschiarico

Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara

### DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**Ammettere** relativamente al Concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura, a tempo indeterminato, di n. 2 posti di Dirigente medico – disciplina Geriatria, n. 74 candidati di cui all'allegato elenco, che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

**Nominare** la Commissione Esaminatrice del concorso pubblico in parola, ai sensi degli artt. 6 e 25 del D.P.R. n. 483 del 10/12/1997, che risulta così composta:

#### Presidente

Dott.ssa Varricchio Gina, Direttore UOC Geriatria dell'A.O.R.N. "S. Anna e S. Sebastiano" di Caserta;

#### Componenti da sorteggio

	TITOLARE		SUPPLENTE
1	TARDI SALVATORE – ASM MATERA	1	PALLESCHI LORENZO – SAN GIOVANNI E ADDOLORATA

#### Componenti designati dalla Regione Campania

	TITOLARE		SUPPLENTE
1	GEMMA ANTONELLA – ASL ROMA 1	1	RUSSO GIACOMO – ASL NAPOLI 2 NORD

**Dare atto** che le funzioni di Segretario Verbalizzante saranno svolte dalla Dott.ssa Sara Barletta, Collaboratore Amministrativo Professionale assegnato alla UOC Gestione Risorse Umane;

**Dare atto, altresì**, che nel caso di rinuncia o impedimento di uno o più dei componenti titolari la Commissione resta costituita con la partecipazione dei corrispettivi componenti supplenti;

**Precisare** che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;

**Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, al Responsabile della Trasparenza e della Corruzione;

**Rendere** la stessa immediatamente eseguibile, per l'urgenza

**Il Direttore Generale**

**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*



**CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, PER LA COPERTURA A TEMPO  
INDETERMINATO DI N. 2 POSTI DI DIRIGENTE MEDICO – DISCIPLINA GERIATRIA.**

**ELENCO CANDIDATI AMMESSI**

	<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>DATA DI NASCITA</b>
1	ALIBERTI	LUDOVICA	21/01/1992
2	ARAN	LUISA	20/04/1987
3	ASCIONE	ANTONIETTA	01/08/1982
4	BAGALÀ	VIVIANA	18/06/1990
5	BOCCIA	GIOVANNA	22/09/1979
6	BURRO	LUCREZIA	07/06/1994
7	CALVANESE	GEMMA	19/12/1988
8	CANTE	TERESA	07/08/1990
9	CARBONE	GIOVANNI	05/03/1993
10	CARBONE	ILARIA	24/04/1990
11	CARRINO	FRANCESCO	05/05/1974
12	CATALDO	VITTORIA	06/12/1991
13	CATERINA	LUCA	08/03/1995
14	CICIA	LIDIA	04/06/1993
15	COLANTUONI	SARA	14/04/1990



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

16	COMPAGNONE	NICOLA	17/09/1990
17	CONTE	MADDALENA	28/01/1988
18	COPPOLA	CARLA	17/05/1985
19	CRUCITO	SILVIA	30/08/1988
20	CUOMO	GIANLUIGI	09/03/1995
21	D'ABROSCA	VIRGINIA	19/07/1982
22	DE CRISTOFARO	ALESSANDRO	04/08/1975
23	DEL VECCHIO	STEFANIA	18/03/1975
24	DI CATERINO	MAFALDA	16/01/1988
25	DI LORENZO	ANNA	24/10/1991
26	DI MEO	IRENE	26/11/1987
27	DI SOMMA	ALLEGRA	27/10/1991
28	DI STASIO	FAUSTO	13/09/1980
29	DORMIENTE	IDA	27/08/1993
30	ESPOSITO	SALVATORE	29/03/1990
31	FISCHETTI	ANTONELLA	12/06/1984
32	FORINO	RAFFAELE	09/04/1988
33	FOSCHINI	NUNZIA	07/08/1981
34	FRANGIPANE	ALESSANDRA	08/11/1976
35	GIANTURCO	VINCENZO	03/06/1983
36	GIORDANO	BENIAMINO	11/10/1988
37	GIUGLIANO	MARIA PINA	09/04/1992



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

38	IULIANO	FRANCESCO	03/05/1990
39	LA FATA	ERSILIA	23/10/1983
40	LACAVA	FRANCESCA	20/12/1993
41	LORDI	MARGHERITA	03/06/1985
42	MARAMALDI	RENATO	16/01/1991
43	MASSARO	MARIA GRAZIA	06/10/1992
44	MAZZA	SERENA	24/07/1988
45	MEDIO	PIETRO	17/09/1991
46	MERENDA	RAFFAELLA	22/09/1985
47	MERENDINO	ANTONELLA	24/03/1990
48	NERSITA	ROBERTO	08/01/1979
49	NUZZO	MARIA GRAZIA	09/10/1985
50	PACILIO	SARA	25/10/1990
51	PALAIA	MARIA EMILIANA	21/02/1991
52	PAPA	MICHELA	23/07/1978
53	PERROTTA	GIOVANNI	07/12/1991
54	PETRAZZUOLO	STEFANO	23/08/1989
55	PICCOLO	ANDREA	21/04/1992
56	PISTORIO	SABRINA	28/07/1993
57	PUZONE	BRUNELLA	12/05/1992
58	RICCIARDI	DAVID	25/07/1990
59	ROSSI	GIOVANNI	30/01/1972





REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

60	ROTA	ELISABETTA	12/02/1992
61	ROTONDO	MARIACRISTINA	11/01/1995
62	ROVAI	CARLA	25/06/1984
63	RUGGIERO	FEDERICO	18/07/1992
64	SALEMME	ANNA	17/06/1989
65	SALTALAMACCHIA	TERESA	04/07/1989
66	SALZILLO	MARTA	19/01/1974
67	SCALICE	ELISA	21/08/1973
68	SEPE	IMMACOLATA	24/12/1991
69	SETOLA	IRENE	25/04/1991
70	SILVESTRI	NUNZIA	20/07/1981
71	SIMIONE	IMMACOLATA	28/12/1979
72	TRIPALDELLA	MARIA	16/07/1985
73	TUCCI	IRENE	22/02/1984
74	TURRIZIANI	FABRIZIO	08/03/1989