



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 684 del 20/07/2023**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: AVVISO DI MOBILITÀ IN AMBITO NAZIONALE, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER LA COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO DI N. 2 POSTI DI PERSONALE OSTETRICO. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 20/07/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Luigia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Per delega del Direttore della UOC AFFARI GENERALI, il funzionario Pasquale Cecere*



**Oggetto:** AVVISO DI MOBILITÀ IN AMBITO NAZIONALE, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER LA COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO DI N. 2 POSTI DI PERSONALE OSTETRICO. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

**Premesso che**

- con deliberazione n. 591 del 26.06.2023, è stato indetto, "Avviso di mobilità in ambito nazionale, per titoli e colloquio, per la copertura di n. 2 posti di personale ostetrico";
- il relativo avviso è stato pubblicato sulla home page aziendale e nella sezione "Avvisi e Concorsi", fissando quale termine per la presentazione delle domande di partecipazione il 11.07.2023;

**Preso atto che**

relativamente all'avviso pubblico in parola, è pervenuta, complessivamente, n. 96 (novantasei) istanze di partecipazione;

**Considerato che**

- si è proceduto all'esame delle istanze di partecipazione predette;
- i n. 96 (novantasei) candidati hanno dichiarato il possesso dei requisiti di partecipazione come richiesti dal bando dell'Avviso pubblico;

**Ritenuto**

- di ammettere n. 96 (novantasei) candidati di cui all'elenco allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- questa Azienda procederà, alla verifica del reale possesso dei requisiti richiesti così come dichiarati;

**Ritenuto, altresì**

di dover nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto, incaricata della valutazione dei curricula e dei titoli del candidato ammesso, dello svolgimento della prova colloquio e della formulazione della graduatoria finale di merito, individuando, altresì, il Segretario verbalizzante;

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**PROPONE**

1. di ammettere all'"Avviso di mobilità in ambito nazionale, per titoli e colloquio, per la copertura di n. 2 posti di personale ostetrico", n. 96 (novantasei) candidati, di cui all'elenco allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto, incaricata della valutazione dei curricula e dei titoli dei candidati ammessi, dello svolgimento della prova colloquio e della formulazione della graduatoria finale di merito, individuando, altresì, il Segretario verbalizzante;
3. di precisare che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati;
4. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;
5. di rendere il presente atto immediatamente eseguibile.

Il Funzionario  
Dott.ssa Sara Barletta

**IL DIRETTORE U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE**  
Dott.ssa Luigia Infante

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

*nominato con D.P.G.R.C. n. 76 del 10/06/2020*

*insediatosi con giusta deliberazione n°1 del 11/06/2020*

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane  
Visto il D.L. n. 293 del 16 maggio 1994, convertito con modificazioni nella Legge 15/07/1994 n. 444, e s.m.i.  
Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati:

Il Direttore Sanitario                    Dr.ssa Angela Anzecchiarico  
Il Direttore Amministrativo        Avv. Amalia Carrara

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**Ammettere** all'"Avviso di mobilità in ambito nazionale, per titoli e colloquio, per la copertura di n. 2 posti di personale ostetrico", n. 96 (novantasei) candidati, di cui all'elenco allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

**Nominare** la Commissione Esaminatrice, così come previsto dall'Avviso Pubblico in premessa, che risulta così composta:

- Prof. Luigi Cobellis – Direttore del Dipartimento della Salute della Donna e del Bambino, nonché Direttore della UOC Ostetricia e Ginecologia Universitaria dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano - Presidente;
- Dott.ssa Musone Rosalia – Dirigente Medico della UOC Ostetricia e Ginecologia Universitaria dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano - Componente;
- Dott.ssa Petrillo Cristina – Ostetrica della UOC Ostetricia e Ginecologia Universitaria dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano Componente;

Svolge le funzioni di Segretario verbalizzante la Dott.ssa Sara Barletta, Collaboratore Amministrativo Professionale assegnato alla UOC Gestione Risorse Umane dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano;

**Precisare** che questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati

**Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;

**Rendere** il presente atto immediatamente eseguibile.

**Il Direttore Generale  
Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*



**AVVISO DI MOBILITÀ IN AMBITO NAZIONALE, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER LA COPERTURA DI N. 2 POSTI DI PERSONALE OSTETRICO.**

**ELENCO CANDIDATI AMMESSI**

	<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>DATA DI NASCITA</b>
1	ALIBERTI	GIULIA	30/08/1996
2	AMORIELLO	MELANIA	11/04/1988
3	ANTICO	ELISA	31/01/1987
4	ARCIERO	VERONICA	02/10/1994
5	ARENA	MARIANNA	01/06/1994
6	ASCIONE	ROSSELLA	11/10/1995
7	ASCIONE	VALENTINA	05/11/1996
8	BASCIANO	MARIA	30/11/1997
9	BATTISTA	FABIANA	24/01/1994
10	BELLUOMO	ITALIA	12/02/1998
11	BUONOCORE	CLAUDIA	13/06/1995
12	CAPASSO	ANTONELLA	07/11/1995
13	CAPPUCCIO	COLOMBA	11/04/1995
14	CASELLA	FILOMENA	11/01/1986
15	CASILLO	DANIELA	17/12/1999
16	CATUOGNO	MARIATERESA	21/03/1998



