



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale N. 46 del 24/01/2023

Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

Oggetto: AVVISO DI MOBILITA', IN AMBITO NAZIONALE, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER LA COPERTURA, A TEMPO INDETERMINATO DI N. 1 POSTO DI COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO - DIETISTA. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 24/01/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE
Luìgia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE
Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA
Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA
Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Oggetto: AVVISO DI MOBILITA', IN AMBITO NAZIONALE, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER LA COPERTURA, A TEMPO INDETERMINATO DI N. 1 POSTO DI COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO - DIETISTA. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.

Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

Premesso che

- con deliberazione n. 1000 del 15.12.2022, è stato indetto, "Avviso di mobilità in ambito nazionale, per titoli e colloquio, per la copertura di n. 1 posto di Collaboratore Professionale Sanitario - Dietista";
- il relativo avviso è stato pubblicato sulla home page aziendale e nella sezione "Avvisi e Concorsi", fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 04.01.2023;

Preso atto che

relativamente all'avviso pubblico in parola, sono pervenute, complessivamente, n. 4 (quattro) istanze di partecipazione;

Considerato che

- si è proceduto all'esame delle n. 4 (quattro) istanze di partecipazione;
- i n. 4 (quattro) candidati hanno dichiarato il possesso dei requisiti di partecipazione come richiesti dal bando dell'Avviso pubblico;

Ritenuto

- di ammettere n. 4 (quattro) candidati di cui all'elenco allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- questa Azienda procederà, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori dell'Avviso pubblico, alla verifica del reale possesso dei requisiti richiesti così come dichiarati;

Ritenuto, altresì

di dover nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto, incaricata della valutazione dei curricula e dei titoli dei candidati ammessi, dello svolgimento della prova colloquio e della formulazione della graduatoria finale di merito, individuando, altresì, il Segretario verbalizzante;

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Attestata

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

PROPONE

1. di ammettere all' "Avviso di mobilità in ambito nazionale, per titoli e colloquio, per la copertura di n. 1 posto di Collaboratore Professionale Sanitario - Dietista", n. 4 (quattro) candidati di cui all'elenco allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto, incaricata della valutazione dei curricula e dei titoli dei candidati ammessi, dello svolgimento della prova colloquio e della formulazione della graduatoria finale di merito, individuando, altresì, il Segretario verbalizzante;
3. di precisare che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;
4. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;
5. di rendere il presente atto immediatamente eseguibile.

Il Funzionario
Dott.ssa Sara Barletta

Il Responsabile UOS Trattamento Giuridico/Concorsi
Dott.ssa Loredana Merola

IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE
Dott.ssa Luigia Infante

Deliberazione del Direttore Generale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gaetano Gubitosa

nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020

insediatosi con giusta deliberazione n°1 del 11/06/2020

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati:

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anneschiarico
Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

Ammettere all'"Avviso di mobilità in ambito nazionale, per titoli e colloquio, per la copertura di n. 1 posto di Collaboratore Professionale Sanitario - Dietista", n. 4 (quattro) candidati di cui all'elenco allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

Nominare la Commissione Esaminatrice, così come previsto dall'Avviso Pubblico in premessa, che risulta così composta:

- Dott.ssa Varricchio Gina, Direttore UOC Geriatria dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, Presidente;
- Dott.ssa Capriello Rosa, Collaboratore Professionale Sanitario - Dietista dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, Componente;
- Dott. Sguiglia Egidio, Collaboratore Professionale Sanitario dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, Componente;

Svolge le funzioni di Segretario verbalizzante la Dott.ssa Caccavale Anna, Assistente Amministrativo presso la UOC Gestione Risorse Umane dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano;

Precisare che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati

Trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;

Rendere il presente atto immediatamente eseguibile.

Il Direttore Generale
Gaetano Gubitosa

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

AVVISO DI MOBILITA' IN AMBITO NAZIONALE, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER LA COPERTURA, A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 1 POSTO DI COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO - DIETISTA.

ELENCO CANDIDATI AMMESSI

	Cognome	Nome	Data Nascita
1	ACCARINO	GRAZIA	25/05/1989
2	DE VITA	SIMONE	26/06/1993
3	DI SCALA	CARMEN	02/06/1991
4	IANNONE	ROSSELLA	20/08/1989