



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 758 del 24/08/2023**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: DCA 43/2019 – LINEE PROGETTUALI CON FONDI VINCOLATI – LINEA 6  
“IMPLEMENTAZIONE DELLA ROC” – AVVISO PUBBLICO, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER  
IL RECLUTAMENTO DI N. 2 ONCOLOGI INDETTO CON DELIBERAZIONE N. 705/2023.  
AMMISSIONE CANDIDATI E COSTITUZIONE COMMISSIONE ESAMINATRICE**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 24/08/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Loredana Merola - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*

*Ferdinando Frigeri - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto:** DCA 43/2019 – LINEE PROGETTUALI CON FONDI VINCOLATI – LINEA 6 “IMPLEMENTAZIONE DELLA ROC” – AVVISO PUBBLICO, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL RECLUTAMENTO DI N. 2 ONCOLOGI INDETTO CON DELIBERAZIONE N. 705/2023. AMMISSIONE CANDIDATI E COSTITUZIONE COMMISSIONE ESAMINATRICE

### **Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e ss.mm.ii. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e ss.mm.ii.

#### **Premesso**

- che con deliberazione 705 del 04/08/2023, è stato indetto, tra gli altri, “*Avviso pubblico, per titoli e colloquio per n. 2 Oncologi con contratto di lavoro a tempo determinato ai sensi dell’art. 15-octies D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii*” ;
- il relativo bando è stato pubblicato sulla home page e nella sezione “Avvisi e Concorsi” del sito web Aziendale, fissando quale termine di presentazione delle domande di partecipazione il 22.08.2023;

#### **Preso atto che**

relativamente all'avviso pubblico in parola, sono pervenute, complessivamente, n. 2 (due) istanze di partecipazione e, precisamente, quelle dei Dottori Piccolo Antonio e Trovato Carmen;

#### **Considerato che**

- si è proceduto all'esame delle n. 2 (due) istanze di partecipazione;
- i n. 2 (due) candidati hanno dichiarato, sotto la propria responsabilità, il possesso dei requisiti di partecipazione come richiesti dal bando dell'Avviso pubblico *de quo*;

#### **Ritenuto**

- di ammettere n. 2 (due) candidati e, precisamente, i Dottori Piccolo Antonio e Trovato Carmen;
- questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori dell'Avviso pubblico, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti così come dichiarati;

#### **Ritenuto, altresì,**

di dover nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto e indicare altresì, il Segretario verbalizzante;

#### **Lette**

- la deliberazione C.S. n°339 del 23/12/2019, con cui è stato adottato il regolamento che disciplina le modalità di espletamento delle attività svolte dall'AORN “S. Anna e S. Sebastiano” di Caserta e, in particolare, l'art. 10 del Regolamento medesimo;
- l'15-octies D.Lgs. 502/92;

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**PROPONE**

1. ammettere all'“Avviso pubblico, per titoli e colloquio per n. 2 Oncologi con contratto di lavoro a tempo determinato ai sensi dell'art. 15-octies D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii” n. 2 (due) candidati e, precisamente, i Dottori Piccolo Antonio e Trovato Carmen;
2. nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto e indicare altresì, il Segretario verbalizzante;
3. di precisare che questa Azienda provvederà, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, a verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati, pena decadenza dalla procedura e con adozione dei provvedimenti amministrativi consequenziali;
4. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;
5. di provvedere alla pubblicazione della data di svolgimento della prova colloquio, quindici giorni prima del suo espletamento, con apposito avviso nella sezione “News” e “Avvisi e Concorsi” del sito Web Aziendale, previo insediamento della commissione esaminatrice al fine della valutazione dei curricula e dei titoli dei candidati ammessi;
6. di trasmettere copia del presente atto alla Giunta Regionale della Campania, Dipartimento 50, Uff./Strutt.4, Direzione Generale per la tutela della Salute, al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC Oncologia Medica, alla U.O.C. Affari Generali, alla U.O.C. Gestione Economico Finanziaria, alla U.O.C. Gestione Risorse Umane, al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;
7. di rendere lo stesso immediatamente eseguibile, per consentire l'avvio del Progetto.

Il Funzionario  
Dott.ssa Sara Barletta

**Per Il Direttore UOC Gestione Risorse Umane  
Il Responsabile UOS Giuridico/Concorsi  
Dott.ssa Loredana Merola**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

individuato con D.G.R.C. n. 465 del 27/07/2023  
immesso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Gestione Risorse Umane Dr.ssa Luigia Infante

**Acquisiti** i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati

Il Direttore Sanitario

Il Direttore Amministrativo

Avv. Amalia Carrara

Favorevole

Favorevole

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto di

**Ammettere** all' "Avviso pubblico, per titoli e colloquio per n. 2 Oncologi con contratto di lavoro a tempo determinato ai sensi dell'art. 15-octies D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii" n. 2 (due) candidati e, precisamente, i Dottori Piccolo Antonio e Trovato Carmen;

**Nominare** la Commissione Esaminatrice, così come previsto dall'Avviso Pubblico in premessa, che risulta così composta:

- Prof. Michele Orditura – Direttore UOC Oncologia Medica dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta - Presidente;
- Dott. Ferdinando Frigeri – Direttore UOC Ematologia ad indirizzo Oncologico dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;
- Dott.ssa Annunziata Mena – Dirigente Medico - Oncologia dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;

Svolge le funzioni di Segretario verbalizzante la Dott.ssa Sara Barletta, Collaboratore Amministrativo Professionale presso la UOC Gestione Risorse Umane dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;

**Precisare** che questa Azienda provvederà, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, a verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati, pena decadenza dalla procedura e con adozione dei provvedimenti amministrativi consequenziali;

**Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;

**Provvedere** alla pubblicazione della data di svolgimento della prova colloquio, quindici giorni prima del suo espletamento, con apposito avviso nella sezione "News" e "Avvisi e Concorsi" del

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

sito Web Aziendale, previo insediamento della commissione esaminatrice al fine della valutazione dei curricula e dei titoli dei candidati ammessi;

**Trasmettere** copia del presente atto alla Giunta Regionale della Campania, Dipartimento 50, Uff./Strutt.4, Direzione Generale per la tutela della Salute, al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC Oncologia Medica, alla U.O.C. Affari Generali, alla U.O.C. Gestione Economico Finanziaria, alla U.O.C. Gestione Risorse Umane, al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;

**Rendere** lo stesso immediatamente eseguibile, per consentire l'avvio del Progetto.

**Il Direttore Generale**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*