



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 823 del 14/09/2023**

---

**Proponente: Il Direttore UOC AFFARI LEGALI**

**Oggetto: Tribunale di Napoli – Atto di citazione – Eredi sig.ra E.A. c/ AORN Caserta + 2. Presa atto nomina legale assicurazione. Rif. 47/2023.**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 14/09/2023 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**

**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*

*Angela Annechiarico - DIREZIONE SANITARIA*

*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*

*Domenico Sorrentino - UOC AFFARI LEGALI*

*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto: Tribunale di Napoli – Atto di citazione – Eredi sig.ra E.A. c/ AORN Caserta + 2. Presa atto nomina legale assicurazione. Rif. 47/2023.**

### **Il Direttore UOC Affari Legali**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

### **Premesso**

- **che**, in data 16/02/2023, i sigg.ri C.S. e C.C., in proprio e nella qualità di eredi della sig.ra E.A., nonché quali eredi del sig. C.N., notificavano atto di citazione, acquisito al protocollo n° 5200/E, promosso innanzi il Tribunale di Napoli per il risarcimento degli asseriti danni subiti a seguito del decesso della sig.ra E.A. avvenuto in data 14/09/2016 presso questa Azienda;
- **che**, in data 17/02/2023, il succitato atto veniva denunciato alla AmTrust Assicurazioni S.p.A., Compagnia assicuratrice di questa Azienda;
- **che** la polizza AmTrust n° IITOMM1700006, stipulata da questa Azienda in data 16/02/2017 prevede, tra l'altro, all'art. 11, commi 1 e 2, che "... *Gli assicuratori assumono la gestione delle vertenze, tanto in sede giudiziale che stragiudiziale, sia civile che penale, a nome dell'Assicurato, designando, ove occorra, legali o tecnici e avvalendosi di tutti i diritti e azioni spettanti all'Assicuratore stesso*". "*Le spese sostenute per resistere all'azione promossa contro l'Assicuratore sono a carico degli Assicuratori.*";

### **Preso atto**

- **che**, ai fini della definizione di un accordo in ordine alla gestione dei predetti sinistri, a seguito di incontro interlocutorio con la AmTrust, si concordava che, nelle more della formalizzazione del relativo protocollo d'intesa, per i sinistri ricompresi nel massimale in retro eroso, come nel caso del procedimento in questione, le spese legali e di consulenza tecnica sono riconosciute a carico della Compagnia;

### **Considerato**

- **che**, per quanto sopra, la AmTrust Assicurazioni SpA, con mail del 03/07/2023, agli atti dell'ufficio legale, indicava, ai fini della difesa e della rappresentanza di questa Azienda nel predetto giudizio, il nominativo dell'avv. Antonio Giordano;

### **Rilevato**

- **che** gli onorari e gli oneri accessori spettanti al predetto legale, oltre alle spese di consulenza tecnica, saranno esclusivamente a carico della Compagnia Assicuratrice;

### **Ritenuto**

- **di** prendere atto dell'indicazione del nominativo comunicato dalla AmTrust e, pertanto, di individuare, ai fini della difesa e della rappresentanza di questa Azienda nel giudizio *de quo*, l'avv. Antonio Giordano con studio in Napoli;

### **Attestata**

- **la** legittimità della presente proposta, che è conforme alla vigente normativa in materia;

### **PROPONE**

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

1. di prendere atto dell'indicazione del nominativo comunicato dalla AmTrust e, pertanto, di conferire incarico, nei termini in premessa espressi, all'avv. Antonio Giordano, con studio in Napoli, alla via G. Porzio, n° 4 - Centro Direzionale, per la difesa e la rappresentanza di questa Azienda nel giudizio promosso dagli eredi della sig.ra E.A., innanzi il Tribunale di Napoli, con atto di citazione, acquisito al protocollo n° 5200/E del 16/02/2023;
2. di precisare e ribadire che gli onorari e gli oneri accessori spettanti al predetto legale, oltre alle spese di consulenza tecnica, saranno esclusivamente a carico della Compagnia Assicuratrice;
3. di trasmettere copia del presente provvedimento al Collegio Sindacale, come per legge;
4. di dare mandato alla unità operativa complessa affari legali di provvedere alla trasmissione del presente provvedimento al più volte citato avv. Antonio Giordano, nonché alla AmTrust Assicurazioni SpA, Compagnia Assicuratrice di questa Azienda;
5. di rendere la stessa immediatamente eseguibile, attesa la perentorietà dei termini di costituzione in giudizio.

**Il Direttore UOC Affari Legali**  
**avv. Domenico Sorrentino**

**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

individuato con D.G.R.C. n. 465 del 27/07/2023

immesso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Affari Legali, avv. Domenico Sorrentino;

**Acquisiti** i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett. e) del regolamento aziendale) sotto riportati:

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Annetchiarico \_\_\_\_\_

Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara \_\_\_\_\_

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

**Prendere atto** dell'indicazione del nominativo comunicato dalla AmTrust e, pertanto, di conferire mandato, nei termini in premessa espressi all'avv. Antonio Giordano, con studio in Napoli, alla via G. Porzio, n° 4 - Centro Direzionale, per la difesa e la rappresentanza di questa Azienda nel giudizio promosso dagli eredi della sig.ra E.A. innanzi il Tribunale di Napoli, con atto di citazione, acquisito al protocollo n° 5200/E del 16/02/2023;

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Precisare** e ribadire che gli onorari e gli oneri accessori spettanti al predetto legale, oltre alle spese di consulenza tecnica, saranno esclusivamente a carico della Compagnia Assicuratrice;

**Trasmettere** copia del presente provvedimento al Collegio Sindacale, come per legge;

**Dare mandato** alla unità operativa complessa affari legali di provvedere alla trasmissione del presente provvedimento al più volte citato avv. Antonio Giordano, nonché alla AmTrust Assicurazioni SpA, Compagnia Assicuratrice di questa Azienda;

**Rendere** la stessa immediatamente eseguibile, attesa la perentorietà dei termini di costituzione in giudizio.

**Il Direttore Generale**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*