



**REGIONE CAMPANIA**  
**AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE**  
**“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”**  
**CASERTA**

---

**Deliberazione del Direttore Generale N. 45 del 17/01/2024**

---

**Proponente: Il Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

**Oggetto: DELIBERAZIONE N. 1103 DEL 06/12/2023. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE**

**PUBBLICAZIONE**

In pubblicazione dal 17/01/2024 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

**ESECUTIVITA'**

Atto immediatamente esecutivo

**TRASMISSIONE**

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

**UOC AFFARI GENERALI**  
**Direttore Eduardo Chianese**

**ELENCO FIRMATARI**

*Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE*  
*Luìgia Infante - UOC GESTIONE RISORSE UMANE*  
*Angela Annecchiarico - DIREZIONE SANITARIA*  
*Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA*  
*Loredana Merola - UOS TRATTAMENTO GIURIDICO - CONCORSI*  
*Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI*

**Oggetto:** DELIBERAZIONE N. 1103 DEL 06/12/2023. AMMISSIONE/ESCLUSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE

**Direttore UOC GESTIONE RISORSE UMANE**

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e ss.mm.ii. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e ss.mm.ii.

**Premesso**

- che con deliberazione 1103 del 06/12/2023, è stato indetto, tra gli altri, "Avviso pubblico, per titoli e colloquio per il reclutamento di n. 1 farmacista" con contratto a tempo determinato ex art. 15-octies D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii" ;
- il relativo bando è stato pubblicato sulla home page e nella sezione "Avvisi e Concorsi" del sito web Aziendale, fissando quale termine di presentazione delle domande di partecipazione il 27.12.2023;

**Preso atto che**

relativamente all'avviso pubblico in parola, sono pervenute, complessivamente, n. 4 (quattro) istanze di partecipazione;

**Considerato che**

dall'esame delle n. 4 (quattro) istanze di partecipazione risulta quanto segue:

- n. 3 (tre) candidati hanno dichiarato, il possesso dei requisiti di partecipazione come richiesti dal bando dell'Avviso pubblico *de quo*;
- n. 1 candidato non ha dichiarato il possesso del requisito di cui al punto n. 2 della sezione "Requisiti specifici" del bando medesimo e, precisamente "Comprovata e documentata esperienza professionale di almeno 24 mesi, in una UOC di Oncologia";

**Ritenuto**

- di ammettere, all'"Avviso pubblico, per titoli e colloquio per il reclutamento di n. 1 farmacista" con contratto a tempo determinato ex art. 15-octies D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii, n. 3 (tre) candidati, specificati nell'elenco allegato alla presente deliberazione della quale costituisce parte integrante e sostanziale;
- non ammettere n. 1 candidato e, precisamente, la Dott.ssa Cusano Romina poiché non in possesso del requisito previsto dal punto n. 2 della sezione "Requisiti Specifici" del bando di Avviso;
- questa Azienda si riserva la possibilità, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori dell'Avviso pubblico, di verificare il reale possesso dei requisiti richiesti così come dichiarati;

**Ritenuto, altresì,**

di dover nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto e indicare altresì, il Segretario verbalizzante;

**Lette**

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

- la deliberazione C.S. n°339 del 23/12/2019, con cui è stato adottato il regolamento che disciplina le modalità di espletamento delle attività svolte dall'AORN "S. Anna e S. Sebastiano" di Caserta e, in particolare, l'art. 10 del Regolamento medesimo;
- l'art. 15-*octies* del D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii;

**Attestata**

la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia;

**PROPONE**

1. ammettere, all'"Avviso pubblico, per titoli e colloquio per il reclutamento di n. 1 farmacista" con contratto a tempo determinato ex art. 15-*octies* D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii, n. 3 (tre) candidati, specificati nell'elenco allegato alla presente deliberazione della quale costituisce parte integrante e sostanziale;
2. non ammettere n. 1 candidato e, precisamente, la Dott.ssa Cusano Romina poiché non in possesso del requisito previsto dal punto n. 2 della sezione "Requisiti Specifici" del bando di Avviso;
3. nominare la Commissione Esaminatrice dell'Avviso suddetto e indicare altresì, il Segretario verbalizzante;
4. di precisare che questa Azienda provvederà, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, a verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati, pena decadenza dalla procedura e con adozione dei provvedimenti amministrativi consequenziali;
5. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;
6. di provvedere alla pubblicazione della data di svolgimento della prova colloquio, quindici giorni prima del suo espletamento, con apposito avviso nella sezione "News" e "Avvisi e Concorsi" del sito Web Aziendale, previo insediamento della commissione esaminatrice al fine della valutazione dei curricula e dei titoli dei candidati ammessi;
7. di trasmettere copia del presente atto alla Giunta Regionale della Campania, Dipartimento 50, Uff./Strutt.4, Direzione Generale per la tutela della Salute, al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC Oncologia Medica a Direzione Universitaria, alla U.O.C. Affari Generali, alla U.O.C. Gestione Economico Finanziaria, alla U.O.C. Gestione Risorse Umane, al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;
8. di rendere lo stesso immediatamente eseguibile.

