



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 517 del 31/05/2023**

---

**Proponente: Il Direttore DIREZIONE GENERALE**

**Oggetto: COSTITUZIONE ORGANISMO PARITETICO PER L'INNOVAZIONE ART. 8 CCNL COMPARTO SANITA' DEL 2 NOVEMBRE 2022 (TRIENNIO 2019-2021)**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 31/05/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Angela Anneschiarico - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Oggetto:** COSTITUZIONE ORGANISMO PARITETICO PER L'INNOVAZIONE ART. 8 CCNL COMPARTO SANITA' DEL 2 NOVEMBRE 2022 (TRIENNIO 2019-2021)

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020  
insediatosi giusta deliberazione n. 1 del 11/06/2020

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n.241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interesse ai sensi dell'art. 6.bis della Legge 241 del 1990 e s.m.i.

**PREMESSO** che il nuovo CCNL del Comparto Sanità del 2 novembre 2022 (triennio 2019-2021) ed in particolare l'art. 8 che prevede la costituzione dell'Organismo Paritetico per l'innovazione;

**RICHIAMATO** l'art. 8 del suddetto contratto, in particolare il comma 3, lettera a) che stabilisce la composizione dell'Organismo: "*ha composizione paritetica ed è formato da un componente designato da ciascuna delle organizzazioni sindacali firmatarie del presente contratto nonché da una rappresentanza dell'Azienda o Ente, con rilevanza numerica pari alla componente sindacale*";

**CONSIDERATO** che in incontri sindacali è stata condivisa la formalizzazione dell'Organismo Paritetico e richiesto alle Organizzazioni Sindacali dell'Area del Comparto firmatarie del CCNL sopra citato di individuare i componenti per la costituzione dell'Organismo Paritetico per l'innovazione;

**CONSIDERATE** le designazioni pervenute, per sigla sindacale, dei componenti da parte delle OO.SS. così come agli atti custoditi;

**CONSIDERATO** che i componenti individuati saranno presenti uno per Organizzazione Sindacale sulla base dell'istituto oggetto di esame, al fine di svolgere analisi, indagini e studi propri dell'Organismo oggetto di costituzione;

**VALUTATE** le professionalità all'interno dell'Azienda per la costituzione della parte Pubblica dell'Organismo;

**RITENUTO** pertanto, poter procedere, per le motivazioni sopra richiamate, alla costituzione dell'Organismo Paritetico dell'innovazione in conformità con le disposizioni dell'art. 8 succitato, come di seguito esplicitato:

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Parte Pubblica**

- Direttore Amministrativo, Avv. Amalia Carrara, o suo delegato
- Direttore Sanitario, Dott.ssa Angela Annecciarico, o suo delegato
- Dirigente del Settore uos Trattamento Economico, Dott. Giovanni Carullo
- Collaboratore Amministrativo Professionale, uoc Affari Legali, avv. Antimo D'Alessandro;
- Dirigente Professioni Sanitarie, Dott. Aniello Lanzuise;

**Parte Sindacale**

- **CISL FP:** Nicola Cristiani e/o un suo delegato;
- **FIALS:** Salvatore Stabile e/o un suo delegato;
- **NURSIND:** Antonio Eliseo titolare, Pasquale D'Angelo supplente;
- **NURSING UP:** Rosa Nuzzo e/o un suo delegato;
- **UIL FPL:** Mario Falco e/o un suo delegato;

**Attestata** la legittimità della presente deliberazione che è conforme alla vigente normativa in materia;

**Acquisiti** i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati:

Il Direttore Sanitario                      Dr.ssa Angela Annecciarico                      \_\_\_\_\_

Il Direttore Amministrativo              Avv. Amalia Carrara                                      \_\_\_\_\_

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**PROCEDERE** alla costituzione dell'Organismo paritetico per l'innovazione, in conformità con le disposizioni di cui all'art. 8 del nuovo CCNL del Comparto Sanità del 2 novembre 2022 (triennio 2019-2021), come di seguito specificato:

**Parte Pubblica**

- Direttore Amministrativo, Avv. Amalia Carrara, o suo delegato
- Direttore Sanitario, Dott.ssa Angela Annecciarico, o suo delegato
- Dirigente del Settore uos Trattamento Economico, Dott. Giovanni Carullo
- Collaboratore Amministrativo Professionale, uoc Affari Legali, avv. Antimo D'Alessandro;
- Dirigente Professioni Sanitarie, Dott. Aniello Lanzuise;

**Parte Sindacale**

- **CISL FP:** Nicola Cristiani e/o un suo delegato;
- **FIALS:** Salvatore Stabile e/o un suo delegato;

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

- **NURSIND**: Antonio Eliseo titolare, Pasquale D'Angelo supplente;
- **NURSING UP**: Rosa Nuzzo e/o un suo delegato;
- **UIL FPL**: Mario Falco e/o un suo delegato;

**DARE ATTO CHE** le funzioni e le attività del predetto Organismo sono disciplinate al citato art. 8 del CCNL Comparto Sanità del 02 novembre 2022 (triennio 2019-2021) del personale dell'Area delle Funzioni Locali sottoscritto in data 17.12.2020;

**TRASMETTERE** copia della presente deliberazione alle Organizzazioni Sindacali, alle UOC Gestione Risorse Umane, UOC Controllo di Gestione, UOC Affari Generali e al Collegio Sindacale come per legge;

**Il Direttore Generale**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*