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

17	CHIACCHIA	MARIAGRAZIA	26/09/1987
18	CHIACCHIO	ELENA	08/09/1993
19	CINIGLIO	TERESA DIOMIRA	02/05/1997
20	CIRILLO	FORTUNA	07/11/1990
21	COLASANTO	SIMONA	11/10/1998
22	COSTANZO	PAOLINA	21/04/1986
23	CUOZZO	ANNAMARIA	19/02/1993
24	DE CRESCENZO	VIVIANA	04/01/1993
25	DE FENZA	VALENTINA	07/07/1997
26	DE ROSA	ANNA PAOLA	18/01/1991
27	DE ROSA	ROSSELLA	11/04/1995
28	DEL GATTO	ELENA	29/01/1994
29	DESIDERIO	MARIA ROSARIA	04/03/1970
30	DI CARLUCCIO	ROSA	03/04/1993
31	DI COSTANZO	SIMONA	13/04/1993
32	DI GAETA	MARIA ROSARIA	15/12/1973
33	DI GIOVANNI	IDA	30/07/1997
34	DI GIOVANNI	MARTINA	25/06/1997
35	DI LORENZO	CARMELA	07/05/1977
36	DI MARTINO	STEFANIA	07/01/1992
37	DONNARUMMA	BARBARA	16/10/1994
38	DURANTE	ANNA	12/08/1987



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

39	ESPOSITO	MARCELLA	05/06/1997
40	FABOZZO	MARA	17/10/1990
41	FARINA	NADIA	31/01/1993
42	FARINA	SIMONA	23/10/1984
43	FENZA	AGUEDA ANTONELLA	17/08/1983
44	FERRAIOLI	BENEDETTA	19/04/1995
45	FICO	ROSA ANNA	04/02/1993
46	FORINO	ALESSANDRA	21/05/1995
47	ILLIANO	CONSIGLIA	22/05/1980
48	IMPARATO	ALBA	17/09/1994
49	IODICE	SABRINA	12/05/1994
50	IORIO	MARIAROSARIA	05/08/1994
51	ISGRO'	LUCIA	03/04/1988
52	ITRI	MARTINA	28/07/1993
53	LANNI	MARIA STELLA	23/08/1987
54	LO BUGLIO	LETIZIA	05/09/1997
55	LONGOBARDO	SARA	12/09/1993
56	MAIO	NOEMI	20/06/1996
57	MANCO	FEDERICA	11/08/1995
58	MARINO	ANNA LISA	02/06/1994
59	MASTANTUONI	CESIRA	04/08/1994
60	MATURI	ROBERTA	03/11/1993



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

61	MAURIELLO	MARIACHIARA	18/10/1995
62	MAZZA	ANTONELLA	23/12/1996
63	MENSORIO	CARMELA	16/11/1994
64	MEROLA	ROBERTA	19/04/1991
65	NUCERA	ELISABETTA	09/10/1994
66	ODDO	ORIETTA	29/11/1993
67	ODORE	ROSANNA IMMACOLATA	07/01/1994
68	PEZZILLO	GINA	08/08/1988
69	PICCIONE	KATIA CRISTINA	26/04/1996
70	PISCITELLI	LIANA	04/11/1982
71	PORCARO	ARIANNA	14/09/1996
72	PRATO	CLAUDIA	25/11/1994
73	RAGOZZINO	CRISTINA	06/12/1992
74	REZZO	MARIA GRAZIA ROSARIA	26/05/1996
75	RICCIARDI	CLAUDIA	16/01/1994
76	ROSSI	ASSUNTA	10/09/1995
77	RUGGIERO	ANNA	18/05/1996
78	RUSSO	ALEXIA	12/12/1990
79	RUSSO	LUDOVICA	14/03/1995
80	SANGERMANO	MARGHERITA	24/05/1991
81	SANTARCANGELO	VALERIA	09/10/1992
82	SCHIANO DI COLA	ROBERTA	25/09/1997





REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

83	SILVESTRI	MARIA	08/10/1995
84	SIMONELLI	FABIANA	26/07/1993
85	SPOSITO	MARTINA BENEDETTA	11/11/1998
86	STAIANO	CARMELA	13/08/1995
87	TESAURO	MARINA	01/03/1997
88	TRINCHESE	MICHELE	10/02/1985
89	TUCCI	VALERIA	22/09/1993
90	VANACORE	ANNA	07/10/1994
91	VENERI	ANGELA	05/09/1998
92	VERGARA	MARIA	23/01/1993
93	VITTORIA	LUCIA	04/03/1994
94	VIVACCIA	MARIAROSARIA	21/01/1989
95	ZACCHINO	ILARIA	05/04/1992
96	ZIPPO	VALENTINA ROSA	18/02/1987