Il Funzionario  
Dott.ssa Sara Barletta

**Il Responsabile**  
**UOS Giuridico/Concorsi**  
Dott.ssa Loredana Merola

**Il Direttore**  
**UOC Gestione Risorse Umane**  
Dott.ssa Luigia Infante

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



**IL DIRETTORE GENERALE**

**Dr. Gaetano Gubitosa**

individuato con D.G.R.C. n. 465 del 27/07/2023

immesso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

**Vista** la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Gestione Risorse Umane Dr.ssa Luigia Infante

**Acquisiti** i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati

Il Direttore Sanitario

Dott.ssa Angela Anneschiarico Favorevole

Il Direttore Amministrativo

Avv. Amalia Carrara

Favorevole

**DELIBERA**

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto di:

**Ammettere**, all' "Avviso pubblico, per titoli e colloquio per il reclutamento di n. 1 farmacista" con contratto a tempo determinato ex art. 15-octies D.Lgs. 502/92 e ss.mm.ii, n. 3 (tre) candidati, specificati nell'elenco allegato alla presente deliberazione della quale costituisce parte integrante e sostanziale;

**Non ammettere** n. 1 candidato e, precisamente, la Dott.ssa Cusano Romina poiché non in possesso del requisito previsto dal punto n. 2 della sezione "Requisiti Specifici" del bando di Avviso;

**Nominare** la Commissione Esaminatrice, così come previsto dall'Avviso Pubblico in premessa, che risulta così composta:

- Prof. Michele Orditura – Direttore UOC Oncologia Medica a Direzione Universitaria dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta - Presidente;
- Dott. Ferdinando Frigeri – Direttore UOC Ematologia ad indirizzo Oncologico dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta - Componente;
- Dott.ssa Dello Stritto Anna – Direttore UOC Farmacia dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta – Componente;

Svolge le funzioni di Segretario verbalizzante la Dott.ssa Sara Barletta, Collaboratore Amministrativo Professionale presso la UOC Gestione Risorse Umane dell'AORN Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;

**Precisare** che questa Azienda provvederà, relativamente ai candidati che risulteranno vincitori della selezione, a verificare il reale possesso dei requisiti richiesti e così come dichiarati, pena decadenza dalla procedura e con adozione dei provvedimenti amministrativi consequenziali;

**Trasmettere** copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi di legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri e Sanitari e al Responsabile della Prevenzione della corruzione e della trasparenza;

*Deliberazione del Direttore Generale*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**Provvedere** alla pubblicazione della data di svolgimento della prova colloquio, quindici giorni prima del suo espletamento, con apposito avviso nella sezione "News" e "Avvisi e Concorsi" del sito Web Aziendale, previo insediamento della commissione esaminatrice al fine della valutazione dei curricula e dei titoli dei candidati ammessi;

**Trasmettere** copia del presente atto alla Giunta Regionale della Campania, Dipartimento 50, Uff./Strutt.4, Direzione Generale per la tutela della Salute, al Collegio Sindacale, ai sensi di legge, nonché alla UOC Oncologia Medica a Direzione Universitaria, alla U.O.C. Affari Generali, alla U.O.C. Gestione Economico Finanziaria, alla U.O.C. Gestione Risorse Umane, al Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza;

**Rendere** lo stesso immediatamente eseguibile.

**Il Direttore Generale**  
**Gaetano Gubitosa**

*Deliberazione del Direttore Generale*

*Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.*



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

**AVVISO PUBBLICO, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL RECLUTAMENTO, CON CONTRATTO A TEMPO DETERMINATO AI SENSI DELL'ART. 15-OCTIES D.LGS. 502/92 E SS.MM.II, DI N. 1 FARMACISTA**

**ELENCO CANDIDATI AMMESSI**

	<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>DATA DI NASCITA</b>
1	DEL FORNO	GAETANO	09/11/1986
2	GROSSO	MARCO	17/01/1991
3	ZAGARIA	VALERIA	22/10/1995